



HAL
open science

Tendencias en la modelación matemática de biorreactores con membranas sumergidas para el tratamiento de aguas residuales

Yusmel González Hernández, Ulises Jauregui Haza

► **To cite this version:**

Yusmel González Hernández, Ulises Jauregui Haza. Tendencias en la modelación matemática de biorreactores con membranas sumergidas para el tratamiento de aguas residuales. *Ciencia, Ambiente y Clima*, 2022, 5 (1), pp.53-83. 10.22206/cac.2022.v5i1.pp53-83 . hal-04441779

HAL Id: hal-04441779

<https://hal.science/hal-04441779v1>

Submitted on 6 Feb 2024

HAL is a multi-disciplinary open access archive for the deposit and dissemination of scientific research documents, whether they are published or not. The documents may come from teaching and research institutions in France or abroad, or from public or private research centers.

L'archive ouverte pluridisciplinaire **HAL**, est destinée au dépôt et à la diffusion de documents scientifiques de niveau recherche, publiés ou non, émanant des établissements d'enseignement et de recherche français ou étrangers, des laboratoires publics ou privés.

Yusmel González Hernández

CentraleSupélec, Laboratoire de Génie des Procédés et Matériaux, SFR Condorcet FR CNRS 3417,
Université Paris-Saclay, Centre Européen de Biotechnologie et de Bioéconomie (CEBB),
3 Rue des Rouges Terres,
51110 Pomacle, France.

Correo electrónico: yusmel.gonzalez.hernandez@gmail.com

ORCID: 0000-0001-8391-2934

Ulises Javier Jáuregui-Haza

Coordinador Doctorado en Ciencias Ambientales

Instituto Tecnológico de Santo Domingo (INTEC).

Avenida de Los Próceres #49, Los Jardines del Norte 10602, AP 342-9 y 249-2.

Santo Domingo, República Dominicana

Correo electrónico: ulises.jauregui@intec.edu.do

ORCID: 0000-0002-6943-4873

Tendencias en la modelación matemática de biorreactores con membranas sumergidas para el tratamiento de aguas residuales

Trends in mathematical modelling of submerged membrane bioreactors for wastewater treatment

Resumen

En las últimas dos décadas, las tecnologías de los Biorreactores con Membranas Sumergidas han crecido exponencialmente debido a las ventajas que ofrecen sobre los procesos convencionales de tratamiento de aguas residuales, tales como: menor impacto ambiental, mejor calidad de los efluentes y un mejor control de los procesos; sin embargo, la principal desventaja de esta tecnología lo constituyen los costos asociados al proceso de colmatación de la membrana. La experimentación en estos sistemas demanda de un consumo considerable de recursos, tiempo y esfuerzos, razón por la cual la modelación matemática constituye una alternativa para la optimización de estos sistemas con un considerable ahorro de recursos y de tiempo. En el presente trabajo se realiza un análisis de la evolución de la modelación matemática de esos sistemas, específicamente de los modelos que integran los procesos biológicos con los procesos de filtración. Estos

modelos integrados están constituidos por una versión extendida de los modelos de lodos activados (ASM), enlazados con modelos empíricos y/o determinísticos que describen la deposición de lodo sobre la membrana, que permiten predecir el comportamiento de la presión transmembranal. El enlace entre el sistema biológico y el sistema de colmatación de la membrana se realiza teniendo en cuenta la influencia de los sólidos suspendidos totales y de las sustancias poliméricas extracelulares solubles y enlazadas al flóculo en el proceso de colmatación de la membrana.

Palabras clave: biorreactores con membranas, modelación matemática, sustancias poliméricas extracelulares, lodos activados, colmatación de la membrana.

Abstract

In the last two decades, the technologies of Submerged Membrane Bioreactors have grown exponentially due to the advantages they offer over conventional wastewater treatment processes, such as: lower environmental impact, better quality of effluents and better control of processes. However, the main disadvantage of this technology is the costs associated with the membrane fouling process. Experimentation in these systems requires considerable consumption of resources, time and efforts, that is why mathematical modeling constitutes an alternative for optimizing these systems with considerable savings in resources and time. In the present work, an analysis of the evolution of the mathematical modeling of these systems is carried out, specifically of the models that integrate biological processes with filtration processes. These integrated models are an extended version of the activated sludge models (ASM), linked to empirical and/or deterministic models that describe the deposition of sludge on the membrane, which allow predicting the behavior of the transmembrane pressure. The link between the biological system and the membrane fouling system is made taking into account the total suspended and soluble and bound extracellular polymeric substances influence on the membrane fouling process.

Keywords: membrane bioreactors, mathematical modeling, extracellular polymeric substances, activated sludge, membrane fouling, calibration.

1. Introducción

Los Biorreactores con Membranas (BM) se han convertido en una tecnología ampliamente empleada como un tratamiento avanzado de aguas residuales urbanas e industriales (Ferrero et al., 2012; Kumar et al., 2014; Singh et al., 2019). Los BM son sistemas en los que se integra la degradación biológica de los efluentes residuales con la filtración con membranas (Cicek et al., 1999). Desde hace muchos años, estos

sistemas han mostrado su eficiencia en el tratamiento de aguas residuales municipales e industriales (Jimenez et al., 2010). En las últimas dos décadas, las tecnologías de los Biorreactores con Membranas Sumergidas han crecido exponencialmente debido a las ventajas que ofrecen sobre los procesos convencionales de tratamiento de aguas residuales, tales como: menor impacto ambiental, mejor calidad de los efluentes y un mejor control de los procesos (Buer & Cumin, 2010; Du et al., 2020; González-Zarragoitia et al., 2009; Hoinkis et al., 2012; Judd, 2016; Keskes et al., 2012; Kimura et al., 2019; Lin et al., 2011; Palani et al., 2019; Song et al., 2007).

La mayor ventaja potencial de esta tecnología está en el campo de la reutilización del agua. Esto se debe a que las membranas de los reactores pueden ser de ultrafiltración, por lo que retienen las bacterias, algunos virus y muchos componentes orgánicos e inorgánicos que frecuentemente se encuentran en los efluentes de los tratamientos biológicos convencionales (De Luca et al., 2013). Por tanto, dependiendo del uso que se le quiera dar, el efluente de un biorreactor con membranas sumergidas (BMS) puede ser adecuado para la reutilización directa en la agricultura, la industria o en el uso doméstico de agua no potable (Zanetti et al., 2010). Estas son algunas de las razones por las cuales la investigación en el campo de los BMS está actualmente en continuo incremento dado el interés comercial y científico que han despertado. Sin embargo, los BM presentan algunas desventajas que limitan su aplicación, en particular, la colmatación de la membrana (Diez et al., 2014; Drews, 2010; Goswami et al., 2018; Le-Clech et al., 2006; Mannina & Cosenza, 2013; Meng et al., 2009) y el consumo energético asociado a este fenómeno (Krzeminski et al., 2017). La colmatación de la membrana se define como la deposición y acumulación indeseable de microorganismos, coloides, solutos y células muertas dentro y sobre la superficie de la membrana (Böhm et al., 2012; Meng et al., 2009). La aireación con burbujas gruesas se emplea con el propósito de inhibir el proceso de colmatación de la membrana (Menniti & Morgenroth, 2010), la cual, a su vez, constituye la principal contribuyente al consumo energético del sistema (Drews, 2010). Por otro lado, la experimentación en estos sistemas requiere de un gran consumo de recursos y de tiempo, por lo que la modelación matemática constituye una alternativa para la realización de estudios de optimización del funcionamiento de estas instalaciones (González-Hernández et al., 2016).

La modelación matemática de estos sistemas presenta deficiencias apreciables por la complejidad que representa la unión de un sistema de tratamiento biológico con un componente de separación física, teniendo en cuenta el proceso de colmatación de la membrana, lo que dificulta el proceso de optimización de las condiciones operacionales de estos sistemas. Por esta causa, se considera que existe una reserva considerable en las potencialidades de esta tecnología, una vez que la mayoría de las instalaciones no operan a su máxima eficiencia (Liu et al., 2005). Los modelos integrados vinculan los procesos de degradación biológica con los procesos de filtración a partir de la estimación de los sólidos suspendidos totales y las sustancias poliméricas extracelulares en el interior del reactor biológico, debido a que constituyen los parámetros más influyentes en el proceso de colmatación de la membrana. Sin embargo, al principio, los procesos biológicos y el proceso de colmatación de la membrana eran modelados por separado. Para la simulación de los procesos biológicos, los modelos más utilizados son los modelos de lodos activados ASM (siglas en inglés: Activated Sludge Model), que se desarrollaron como parte de una iniciativa de la Asociación Internacional de la Calidad del Agua, en 1982. De estos modelos, los más empleados son el ASM1 y el ASM3. El modelo ASM1 describe la degradación de materia orgánica, nitrificación y desnitrificación en un proceso de lodos activados (Henze et al., 1987), mientras que el ASM3 tiene en cuenta fenómenos que el ASM1 fue incapaz de simular, como es el caso del almacenamiento de sustrato de reserva, para los períodos de ausencia de sustrato (Henze, 2000). En cuanto al sistema de colmatación de la membrana, son varios los modelos que se han desarrollado para su descripción (Janus, 2014; Li & Wang, 2006; Navaratna et al., 2012; Wu et al., 2011; Wu et al., 2012; Zuthi et al., 2017).

No obstante, en la actualidad existe una tendencia marcada al empleo de modelos integrados dinámicos en la simulación del funcionamiento de los BMS; hasta la fecha, la mayoría de estos modelos tiene en cuenta únicamente la producción de sustancias poliméricas extracelulares (SPE) solubles (Di Bella et al., 2008; Janus, 2014; Mannina et al., 2011), mientras que solo unos pocos modelos consideran el efecto de las SPE particuladas enlazadas a los flóculos (Suh et al., 2013), que influyen de manera considerable en el proceso de colmatación de la membrana. Por otro lado, la cinética de formación de las SPE enlazadas al flóculo se complejiza, debido fundamentalmente a las divergencias de criterios en cuanto al origen de estas, así como a la relación que guardan con el modelo de colmatación de la membrana. Otro aspecto importante a tener en cuenta en estos modelos es el fenómeno de almacenamiento de sustrato, que tiene lugar en sistemas que presentan irregularidades en su alimentación, lo cual ocurre con mucha frecuencia

en condiciones reales. Esto se observa claramente en los respirogramas correspondientes a la degradación del sustrato fácilmente biodegradable, presentando una cola al final del proceso, asociada a la degradación del material almacenado (Guisasola et al., 2005). Este fenómeno se incluye por primera vez en el modelo ASM3, considerando que todo el sustrato fácilmente biodegradable que llega al sistema se almacena en forma de polímeros y que, posteriormente, son utilizados en la producción de energía y nuevas células. A pesar de esto, en realidad solo una parte de este sustrato fácilmente biodegradable que llega al sistema se almacena mientras que la otra parte se emplea simultáneamente en la producción de energía y nuevas células (Fan et al., 2011; Fan et al., 2012; González-Hernández et al., 2019; Krishna & Van Loosdrecht, 1999). Estas transformaciones por las cuales transita el sustrato fácilmente biodegradable implican un menor rendimiento en el crecimiento de los microorganismos heterótrofos para poder subsistir por un mayor período de tiempo. Por tanto, teniendo en cuenta la importancia del modelo biológico en la modelación del proceso de colmatación de la membrana, para la optimización del funcionamiento de estas instalaciones, en el presente trabajo se realizará un análisis de la modelación matemática del proceso de degradación biológica, teniendo en cuenta el fenómeno de crecimiento y almacenamiento simultáneo de sustrato, así como la producción de las sustancias poliméricas extracelulares solubles y enlazadas al flóculo. Posteriormente, se discutirán los modelos de colmatación de la membrana, teniendo en cuenta los principales fenómenos que en ellos se consideran, así como el enlace de estos con el sistema biológico, con respecto a la influencia de las SPE solubles y enlazadas.

2. Biorreactores con membranas

2.1. Procesos de tratamiento de aguas residuales basados en lodos activados

Hace más de un siglo, en 1913, Arden y Lockett aplicaron por primera vez el uso de los lodos activados en el tratamiento de residuales. El principio de funcionamiento de estos procesos se basa en aprovechar la capacidad de degradación que poseen poblaciones de microorganismos sobre múltiples sustancias orgánicas e inorgánicas, las cuales pueden encontrarse en estado soluble o coloidal. La biomasa, como también se conoce a este conjunto de poblaciones de microorganismos, está compuesta en mayor proporción por especies de bacterias y protozoos. Estas especies se unen entre ellas mediante sustancias poliméricas extracelulares, dando origen a la formación de flóculos con tallas que pueden variar en un intervalo de 50-200 μm (Fenu et al., 2010a). Durante el proceso, estos flóculos pueden eliminarse mediante la sedimentación gravitatoria, obteniéndose un efluente clarificado con una menor concentración de contaminantes.

La selección y el diseño del sistema a utilizar, así como su modo de operación, estará en dependencia del tipo de residual a tratar. Las plantas de tratamiento de aguas residuales basadas en procesos clásicos de lodos activados son numerosas hoy en día. Entre los sistemas comunes en este tipo de instalación se encuentran los biorreactores convencionales, cuyo principio de funcionamiento se basa, fundamentalmente, en dos procesos: la degradación biológica de las sustancias orgánicas e inorgánicas presentes en el agua residual y la separación física del lodo del agua tratada mediante la decantación.

A pesar de su estabilidad y robustez, los biorreactores convencionales han alcanzado sus límites de explotación en determinados parámetros. Uno de los aspectos más vulnerables es la eficiencia de la etapa de sedimentación, que es inestable y está directamente vinculada al comportamiento biológico y cinético del sistema. Aspectos como una alta edad del lodo o la aparición de organismos filamentosos dentro del tanque de aireación conducen a la modificación de las características de la biomasa, que se transforma en poco sedimentable y provoca una disminución en la calidad de la corriente de salida. Otra desventaja la constituyen los grandes espacios que estos biorreactores ocupan. Por estas razones se trabaja en el desarrollo de nuevos procesos de tratamiento bajo el principio de la utilización de lodos activados, pero sustituyendo la etapa de sedimentación por otros procesos de separación, como la filtración con membranas.

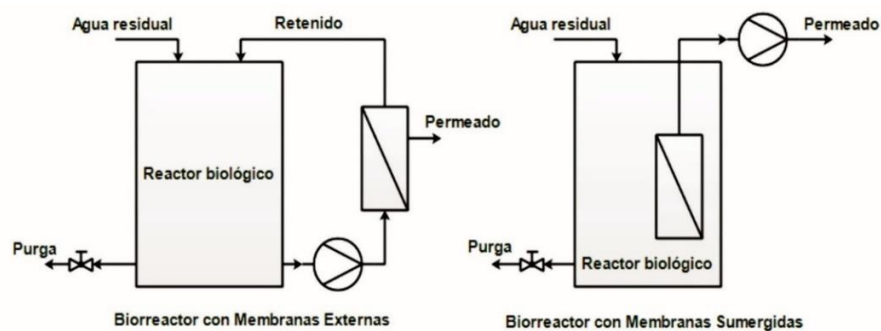
2.2. Biorreactores con membranas

La primera utilización de los BM para el tratamiento de residuales data de la década de los sesenta del siglo pasado y es en la década de los setenta que la tecnología entra al mercado (Stephenson et al., 2000). La tecnología de membrana, en un principio, tenía un uso muy limitado y solamente se empleaba como tratamiento terciario en los procesos convencionales. La microfiltración (MF), la ultrafiltración (UF) y la ósmosis inversa (OI) se utilizaron en áreas donde había requerimientos de vertido muy rigurosos o donde se pretendía reutilizar el agua depurada. Los factores principales que limitaron el desarrollo de la tecnología de membrana fueron el elevado costo de inversión, de operación, y un inadecuado conocimiento de las ventajas potenciales de las membranas en el tratamiento de las aguas residuales (Fane et al., 2002; Fenu et al., 2010a). Sin embargo, con la aparición de módulos de membrana menos costosos y más efectivos, junto con el aumento gradual de la exigencia de las normas de vertimiento, la tecnología de membrana volvió a cobrar interés.

En los últimos años, se ha diversificado su utilización, se ha construido un mayor número de instalaciones piloto y se han incrementado los trabajos de investigación básica y perfeccionamiento del proceso (Krzeminski et al., 2017; Meng et al., 2017). No solo se han desarrollado numerosos estudios en plantas piloto, sino que en varias partes del mundo hay plantas a escala industrial que utilizan esta tecnología. Los usos actuales incluyen el tratamiento y reciclado de agua en comunidades y edificios, el tratamiento de aguas residuales municipales, y el tratamiento de efluentes en determinadas industrias (Bani-Melhem et al., 2015; Bracklow et al., 2010; Brepols et al., 2010; Friha et al., 2015; Krzeminski et al., 2017; Mutamim et al., 2013; Santos et al., 2011).

Existen varias áreas de aplicación muy prometedoras que están todavía en fase de desarrollo. Entre ellas se encuentra el tratamiento de efluentes procedentes de actividades ganaderas, aguas residuales de industrias alimentarias, la eliminación de herbicidas y pesticidas de las corrientes de aguas residuales, la eliminación biológica de los nitratos, y el tratamiento de los residuales farmacéuticos (Bracklow et al., 2010; Brepols et al., 2010; Fenu et al., 2010a; Katsuki et al., 2005; McArdell et al., 2011; Mutamim et al., 2013; Nguyen et al., 2017; Ouarda et al., 2018; Quesada et al., 2015; Santos et al., 2011; Urase et al., 2005). Existen dos configuraciones fundamentales para esta tecnología: los Biorreactores con Membrana Externa (BME) y los Biorreactores con Membrana Sumergida (BMS) (Figura 1).

Figura 1. Configuraciones de los biorreactores con membranas



La limpieza de la membrana usualmente se realiza a través de retrolavados, con agua permeada y aire, u ocasionalmente mediante retrolavados con soluciones químicas. Generalmente, se coloca un difusor de aire justo debajo del módulo de membranas para suministrar el aire necesario para homogeneizar el contenido del tanque, para el proceso biológico y para la propia limpieza de la membrana (Witzig et al., 2002). El tiempo de vida útil de la membrana depende de la efectividad de las limpiezas químicas y de las medidas encaminadas a inhibir la colmatación de la membrana. La realización de limpiezas químicas de la membrana con frecuencia conduce a un rápido deterioro de esta; aún más cuando se emplean reactivos ácidos o alcalinos. El empleo de flujos bifásicos de aire/agua minimiza los impactos negativos de la limpieza química, especialmente para aplicaciones acuáticas.

El análisis de los materiales de las membranas muestra que los flujos bifásicos de aire/agua limpian la membrana (Wibisono et al., 2014). Cada una de estas configuraciones tiene sus ventajas y desventajas. Una tabla comparativa con algunos de los aspectos más importantes a tener en cuenta antes de seleccionar la configuración a instalar se presenta a continuación.

Tabla 1. Comparación de los sistemas de membrana externa y sumergida

Aspectos a comparar	Tipos de configuración	
	BME	BMS
<i>Costos de aireación</i>	Bajos (60% de los costos)	Altos (90% de los costos)
<i>Flujo de filtración</i>	Alto	Bajo
<i>Costos de bombeo</i>	Alto	Muy bajos
<i>Costos de operación</i>	Elevados	Bajos
<i>Frecuencia de limpieza</i>	Mayor frecuencia	Baja
<i>Inversión inicial</i>	Menor	Alta

Fuente: Zarragoitia-González (2009).

Para ambas configuraciones, el estado de la tecnología actual ha alcanzado un desarrollo importante en los últimos años, de forma que los BM se emplean cada vez más en el tratamiento, tanto de aguas residuales municipales como industriales. Atendiendo a la elevada calidad del efluente y al alto grado de compactación de las plantas, estos procesos están particularmente adaptados para la aplicación en áreas de elevada sensibilidad ambiental; el tratamiento de efluentes industriales complejos que requieren un sistema que permita operar a elevadas edades de lodos; aplicaciones específicas donde el proceso convencional de lodos activados no puede producir un efluente de calidad adecuada a costos razonables; en áreas donde existen limitaciones espaciales y en ampliaciones de plantas convencionales (Metcalf & Eddy, 2003; Mutamim et al., 2013; Santos et al., 2011; Stephenson et al., 2000).

3. Modelación matemática de los sistemas con BM

A partir del establecimiento de la tecnología de los BM como proceso confiable, respaldado por sus resultados iniciales y su paulatina generalización, diversos investigadores se han dado a la tarea de profundizar en la descripción matemática del proceso (Baek et al., 2009; Bolton et al., 2006; Brannock et al., 2010; Brannock et al., 2009; Fenu et al., 2010b; González-Zarragoitia et al., 2008; Li & Wang, 2006; Lubello et al., 2009; Ognier et al., 2004; Wintgens et al., 2003; Wu et al., 2011; Wu et al., 2012). Aunque todavía no puede hablarse de la modelación general de todo el proceso y mucho menos de la optimización final de la tecnología, se ha avanzado en la descripción de manera particular de muchos de los mecanismos y los fenómenos presentes en estos sistemas e incluso algunas de las interacciones existentes.

Analizando la literatura enfocada en los temas de la modelación de los BM, puede observarse diversos modos de afrontar el problema. Tomando como punto de partida los modelos convencionales más conocidos de la propia teoría de la filtración o de aquellos provenientes de otras tecnologías que utilizan la filtración con membrana, los estudios actuales se orientan, sobre todo, al desarrollo matemático de los siguientes aspectos (Bolton et al., 2006; Brannock et al., 2010; Brannock et al., 2009; Fenu et al., 2010b; Li & Wang, 2006; Lubello et al., 2009; Tian et al., 2011; Verrecht et al., 2010; Wang et al., 2010; Wintgens et al., 2003):

- 1- Modelación de la cinética de los procesos de remoción de sustratos.
- 2- Modelación de los mecanismos de colmatación de la membrana.

- 3- Modelación de la disminución del caudal durante la filtración y el incremento de la resistencia a la filtración.
- 4- Modelación de la colmatación producida por determinados elementos (proteínas, polisacáridos, biomasa, entre otros), tanto de manera independiente como conjugada.
- 5- Modelación de la evolución de los mecanismos de colmatación a corto y largo plazo.
- 6- Modelación de la generación por parte de la biomasa de las SPE enlazadas al flóculo y los productos microbianos solubles (PMS).
- 7- Modelación de la degradación de determinados compuestos sintéticos.
- 8- Adecuación a los BM de modelos propuestos para el proceso clásico de lodos activados.

Para llevar a cabo estos trabajos, debe emplearse un número considerable de ecuaciones y variables.

3.1. Modelación del sistema biológico

En 1982, la Asociación Internacional de la Calidad del Agua (IAWQ, por sus siglas en inglés) incentivó la formación de un grupo de estudio internacional encargado de acelerar el desarrollo de la modelación dinámica de las plantas de tratamiento, crear una plataforma común consensual y proponer un modelo simple de inicio. El grupo concentró sus primeros esfuerzos en inventariar los modelos existentes, así como los obstáculos para su desarrollo. Se llegó a concluir que existía un gran número de modelos dinámicos, cuya difusión fue obstaculizada por la complejidad, la falta de orden para presentarlos y las limitaciones en el poder de las computadoras. Las conclusiones del grupo fueron publicadas en 1987 en un informe que presentaba lo conocido hoy como el modelo ASM1, dedicado a describir la degradación de materia orgánica, nitrificación y desnitrificación en un proceso de lodos activados (Henze et al., 1987). Los logros más destacados del grupo fueron un consenso en los procesos biológicos que integran el modelo, la estandarización de los símbolos, la presentación del modelo utilizando una notación matricial, la propuesta de valores “por defecto” de los parámetros del modelo y la adopción de la DQO y su fraccionamiento para caracterizar las aguas y los lodos.

En 1995, los trabajos del grupo de estudio renovado se prolongaron para publicar la versión ASM2, la cual está dirigida a predecir el comportamiento del fósforo. En 1999, hubo otras dos modificaciones con la aparición de la versión ASM2d (versión modificada del ASM2) y de la versión ASM3 (alternativa al

ASM1), diseñado para ser el núcleo de diferentes modelos. El modelo ASM3 dio respuesta a fenómenos que el ASM1 fue incapaz de simular, como es el caso del almacenamiento de sustrato de reserva, para los períodos de ausencia de sustrato. Tomando en cuenta las semejanzas entre los sistemas convencionales de lodos activados y la parte biológica de los BM, la tendencia actual está enfocada al desarrollo de modelos dinámicos para los BM, tomando como base los principios y las ecuaciones biocinéticas agrupadas o desarrolladas para la familia de modelos ASM, los que constituyen, hasta el momento, el paradigma de la modelación dinámica de procesos de tratamiento basados en lodos activados.

3.1.1. Crecimiento y almacenamiento simultáneo de sustrato

En el modelo ASM1 se describió el crecimiento de la biomasa como resultado solamente de la degradación biológica del sustrato externo presente y, una vez agotado este sustrato, el consumo de oxígeno se debía a la muerte de microorganismos. En los sistemas convencionales de lodos activados, los regímenes de alimentación son altamente variables, por lo que la biomasa está sujeta a condiciones alternantes: de disponibilidad de sustrato externo (fase de abundante sustrato) y ausencia de sustrato externo (fase de hambruna) (Guisasola et al., 2005). Durante estas condiciones dinámicas de alimentación, el almacenamiento interno de polímeros juega un papel importante en el consumo de sustrato (Majone et al., 1999). El almacenamiento de sustrato ocurre fundamentalmente en forma de polímeros y lípidos, y constituye un mecanismo adicional y alternativo durante condiciones dinámicas de alimentación (Majone et al., 1999). Como consecuencia de este fenómeno, los coeficientes cinéticos y de rendimiento son diferentes. Este fenómeno de almacenamiento ocurre debido a que la síntesis de polímeros almacenados resulta más simple que la síntesis de una célula completa, requiriéndose de esta manera una menor adaptación por parte de los microorganismos, siendo mayor la respuesta del almacenamiento de sustrato que el propio crecimiento o la formación de más células a partir del consumo directo de sustrato (Daigger & Grady, 1982). Van Aalst-van Leeuwen et al. (1997) realizaron un estudio empleando un cultivo puro de *Paraccocus pantotrophus*, donde pudieron observar que durante estas condiciones de almacenamiento y crecimiento simultáneo el rendimiento heterótrofo era un 6% menor al registrado para el consumo directo de acetato, en condiciones donde no ocurre almacenamiento de sustrato. El crecimiento en acetato con polihidroxibutirato (PHB) como intermedio parece ser bastante eficiente desde el punto de vista energético.

Por su parte, Beun et al. (2000) estudiaron el metabolismo del PHB en condiciones aerobias y el crecimiento paulatino de las bacterias, empleando lodos activados compuestos por diferentes cultivos de microorganismos, basándose en datos experimentales y en el empleo de modelos metabólicos. Durante el estudio se observó que, en condiciones de almacenamiento de sustrato en forma de polímeros, durante la fase de suministro de sustrato, entre un 66% y un 100% del sustrato consumido se emplea en la síntesis de PHB, mientras que el restante se emplea en el crecimiento directo de microorganismos y los procesos relacionados con el mantenimiento de la célula. Al mismo tiempo, se encontró que a altas edades de lodo las velocidades de crecimiento, tanto para la fase de abundante sustrato como para la fase de hambruna, resultaron ser similares, mientras que a bajas edades de lodo las velocidades de crecimiento en la fase de abundante sustrato resultaron ser relativamente mayor que en la fase de hambruna o ausencia de sustrato.

Carta et al. (2001) estudiaron la respuesta de los microorganismos en condiciones dinámicas de alimentación, para lo cual trabajaron con una población mixta de microorganismos, empleando como sustrato una mezcla de glucosa con acetato. Durante este estudio se evidenció un aparente consumo simultáneo de ambos sustratos, con un comportamiento relativamente similar a los reportados en estudios realizados con un solo sustrato, registrando una proporción de sustrato almacenado/sustrato consumido de 0.6 para ambos sustratos. La velocidad de consumo de acetato no se vio influenciada por el consumo simultáneo de glucosa. La cinética de degradación de los compuestos almacenados resultó ser la misma que para los sistemas en los que se estudió el almacenamiento de un solo sustrato. Por último, concluyeron que el crecimiento de un cultivo de microorganismos en sustratos mezclados se puede describir como la suma de las conversiones observadas en cultivos de microorganismos alimentados con sustratos individuales.

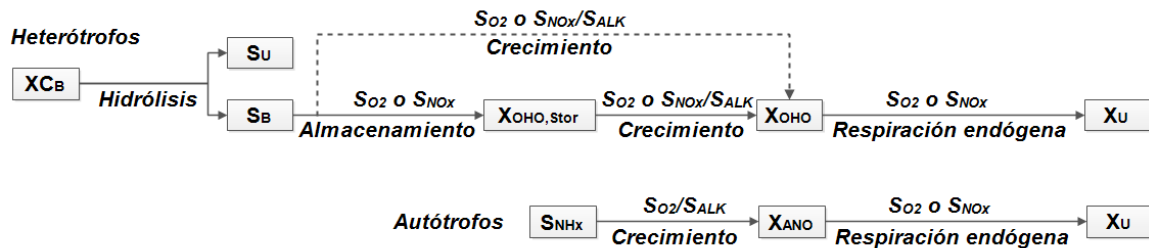
3.1.2. Estequiometría de la utilización de la materia carbonada considerando el fenómeno de crecimiento y almacenamiento simultáneo de sustrato

En los últimos años, se han realizado diversos trabajos de modelación relacionados con el crecimiento y almacenamiento simultáneo de sustrato, mediante la modificación de los modelos ASM1 y ASM3. El modelo ASM3 se desarrolló principalmente para tener en cuenta el fenómeno de almacenamiento de sustrato en forma de polímeros (Henze, 2000). A partir del comportamiento del sistema biológico de la instalación en estudio se puede concluir que para la simulación del sistema biológico se debe trabajar con

el modelo ASM3, que tiene en cuenta el fenómeno de almacenamiento de sustrato, aunque para eso se trabajará con una versión modificada de este, en aras de lograr una mejor descripción y cuantificación de los fenómenos que ocurren en el referido sistema.

A continuación (Figura 2), se muestra una descripción esquemática del modelo ASM3, así como también las modificaciones realizadas a ese modelo por varios autores, las cuales tienen en cuenta el crecimiento y el almacenamiento de sustrato en forma de polímeros (Beun et al., 2000; Carucci et al., 2001; Fan et al., 2011; Fan et al., 2012).

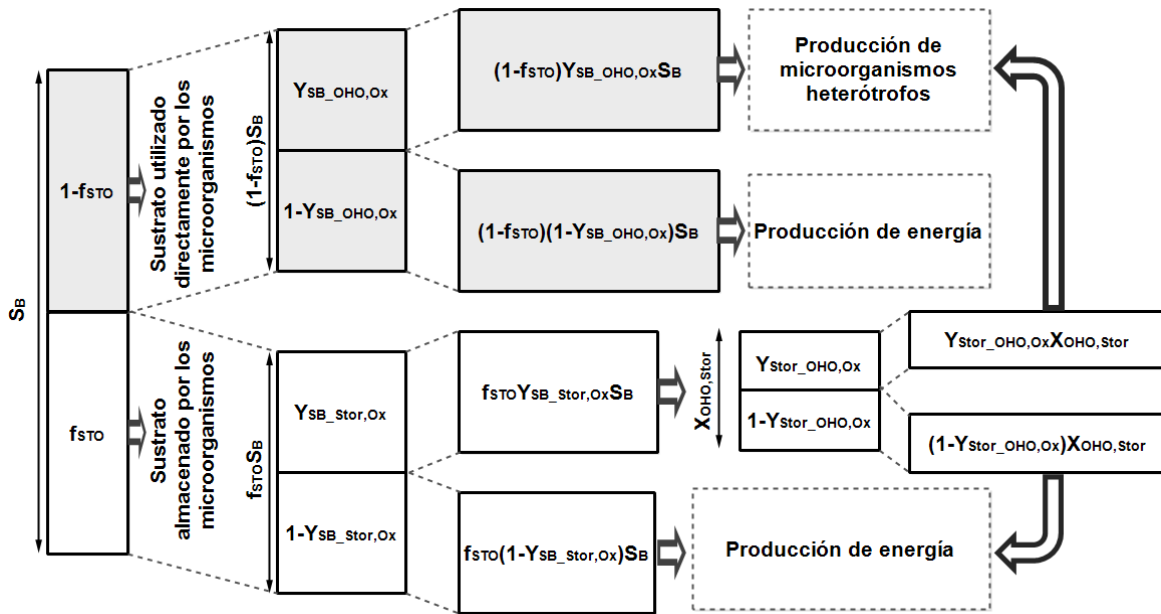
Figura 2. Descripción esquemática de la modificación del modelo ASM3



Nota: Esta modificación corresponde a la degradación biológica de la materia carbonada por los microorganismos heterótrofos y la degradación biológica de la materia nitrogenada por los microorganismos autótrofos.

De acuerdo a la versión original del modelo ASM3, todo el sustrato fácilmente biodegradable es directamente almacenado por la biomasa cuando se le suministra sustrato externo y luego se utiliza como fuente de carbono y energía para el crecimiento de la biomasa en ausencia de sustrato (Guisasola et al., 2005). Sin embargo, esta hipótesis ha sido altamente criticada por muchos autores, quienes han propuesto otras versiones de ASM3 que tienen en cuenta la ocurrencia simultánea del proceso de almacenamiento de sustrato y el crecimiento de la biomasa a partir del consumo de sustrato externo (Fan et al., 2012; González-Hernández et al., 2019; Karahan-Gül et al., 2003; Krishna & Van Loosdrecht, 1999; Van Aalst-van Leeuwen et al., 1997; Van Loosdrecht & Heijnen, 2002). A continuación, se muestra la estequiometría de degradación del sustrato fácilmente biodegradable teniendo en cuenta el fenómeno del almacenamiento de sustrato, según lo reportado en la literatura (Figura 3).

Figura 3. Estequiometría de degradación del sustrato fácilmente biodegradable teniendo en cuenta el fenómeno del almacenamiento de sustrato



Fuente: González-Hernández et al. (2019).

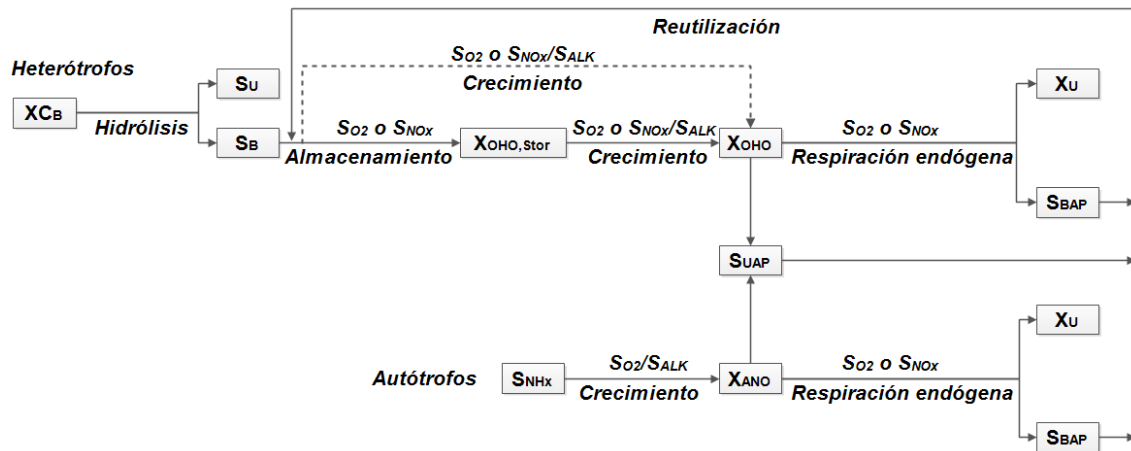
Guisasola et al. (2005) realizaron una comparación de los perfiles de respirometría, tras la adición de una misma cantidad de acetato para dos sistemas de lodos activados. Para el caso de los lodos que provenían de una instalación con una alimentación variable, los perfiles de respiración mostraron dos etapas claramente distinguibles: una primera etapa relacionada con el consumo directo de sustrato externo y una segunda etapa que corresponde al consumo de los polímeros almacenados inicialmente (Van Loosdrecht et al., 1997). Mientras que para el caso de los lodos que provenían de una planta con una alimentación estable, esta segunda fase no se observó.

Para la simulación de estos sistemas, es necesario tener en cuenta que una parte del sustrato fácilmente biodegradable que llega al sistema se almacena y se convierte en reserva por las bacterias en forma de polímeros para ser empleados en caso de ausencia de sustrato, mientras que la otra parte del sustrato fácilmente biodegradable se utiliza directamente en el crecimiento de los microorganismos. Las

observaciones experimentales muestran que la razón de sustrato almacenado puede considerarse como constante ($f_{STO} = 0.67 \text{ gDQO}_{SSTO} (\text{gDQO}_{SB})^{-1}$) (Beun et al., 2002; Beun et al., 2000; Dircks et al., 2001).

Por su parte, Fan et al. (2011) desarrollaron un modelo de lodos activados partiendo del modelo ASM3, pero teniendo en cuenta el crecimiento y el almacenamiento de sustrato simultáneo. Además, incluyó la producción de productos microbianos solubles asociados al uso (PAU) y asociados a la biomasa (PAB). En su modelo, la formación de PAU se asoció a los procesos de crecimiento de los microorganismos heterótrofos y autótrofos a partir de sustrato fácilmente biodegradable y de la reserva, tanto en condiciones aerobias como anóxicas, pudiendo ser reutilizadas solamente por los microorganismos heterótrofos. Sin embargo, la formación de PAU durante el proceso de almacenamiento de sustrato no se tuvo en cuenta. Por otro lado, la formación de PAB se asoció solamente a los procesos de muerte celular y no se tuvo en cuenta la formación de estos productos a partir de la hidrólisis de SPE. La Figura 4 muestra la descripción esquemática de ese modelo.

Figura 4. Descripción esquemática del modelo ASM3 considerando el crecimiento y el almacenamiento simultáneo de sustrato, y la producción de PMS



Fuente: Fan et al. (2011).

Cuando se analiza la continuidad del modelo propuesto por Fan et al. (2011), se puede constatar que este presenta algunas deficiencias de continuidad, debido a la omisión del componente S_{N2} en el modelo y a errores en algunos de los coeficientes estequiométricos.

En la Tabla 2 se muestran los principales errores de continuidad que presenta el modelo de Fan et al. (2011) y la corrección propuesta en este trabajo.

Tabla 2. Propuesta de modificación de algunos coeficientes estequiométricos correspondientes al modelo propuesto por Fan et al. (2011)

No.	Proceso	Coficiente estequiométrico	Fan et al. (2011)	Propuesta
1	Crecimiento aerobio a partir de S_B	Formación de S_{UAP}	$\gamma_{SB_SUAP,Ox}$	$\gamma_{SB_SUAP,Ox}/Y_{SB_OHO,Ox}$
2	Crecimiento aerobio a partir de $X_{OHO,Stor}$	Formación de S_{UAP}	$\gamma_{Stor_SUAP,Ox}$	$\gamma_{Stor_SUAP,Ox}/Y_{Sto\ r_OHO,Ox}$
3	Crecimiento anóxico a partir de S_B	Formación de S_{UAP}	$\gamma_{SB_SUAP,Ax}$	$\gamma_{SB_SUAP,Ax}/Y_{SB_OHO,Ax}$
4	Crecimiento anóxico a partir de $X_{OHO,Stor}$	Formación de S_{UAP}	$\gamma_{Stor_SUAP,Ax}$	$\gamma_{Stor_SUAP,Ax}/Y_{Sto\ r_OHO,Ax}$
5	Crecimiento aerobio de X_{ANO} (Nitrificación)	Formación de S_{UAP}	$\gamma_{SNHx_SUAP,Ox}$	$\gamma_{SNHx_SUAP,Ox}/Y_A$ <i>NO</i>

En cuanto a la cinética de degradación del sustrato fácilmente biodegradable, se plantean dos teorías fundamentales: 1) El material almacenado se utiliza exclusivamente cuando escasea el sustrato fácilmente biodegradable (Bing-Jie & Han-Qing, 2008; Krishna & Van Loosdrecht, 1999; Saroj et al., 2008; Sin et al., 2005). En este caso, se emplea la expresión de Monod, que inhibe la utilización de material almacenado cuando existe suficiente sustrato fácilmente biodegradable disponible ($K_{SB_OHO}/K_{SB_OHO}+S_B$); 2) El material almacenado se utiliza aun cuando existe sustrato fácilmente biodegradable disponible (Fan et al., 2012; González-Hernández et al., 2019). Los estudios realizados por González-Hernández et al. (2019) y

Fan et al. (2012), donde se comparan ambas teorías, mostraron que la segunda, donde el sustrato fácilmente biodegradable y el sustrato almacenado se utilizan simultáneamente para la producción de energía y microorganismos, es la más adecuada.

3.1.3. Producción de sustancias poliméricas extracelulares enlazadas y solubles

En la actualidad, existe una tendencia marcada al empleo de modelos dinámicos integrados en la simulación del funcionamiento de BMS, donde se vinculan los procesos de degradación biológica con los procesos de filtración. Como bien se pudo apreciar anteriormente, ambos procesos están fuertemente relacionados entre sí por la producción de sustancias poliméricas extracelulares por los microorganismos durante el proceso de degradación biológica, sustancias que son muy dañinas para la membrana, debido a la gran viscosidad que presentan y a que se adhieren con facilidad a las paredes de la membrana, causando una rápida colmatación de esta. Hasta la fecha, diversos han sido los modelos biológicos desarrollados que tienen en cuenta la producción de estas sustancias (Di Bella et al., 2008; González-Zarragoitia et al., 2008; Janus & Ulanicki, 2010; Janus & Ulanicki, 2016; Lee et al., 2002; Lu et al., 2001; Mannina & Di Bella, 2012; Mannina et al., 2010; Mannina et al., 2011; Menniti & Morgenroth, 2010; Navaratna et al., 2012; Tian et al., 2011; Zuthi et al., 2012). De acuerdo con la teoría unificada de Laspidou y Rittmann (2002), las bacterias producen dos tipos de sustancias poliméricas extracelulares: enlazadas, que forman parte del flóculo; y solubles, que se encuentran disueltas en el lodo.

3.1.3.1. Sustancias poliméricas enlazadas al flóculo

La mayoría de las bacterias produce sustancias poliméricas extracelulares, las cuales participan en la formación de agregados microbianos donde viven comunidades de microorganismos suspendidos. Estos agregados microbianos formados por una matriz de grandes moléculas poliméricas que suspenden estas comunidades de microorganismos se denominan flóculos. Por definición, las SPE están en/o sobre la superficie de la célula. Su composición se puede controlar por diferentes procesos, tales como la secreción activa, el derrame de material de la superficie celular, la lisis celular, y la adsorción del medio ambiente (Laspidou & Rittmann, 2002). Entre las funciones de la matriz polimérica formada están la adhesión a las superficies, la formación de agregados de células bacterianas en flóculos o biofilmes, la estabilización de la estructura del flóculo, la formación de una barrera protectora que provee resistencia a los biocidas y otros efectos dañinos, la retención de agua, la sorción de compuestos orgánicos exógenos para la acumulación de nutrientes del medio ambiente, y la acumulación de actividades enzimáticas, tales como la digestión de macromoléculas exógenas para la adquisición de nutrientes.

Cinética de formación

Hasta la fecha, existe una gran controversia en cuanto a la producción de las SPE enlazadas. Por un lado, existen autores que han reportado una menor producción de SPE cuando se produce un rápido consumo de sustrato y crecimiento de los microorganismos, mientras que otro grupo de autores ha reportado el comportamiento opuesto, lo que indica que aparentemente la relación de la producción de SPE y la velocidad de crecimiento de la biomasa dependen del tipo de microorganismos involucrados y de las condiciones del sistema (Laspidou & Rittmann, 2002). Hasta ahora, han sido muchos los intentos de describir el proceso de producción de estas sustancias, pero no es menos cierto que no se ha podido establecer un modelo estándar que se adecue a cada sistema. Por su parte, Characklis y Marshall (1990) presentaron un modelo que describía la velocidad de formación de las SPE (r_{EPS} ; $\text{mgDQO}_{XEPS} \text{ L}^{-1} \text{ s}^{-1}$), empleando un cultivo de *Pseudomonas aeruginosa* donde la cinética de formación de SPE obedecía a la ecuación de Leudeking-Piret:

$$r_{EPS} = k_1 \mu X_{Bio} + k_2 X_{Bio} \quad (1)$$

donde: μ (d^{-1}) es la velocidad específica de crecimiento de los microorganismos, X_{Bio} es la concentración de la biomasa (mg L^{-1}), k_1 el coeficiente de formación de las SPE relacionado con el crecimiento de los microorganismos ($\text{gDQO}_{XEPS} (\text{gDQO}_{XBio})^{-1}$), k_2 el coeficiente de formación de SPE no relacionado con el crecimiento de los microorganismos ($\text{gDQO}_{XEPS} (\text{gDQO}_{XBio})^{-1} \text{ d}^{-1}$) y X_{Bio} es la concentración de la biomasa activa (mgDQO L^{-1}).

Si en la ecuación anterior se sustituye la expresión de Monod, que describe la velocidad de crecimiento de la biomasa: $\mu = \hat{\mu} S / (K_S + S)$, donde $\hat{\mu}$ corresponde a la velocidad máxima específica de crecimiento de los microorganismos, S es la concentración de sustrato y K_S es el coeficiente de saturación media, entonces la ecuación de Leudeking-Piret se puede expresar de la siguiente manera:

$$r_{EPS} = k_1 \frac{\hat{\mu} S}{K_S + S} X_{Bio} + k_2 X_{Bio} \quad (2)$$

El primer término de la ecuación describe la formación de las SPE asociadas al crecimiento y el segundo asociado a la lisis celular endógena. Sin embargo, la ecuación de Leudeking-Piret no parece ser adecuada para la descripción de la cinética de las SPE, ya que no tiene en cuenta la pérdida de SPE como resultado de su hidrólisis/ disolución (Laspidou & Rittmann, 2002).

Una expresión alternativa para describir la cinética de las SPE se publicó por Hsieh et al. (1994), quienes desarrollaron un modelo mecanístico para describir la cinética de formación de las SPE, verificado con datos experimentales, para lo cual emplearon dos categorías de biomasa: suspendida y adherida, y donde para cada categoría asociaron las SPE enlazadas y solubles. La ecuación 3 muestra la expresión que describe la cinética de formación de las SPE:

$$r_{EPS} = \mu_P \left(\frac{S}{K_S + S} \right) X_{Bio} + f_{XP} k_d \left(\frac{K_d}{K_d + S} \right) X_{Bio} - \mu_{Pdiss} \left(\frac{X_{EPS}/X_{Bio}}{K_{Pdiss} + X_{EPS}/X_{Bio}} \right) X_{EPS} \quad (3)$$

donde: μ_P es la velocidad máxima específica de formación de las SPE enlazadas (d^{-1}), f_{XP} es la fracción de X_{Bio} que se convierte en X_{EPS} ($gDQO_{XEPS}$ ($gDQO_{XBio}$) $^{-1}$), k_d es el coeficiente de lisis celular (d^{-1}), μ_{Pdiss} es la velocidad máxima específica de degradación de las SPE enlazadas (por hidrólisis o disolución), K_{Pdiss} constituye el coeficiente de saturación media para la relación X_{EPS}/X_{Bio} ($gDQO_{XEPS}$ ($gDQO_{XBio}$) $^{-1}$) y S el sustrato empleado.

El primer término de la ecuación describe la formación de las SPE asociadas al crecimiento y el segundo asociado a la lisis celular endógena; mientras que el tercer término representa la pérdida de las SPE como resultado de la hidrólisis o de la disolución. Lapidou y Rittmann (2002) estudiaron el proceso de formación de las SPE en un reactor de flujo continuo, para lo cual realizaron un balance de masa de las SPE formadas, llegando a establecer que la velocidad de formación de las SPE se describía a partir de la ecuación 4.

$$r_{EPS} = k_{EPS} r_S X_{Bio} - k_{EPS,hyd} X_{EPS} \quad (4)$$

donde: k_{EPS} es el coeficiente de formación de las SPE enlazadas relacionado con el crecimiento de los microorganismos ($gDQO_{XEPS}$ ($gDQO_{XBio}$) $^{-1}$); r_S es la velocidad de utilización del sustrato ($gDQO_s$ ($gDQO_{XBio}$) $^{-1}$ d^{-1}) y $k_{EPS,hyd}$ es la velocidad de la hidrólisis de las SPE enlazadas (d^{-1}). El primer término de la ecuación 4 establece que la velocidad de formación de las SPE es directamente proporcional a la utilización del sustrato y la biomasa, mientras que el segundo término define la pérdida de las SPE como resultado de la hidrólisis/disolución. No obstante, la teoría de Lapidou y Rittmann (2002) ha sido criticada en dos puntos fundamentales (Fenu et al., 2010a):

1. Según esta teoría, la formación de las SPE es directamente proporcional a la utilización de sustrato, por lo que, en condiciones transitorias, altas cargas orgánicas implicarían altas concentraciones de las SPE. Aquino y Stuckey (2008) no observaron esto y propusieron un modelo de formación de las SPE

cuyos términos están relacionados a procesos no asociados al crecimiento, donde la velocidad de formación de SPE solo puede ser alta a altas concentraciones de biomasa.

$$r_{EPS} = k_{EPS}X_{Bio} - k_{EPS,hyd}X_{EPS} \quad (5)$$

2. La velocidad de hidrólisis/disolución de las SPE fue de 0.17 d⁻¹ en Laspidou y Rittmann (2002), mientras que se redujo a 0.02-0.03 d⁻¹ por Jang et al. (2006) y Aquino y Stuckey (2008). Al respecto, se ha propuesto una hipótesis importante de que una alta concentración de los productos de la hidrólisis podría reducir la velocidad del proceso de hidrólisis de las SPE.

De acuerdo a lo anterior, resulta claro que, con el aumento de la concentración de biomasa, se necesitaría una mayor cantidad de SPE para la formación del flóculo. Pero, el hecho de haber encontrado sistemas donde se observa el incremento de las SPE con el aumento de la velocidad de consumo de sustrato y el crecimiento de la biomasa no indica, obligatoriamente, que exista tal relación directa, pues puede darse el caso de sistemas donde no se haya alcanzado el equilibrio y la biomasa se encuentre en pleno proceso de crecimiento, mientras que existen sistemas donde ya se ha alcanzado la estabilidad (donde aproximadamente la misma cantidad de microorganismos que nacen, mueren), y la concentración de biomasa activa no varía significativamente. Por eso, el aumento de la velocidad de consumo de sustrato no debería influir significativamente en la concentración de la biomasa y de las SPE. Luego, de acuerdo a la segunda hipótesis y, teniendo en cuenta que la velocidad del proceso de hidrólisis será directamente proporcional a la proporción SPE enlazadas/microorganismos, el segundo término de la expresión de velocidad de formación de las SPE enlazadas de Aquino y Stuckey (2008) puede expresarse por la ecuación 6.

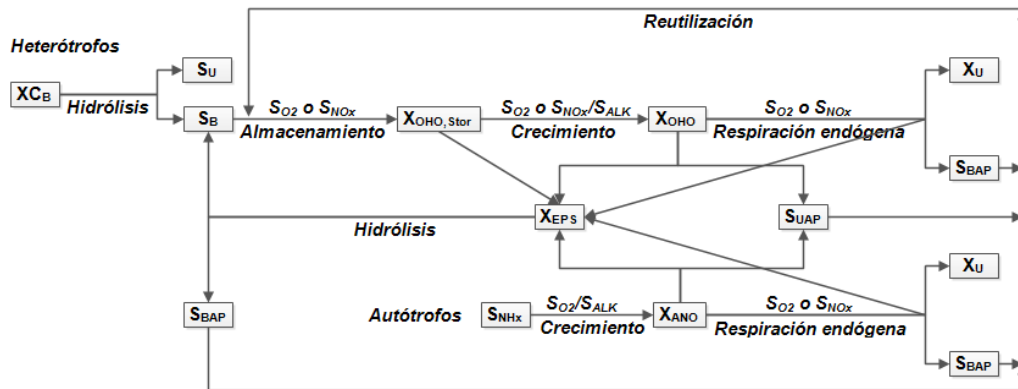
$$r_{EPS,hyd} = k_{EPS,hyd} \left(\frac{X_{EPS}/X_{OHO}}{K_{EPS,hyd} + X_{EPS}/X_{OHO}} \right) \left(\frac{K_{SB_OHO}}{K_{SB_OHO} + S_B} \right) \left(\frac{K_{BAP_OHO}}{K_{BAP_OHO} + S_{BAP}} \right) X_{OHO} \quad (6)$$

donde: $K_{EPS,hyd}$ es el coeficiente de saturación de la hidrólisis, K_{SB_OHO} es el coeficiente de saturación para S_B (mgDQO L⁻¹) y K_{BAP_OHO} es el coeficiente de saturación para S_{BAP} (mgDQO L⁻¹).

Es importante destacar que la diferencia principal entre las teorías de formación de las SPE propuestas por Laspidou y Rittmann (2002) y Aquino y Stuckey (2008) radica en que los primeros lo asociaron al crecimiento de los microorganismos, y que las SPE se hidrolizaban para dar origen a PAB, mientras que los segundos lo asociaron al proceso de lisis celular, y las SPE se hidrolizaban para dar lugar a la formación de PAB y de sustrato fácilmente biodegradable. A pesar de esto, Janus y Ulanicki (2010) trabajaron con

una versión extendida del modelo ASM3 que tiene en cuenta no solo la producción de PMS, sino también la formación y la hidrólisis de SPE, dando lugar a la formación de S_B y S_{BAP} , a partir de una integración de las teorías propuestas por Lapidou y Rittmann (2002) y Aquino y Stuckey (2008). En la Figura 5 se muestra la descripción esquemática de ese modelo.

Figura 5. Descripción esquemática del modelo ASM3 considerando la producción de SPE enlazadas y PMS, asociadas al uso de sustrato y a la muerte celular



Fuente: Janus & Ulanicki (2010).

Janus y Ulanicki (2010) incluyeron correctamente en su modelo los procesos relacionados con la formación de PAB, que en este caso está relacionada fundamentalmente con el proceso de lisis celular y el proceso de hidrólisis de X_{EPS} (Aquino & Stuckey, 2008):

$$r_{BAP} = \gamma_{BAP} b X_{Bio} + (1 - f_{SB_EPS,hyd}) q_{EPS,hyd} X_{EPS} \quad (7)$$

donde: b es el coeficiente de lisis celular (d^{-1}), γ_{BAP} el coeficiente estequiométrico de formación de BAP asociado a la lisis celular ($gDQO_{SBAP} (gDQO_{X_{Bio}})^{-1}$) y $f_{SB_EPS,hyd}$ es la fracción de S_B generada durante la hidrólisis de X_{EPS} .

La formación de SPE en el modelo de Janus y Ulanicki (2010) se describe a partir de la ecuación de Leudeking-Piret con un término adicional que tiene en cuenta el proceso de hidrólisis/disolución:

$$r_{EPS} = \gamma_{EPS,g} \mu X_{Bio} + \gamma_{EPS,d} b_d X_{Bio} - q_{EPS,hyd} X_{EPS} \quad (8)$$

donde: $\gamma_{EPS,g}$ es el coeficiente estequiométrico de formación de SPE asociado al crecimiento de la biomasa ($\text{gDQO}_{XEPS} (\text{gDQO}_{XBio})^{-1}$), b_d es el coeficiente de lisis celular (d^{-1}), $\gamma_{EPS,d}$ el coeficiente estequiométrico de formación de SPE asociado a la lisis celular ($\text{gDQO}_{XEPS} (\text{gDQO}_{XBio})^{-1}$).

La ecuación anterior constituye una resultante de la unificación de las teorías de Laspidou y Rittmann (2002) y Aquino y Stuckey (2008). De acuerdo con Laspidou y Rittmann (2002), el proceso de formación de SPE está asociado únicamente al crecimiento de los microorganismos, y las SPE se hidrolizan formando PAB y sustrato fácilmente biodegradable. Mientras que, de acuerdo con Aquino y Stuckey (2008), el proceso de formación se describe solamente con los dos últimos términos de la ecuación anterior, o sea, su producción a partir de los procesos no asociados al crecimiento; en este caso, la lisis celular y el proceso de hidrólisis/disolución de X_{EPS} . La evaluación del modelo de Janus y Ulanicki (2010) con datos experimentales procedentes de otros trabajos, bajo diferentes condiciones de operación, evidenciaron una buena predicción del comportamiento de las SPE enlazadas y los PMS. Estos resultados no están en correspondencia con la teoría propuesta por Aquino y Stuckey (2008).

3.1.3.2. Sustancias poliméricas solubles

Otros productos relacionados con el metabolismo de los microorganismos lo constituyen los PMS o las denominadas SPE solubles, que se definen como componentes celulares solubles liberados durante la lisis celular, difundidos a través de la membrana celular, que se pierden durante la síntesis o se excretan por algún propósito. Estos compuestos poseen un peso molecular moderado y son biodegradables. Los PMS se pueden dividir en dos categorías: productos asociados al uso, que son producidos directamente durante el metabolismo del sustrato, y productos asociados a la biomasa, formados a partir de la biomasa, presumiblemente como parte de la muerte celular (Namkung & Rittmann, 1986).

Cinética de formación

Cuando se analiza la bibliografía, parece existir una convergencia de criterios en cuanto a la formación y los mecanismos de degradación de los PAU. La mayoría de los autores plantea que la formación de estas sustancias es directamente proporcional a la velocidad de consumo de sustrato y a la concentración de la biomasa (Laspidou & Rittmann, 2002; Lu et al., 2001; Namkung & Rittmann, 1986). Rittmann y McCarty (2000) presentaron la cinética de formación a partir de la ecuación 9.

$$r_{UAP} = k_{UAP}qX_{Bio} \quad (9)$$

donde: k_{UAP} es el coeficiente de formación de PAU ($\text{gDQO}_{\text{SUAP}} (\text{gDQO}_{\text{XBio}})^{-1}$) y q es la velocidad específica de utilización del sustrato ($\text{gDQO} (\text{gDQO}_{\text{XBio}})^{-1} \text{d}^{-1}$).

Contrario a Laspidou y Rittmann (2002), Lu et al. (2001) diferenciaron la formación de PAU por los microorganismos heterótrofos y autótrofos, donde estos últimos solamente podían producirlos y no degradarlos. Por su parte, Jiang et al. (2008), de acuerdo a sus estudios experimentales combinados con la modelación, plantearon dos hipótesis en cuanto a la formación de PAU: los que se producen durante el proceso de almacenamiento de sustrato tienen menor peso molecular y son biodegradables, mientras que los que se producen durante el proceso de degradación del material almacenado presentan un mayor peso molecular, siendo más difíciles de degradar.

Por otro lado, no existe consenso en cuanto a la formación y los mecanismos de degradación de los PAB (Fenu et al., 2010a). Laspidou y Rittmann (2002) sugirieron que los PAB se forman únicamente a partir de la hidrólisis de las SPE, pero otros estudios han demostrado que estos productos se forman también a partir de la lisis celular (Aquino & Stuckey, 2008).

3.1.4. Influencia de las sustancias poliméricas extracelulares en el proceso de colmatación de la membrana

Las sustancias poliméricas extracelulares constituyen uno de los componentes principales de los lodos activados, y uno de los más importantes factores en el proceso de colmatación de la membrana (Cho & Fane, 2002; Judd, 2004; Nagaoka & Akoh, 2008; Yigit et al., 2008). Estas sustancias se pueden encontrar de dos maneras diferentes: enlazadas al flóculo o disueltas, dependiendo de su localización o del papel que juegan en el metabolismo microbiano (Comte et al., 2006). Las SPE enlazadas al flóculo están constituidas por polisacáridos, ácidos nucleicos, lípidos, ácidos húmicos, etc., los cuales se localizan en el exterior de la superficie de la célula (Meng et al., 2009). Las SPE solubles o PMS se definen como componentes celulares solubles que son liberados durante la lisis celular, difundida a través de la membrana celular, consumidas durante la síntesis o simplemente se excretan para algún propósito (Laspidou & Rittmann, 2002). Una característica que tienen en común es que ambos constituyen material orgánico de origen microbiano que contienen electrones y carbono, pero no son células activas (Laspidou & Rittmann, 2002). Al principio se creía que la biomasa era la principal responsable de la formación de la torta de lodo. Más tarde, se consideró que las SPE enlazadas al flóculo son las principales responsables

de la formación de la torta de lodo y de la resistencia específica a la filtración. Pese a esto, en los últimos años se ha prestado mucha más atención a los PMS y otras sustancias orgánicas solubles por el efecto que causan, llegando a considerarse cruciales en el proceso de colmatación de la membrana (Lin et al., 2014).

3.1.4.1. Efectos de las sustancias poliméricas extracelulares enlazadas al flóculo

Las SPE enlazadas no solo se reportan como el principal componente responsable de mantener el flóculo en una matriz tridimensional, sino también como el factor clave en el proceso de colmatación de la membrana. Cho et al. (2005) encontraron una relación entre las SPE enlazadas y la resistencia específica de la torta a la filtración, estableciendo una ecuación funcional en la cual la resistencia específica a la filtración (α_c) es directamente proporcional a la concentración de las SPE enlazadas. La expresión desarrollada por Cho et al. (2005) se obtuvo mediante un análisis dimensional y el ajuste de un modelo no lineal, empleando datos experimentales, seleccionando para eso la curva de parámetros Chapman-4 (ecuación 10).

$$\alpha_c = \frac{PTM}{\mu_s^2} \left[a + b \left(1 - \exp \left(-c \left(\frac{S_{SMP}}{X_{TSS}} \right) \right) \right) \right]^d \quad (10)$$

En la expresión anterior a, b, c y d constituyen constantes empíricas, que se obtienen a través de un proceso de calibración descrito por los autores, μ_s es la viscosidad del lodo (Pa s), S_{SMP} es la concentración de PMS (mgDQO L^{-1}) y X_{TSS} es la concentración de SST (g L^{-1}). Por su parte, Ahmed et al. (2007) también observaron el incremento de la resistencia específica a la filtración como resultado del incremento de la concentración de polisacáridos, lo que trajo consigo un aumento de la presión transmembranal (PTM). Janus (2014) determinó la resistencia específica a la filtración mediante una modificación de la expresión propuesta por Ahmed et al. (2007). Ji y Zhou (2006) indicaron que tanto la composición como la cantidad de SPE adherida a la superficie de la membrana influyen en el proceso de colmatación de aquella, y que el contenido total de biopolímeros en la suspensión de lodo juega un papel más importante que las SPE enlazadas que se reflejan en la extensión del proceso de colmatación de la membrana. Aunque no existe información disponible en la literatura, se cree que las macromoléculas, como las SPE enlazadas, contribuyen a fortalecer la adhesión de las partículas, así como también su relación con la compresibilidad de la torta de lodo formada sobre la superficie de la membrana (Lin et al., 2014). Patsios y Karabelas

(2011) demostraron el efecto crítico de la materia orgánica disuelta y las SPE enlazadas en la colmatación de la membrana.

A pesar de que son muchos los estudios que demuestran la influencia de estas sustancias en el proceso de colmatación de la membrana, existen otros que reportan una pequeña correlación de estas sustancias con el proceso de colmatación de esta. Rosenberger y Kraume (2003) no observaron una influencia significativa de las SPE enlazadas en la filtrabilidad del lodo, a diferencia de las SPE solubles, que resultaron ser las de mayor impacto. Esto fue confirmado por Yamato et al. (2006), quienes no encontraron una relación clara de estas sustancias con el proceso de colmatación de la membrana, reportando concentraciones de SPE enlazadas inferiores a 10 mg g^{-1} de sólidos suspendidos. Pan et al. (2010) no encontraron una influencia significativa de las SPE enlazadas en la colmatación de la membrana.

Todas estas investigaciones muestran, en general, la gran influencia o el impacto que tienen las características del lodo en el proceso de colmatación de la membrana, y que las SPE enlazadas no pueden considerarse como las únicas sustancias que influyen en ese proceso. Independientemente de las investigaciones y las diferentes discrepancias de los resultados obtenidos por muchos autores, es claro que estas sustancias están muy relacionadas con las características del lodo, tales como: el índice de volumen del lodo, la floculación, la hidrofobicidad, la carga de la superficie y la viscosidad del lodo, directamente relacionadas con el proceso de colmatación de la membrana (Meng et al., 2009). Al mismo tiempo, es importante tener en cuenta que no existe un procedimiento estándar de extracción de estas sustancias (Drews et al., 2006; Judd, 2010; Liu & Fang, 2002), lo que puede ser la causa de las principales discrepancias reportadas por los diferentes autores en el transcurso de los años. No obstante, su influencia directa o indirecta en el proceso de colmatación de la membrana debe incluirse en la modelación de este fenómeno.

3.1.4.2. Efectos de las sustancias poliméricas extracelulares solubles

Recientemente, la influencia de las SPE solubles o PMS ha atraído la atención de los investigadores (Drews et al., 2008; Geng & Hall, 2007; Jeong et al., 2007; Jiang et al., 2010; Kim & Nakhla, 2009; Marín et al., 2017; Paul & Hartung, 2008; Rosenberger et al., 2005; Rosenberger et al., 2006; Wang et al., 2009; Wu et al., 2008; Yao et al., 2011). Geng y Hall (2007) observaron que la distribución de la talla de los flóculos y la cantidad de SPE solubles o PMS en la mezcla de licor fueron los elementos más importantes que influyeron en el proceso de colmatación de la membrana. Las SPE enlazadas no mostraron influencia

significativa en la colmatación de la membrana. Rosenberger et al. (2006) encontraron que los PMS contenidos en el lodo (materiales solubles y coloidales) tenían un mayor impacto en la colmatación de la membrana y que podían provocar diferencias en el funcionamiento de las membranas entre dos BM idénticos. Yao et al. (2011) obtuvieron que la colmatación irreversible era directamente proporcional a la concentración de PMS. Pan et al. (2010) observaron que los solutos como los PMS contenidos en la mezcla de licor son responsables de la colmatación de la membrana, lo que no se puede prevenir mediante el incremento de la intensidad de aireación. Kim y Nakhla (2009) reportaron que las mayores velocidades de colmatación se favorecieron preferiblemente por los PMS que por las SPE enlazadas. De igual manera, Wang et al. (2009) y Marín et al. (2017) observaron una correlación mucho más acentuada de los PMS con la colmatación de la membrana que con las SPE enlazadas. La mayoría de las sustancias orgánicas solubles, incluyendo los PMS, pueden entrar en los poros de las membranas de micro y ultrafiltración, las cuales por el tamaño de sus moléculas y sus propiedades adherentes pueden acumularse parcialmente en el interior de los poros de la membrana, ocasionando la obstrucción de estos (Lin et al., 2014). Jiang et al. (2010) reportaron que un mayor porcentaje de moléculas de bajo peso molecular de PAU causaron un bloqueo de poros de la membrana mucho más severo que los PAB. Wu et al. (2008) encontraron que los PMS constituyen las sustancias solubles con mayor influencia en el bloqueo u obstrucción de los poros.

Quizás el componente más corriente y más mencionado con relación al proceso de colmatación de la membrana lo constituye el grupo de los productos microbianos solubles (Drews, 2010; Meng et al., 2009). Dependiendo de la preparación de la muestra y la técnica analítica, estos grupos contienen biopolímeros solubles y coloidales, mayormente polisacáridos (PS) o carbohidratos, y proteínas. Principalmente, los PS se han considerado responsables de causar la colmatación de la membrana (Jarusutthirak et al., 2002; Kimura et al., 2019; Rosenberger et al., 2005); algunas veces los PS causan mayor colmatación que los coloides orgánicos (Wu & Huang, 2009). Kayaalp et al. (2014) encontraron una fuerte relación entre las SPE totales y las resistencias a la filtración, donde la resistencia de la torta resultó ser la más significativa. Los análisis realizados revelaron una mayor acumulación de proteínas que de carbohidratos debido a que las proteínas eran más pegajosas.

3.2. Modelación del proceso de colmatación de la membrana

Hasta el momento, se han analizado los principales aspectos relacionados con la modelación del sistema biológico y la importancia de estos en la predicción del comportamiento de la PTM, teniendo en cuenta la influencia de los SST y las SPE en el proceso de colmatación de la membrana. La predicción del comportamiento de la PTM dependerá considerablemente de la calidad de las predicciones de las concentraciones de las sustancias producidas por los microorganismos más influyentes en el proceso de colmatación de la membrana. A continuación, se describen una serie de modelos correspondientes al proceso de colmatación de la membrana, para sistemas que trabajan a caudal constante de filtración.

3.2.1. Modelo de Li y Wang (2006)

Entre los modelos más empleados para la descripción del proceso de colmatación de la membrana se encuentra el modelo propuesto por Li y Wang (2006) para sistemas de filtración a caudal constante. El modelo permite determinar la masa suspendida que se adhiere sobre la superficie de la membrana y, de esta manera, calcular las resistencias a la filtración que ejerce la torta de lodo que se forma sobre la superficie de la membrana. La predicción de la PTM en el modelo se realizaba a partir del cálculo de la resistencia total, como la suma de la resistencia intrínseca de la membrana, la resistencia de la torta de lodo y la resistencia de los poros, para lo que se dividió la membrana en 128 secciones y se asumió que eran atravesadas por un flujo de igual magnitud y sentido, lo que realmente no es cierto, por lo que constituye una deficiencia del modelo.

3.2.2. Modelo de Liang et al. (2006)

Liang et al. (2006) desarrollaron un modelo matemático para la descripción del proceso de colmatación de la membrana que permitió la cuantificación de la colmatación reversible e irreversible de la membrana. Los autores en su modelo destacan el papel de los sólidos suspendidos totales en la colmatación reversible de la membrana, y el de las sustancias solubles y coloidales en la colmatación irreversible de la membrana. El modelo fue exitosamente calibrado y validado con datos experimentales, obteniéndose una buena correspondencia entre la salida del modelo y los datos experimentales.

3.2.3. Modelo de Wu et al. (2012)

Wu et al. (2012), partiendo del modelo de Li y Wang (2006), desarrollaron un modelo más fenomenológico que tuvo en cuenta el efecto del tamaño de las partículas en el proceso de colmatación de la membrana, incluyendo en su modelo la determinación de las partículas coloidales atrapadas en la torta de lodo formada y las partículas solubles adheridas a las paredes de los poros de la membrana.

3.2.4. Modelo de Wu et al. (2013)

Igualmente, se han publicado algunos trabajos interesantes sobre la modelación relacionada con la descripción del proceso de colmatación de la membrana, que tienen en cuenta los efectos negativos y positivos del proceso de colmatación de la membrana.

Wu et al. (2013) desarrollaron un modelo que combina los procesos de degradación biológica con los de separación física, que tuvo en cuenta la remoción de la DQO soluble durante el paso del fluido a través de la membrana durante el proceso de filtración. Para el desarrollo de este modelo se partió de la base de que parte de la DQO soluble es adsorbida por la torta y la membrana, mientras que una porción se transporta de regreso al sistema como resultado de la aireación y otra parte es degradada por la biomasa que habita dentro de la torta de lodo durante el paso del fluido a través del sistema torta-membrana.

3.2.5. Modelo de Wang y Li (2014)

Por su parte, Wang y Li (2014) modelaron la deposición de partículas individuales sobre la superficie de una membrana limpia en un sistema de filtración cruzada; para esto, tuvieron en cuenta las fuerzas aleatorias Brownianas y la componente polar de las fuerzas interactivas del sistema partícula-membrana. El modelo desarrollado permite ser expandido para tener en cuenta condiciones de filtración mucho más complejas.

3.2.6. Modelo de Liu et al. (2018)

Liu et al. (2018) desarrollaron un modelo de deposición de partículas coloidales teniendo en cuenta la probabilidad de colisiones de estas sobre la superficie de la membrana, empleando para eso la distribución de Boltzmann, obteniendo una buena correspondencia entre los valores de salida del modelo y los datos experimentales. Sin embargo, este modelo no tuvo en cuenta la naturaleza de las sustancias que colmatan la membrana, como es el caso de las SPE enlazadas y solubles, debido a la viscosidad que presentan.

3.3. Modelos integrados

El primer modelo integrado empleado para la simulación del funcionamiento de un BMS fue desarrollado por Zarragoitia-González (2009), donde por primera vez se enlaza el modelo biológico con el modelo de colmatación de la membrana, teniendo en cuenta de esta manera la influencia de las propiedades del sistema biológico sobre el proceso de colmatación de la membrana, en este caso las concentraciones de SST y de SPE solubles, así como también la viscosidad del lodo. Sin embargo, con este modelo se alcanzó hasta un 30% de error relativo medio en la estimación de las variables biológicas, y hasta un 13.7% en la estimación de la PTM, que constituye el principal parámetro de control de estos sistemas.

De manera similar, Di Bella et al. (2008) desarrollaron un modelo matemático compuesto por dos submodelos: uno de degradación biológica y el otro de filtración con membranas. El biológico fue construido a partir de los conceptos de los ASM. Por su parte, el de filtración fue desarrollado considerando la teoría “lecho profundo” que tiene en cuenta, además, el efecto de la torta de lodo. Finalmente, este modelo fue exitosamente validado en una planta piloto en la que mostró una buena correspondencia con los resultados experimentales.

Por su parte, Mannina et al. (2011) emplearon el modelo integrado propuesto por Di Bella et al. (2008), con algunas modificaciones. Un innovador protocolo de calibración fue aplicado para evaluar los valores de los parámetros del modelo. Este protocolo estaba basado en un análisis de sensibilidad global preliminar para reducir el número de parámetros del modelo a ser calibrado hasta obtener los más influyentes. Finalmente, los resultados del modelo mostraron una buena correspondencia con los experimentales de una planta piloto de un BM.

Recientemente, Zuthi et al. (2013) modificó el modelo biológico ASM1-PMS propuesto por Lu et al. (2001). Las modificaciones consistieron en la inclusión de solo cuatro ecuaciones diferenciales lineales en el modelo ASM1-PMS, las cuales permitirían, en integración al modelo de colmatación empleado por Zarragoitia-González (2009) y Mannina et al. (2011), simular mejor la calidad del efluente y la predicción de la colmatación de la membrana. Este nuevo modelo integrado podría ser utilizado en estudios de

optimización de los parámetros de operación para lograr un mejor tratamiento y control de la colmatación de la membrana.

En otro sentido, Janus (2014) consideró el efecto de las SPE solubles en el proceso de colmatación de la membrana a partir de la integración de una versión extendida del modelo ASM3 con el modelo de colmatación de la membrana propuesto por Liang et al. (2006). Es importante destacar que en este caso no se tuvo en cuenta la influencia de las SPE enlazadas al flóculo en el proceso de colmatación de la membrana, solo se consideró la influencia de estas en la concentración de las SPE solubles, ya que estas últimas se producen también a partir de la hidrólisis de las SPE enlazadas al flóculo.

Posteriormente, Janus y Ulanicki (2016) emplearon una versión extendida del modelo ASM1, teniendo en cuenta la producción de las SPE solubles y enlazadas al flóculo, y la influencia de estas en el proceso de colmatación de la membrana, a partir de la utilización de una versión modificada del modelo de colmatación de la membrana propuesto por Liang et al. (2006). En este caso, por primera vez se tuvo en cuenta la influencia de las SPE solubles y enlazadas al flóculo en el proceso de colmatación de la membrana. De igual manera, el modelo integrado permitía la predicción de la calidad del efluente teniendo en cuenta la influencia de la torta de lodo.

3.4. Perspectivas de la modelación de biorreactores con membranas

La modelación de estos sistemas constituye una herramienta indiscutible para el estudio de estas instalaciones. Aunque es evidente el avance en la modelación de estos sistemas, todavía no se logra una descripción completamente fenomenológica del sistema biológico enlazado al proceso de colmatación de la membrana. El fenómeno de crecimiento y almacenamiento simultáneo de sustrato constituye un elemento importante a tener en cuenta en los modelos biológicos, así como también la producción de PMS y SPE enlazadas al flóculo, no solo por la influencia de estas en el proceso de colmatación de la membrana, sino también por la relación que guardan entre ellas, considerando la producción de los PMS o SPE solubles asociada directamente al metabolismo de los microorganismos, y también a partir de la hidrólisis de las SPE enlazadas al flóculo.

A partir del estudio realizado, se pudo constatar la importancia del empleo de los modelos integrados para la optimización de los biorreactores con membranas, ya que permiten una descripción más aproximada de la realidad, teniendo en cuenta la influencia de las características del sistema biológico en el proceso de colmatación de la membrana.

No obstante, todavía existe una reserva considerable en cuanto a las variables que relacionan los modelos que describen estos sistemas. En la mayoría de los casos, se consideran de manera individual los efectos de la concentración de los sólidos suspendidos totales y de las sustancias poliméricas extracelulares solubles o enlazadas al flóculo en el proceso de colmatación de la membrana. Sin embargo, en la literatura se demuestra la influencia directa y simultánea de las sustancias poliméricas extracelulares en el proceso de colmatación de la membrana, por lo que se recomienda la consideración simultánea de sus efectos.

3. Conclusiones

En los últimos años, se ha producido un incremento significativo en el empleo de los biorreactores con membranas en el tratamiento de aguas residuales urbanas e industriales. Sin embargo, estas instalaciones no operan al máximo de sus potencialidades, debido a los costos asociados a los procesos de aireación del sistema biológico y al proceso de colmatación de la membrana. La experimentación en este tipo de instalación resulta costosa, ya que implica un gran consumo de recursos, esfuerzos y tiempo. La modelación de estos sistemas constituye una herramienta indiscutible para el estudio de estas instalaciones. Pero, aunque es evidente el avance en la modelación de estos sistemas, todavía no se logra una descripción completamente fenomenológica del sistema biológico enlazado al proceso de colmatación de la membrana. El fenómeno de crecimiento y almacenamiento simultáneo de sustrato constituye un elemento importante a tener en cuenta en los modelos biológicos, así como también la producción de PMS y SPE enlazadas al flóculo, tanto por la influencia de estas en el proceso de colmatación de la membrana, como por la relación que guardan entre ellas, considerando la producción de los PMS o SPE solubles no solo asociada directamente al metabolismo de los microorganismos, sino también a partir de la hidrólisis de las SPE enlazadas al flóculo.

Por otro lado, todavía existe una reserva considerable en cuanto a las variables que relacionan los modelos que describen estos sistemas, donde en mayoría de los casos se consideran de manera individual los efectos de la concentración de sólidos suspendidos totales, las sustancias poliméricas extracelulares solubles o enlazadas al flóculo en el proceso de colmatación de la membrana. Sin embargo, en la literatura se

demuestra la influencia directa y simultánea de estas sustancias en el proceso de colmatación de la membrana, por lo que se recomienda la consideración simultánea de los efectos de las sustancias antes mencionadas en el proceso de colmatación de la membrana.

Referencias

- Ahmed, Z., Cho, J., Lim, B.-R., Song, K.-G., & Ahn, K.-H. (2007). Effects of sludge retention time on membrane fouling and microbial community structure in a membrane bioreactor. *Journal of Membrane Science*, 287(2), 211-218. doi: 10.1016/j.memsci.2006.10.036
- Aquino, S. F., & Stuckey, D. C. (2008). Integrated model of the production of soluble microbial products (SMP) and extracellular polymeric substances (EPS) in anaerobic chemostats during transient conditions. *Biochemical Engineering Journal*, 38(2), 138-146. doi: 10.1016/j.bej.2007.06.010
- Baek, S. H., Jeon, S. K., & Pagilla, K. (2009). Mathematical modeling of aerobic membrane bioreactor (MBR) using activated sludge model no. 1 (ASM1). *Journal of Industrial and Engineering Chemistry*, 15, 835-840. doi: 10.1016/j.jiec.2009.09.009
- Bani-Melhem, K., Al-Qodah, Z., Al-Shannag, M., Qasaimeh, A., Qtaishat, M. R., & Alkasrawi, M. (2015). On the performance of real grey water treatment using a submerged membrane bioreactor system. *Journal of Membrane Science*, 476, 40-49. doi: dx.doi.org/10.1016/j.memsci.2014.11.010
- Beun, J., Dircks, K., Van Loosdrecht, M., & Heijnen, J. (2002). Poly- β -hydroxybutyrate metabolism in dynamically fed mixed microbial cultures. *Water Research*, 36(5), 1167-1180. doi: 10.1016/S0043-1354(01)00317-7
- Beun, J., Paletta, F., Van Loosdrecht, M., & Heijnen, J. (2000). Stoichiometry and kinetics of poly- β -hydroxybutyrate metabolism in aerobic, slow growing, activated sludge cultures. *Biotechnology and Bioengineering*, 67(4), 379-389.
- Bing-Jie, N., & Han-Qing, Y. (2008). Simulation of heterotrophic storage and growth processes in activated sludge under aerobic conditions. *Chemical Engineering Journal*, 140, 101-109. doi: 10.1016/j.cej.2007.09.017
- Böhm, L., Drews, A., Prieske, H., Bérubé, P. R., & Kraume, M. (2012). The importance of fluid dynamics for MBR fouling mitigation. *Bioresource Technology*, 122, 50-61. doi: 10.1016/j.biortech.2012.05.069
- Bolton, G., La Casse, D., & Kuriyel, R. (2006). Combined models of membrane fouling: Development and application to microfiltration and ultrafiltration of biological fluids. *Journal of Membrane Science*, 277, 75-84. doi: 10.1016/j.memsci.2004.12.053

- Bracklow, U., Drews, A., Gnirss, R., Klamm, S., Lesjean, B., Stüber, J., . . . Kraume, M. (2010). Influence of sludge loadings and types of substrates on nutrients removal in MBRs. *Desalination*, 250(2), 734-739. doi: 10.1016/j.desal.2008.11.032
- Brannock, M., Leslie, G., Wang, Y., & Buetehorn, S. (2010). Optimising mixing and nutrient removal in membrane bioreactors: CFD modeling and experimental validation. *Desalination*, 250, 815-818. doi: 10.1016/j.desal.2008.11.048
- Brannock, M. W. D., De Wever, H., Wang, Y., & Leslie, G. (2009). Computational fluid dynamics simulations of MBRs: Inside submerged versus outside submerged membranes. *Desalination*, 236, 244-251. doi: 10.1016/j.desal.2007.10.073
- Brepols, C., Schafer, H., & Engelhardt, N. (2010). Considerations on the design and financial feasibility of full-scale membrane bioreactors for municipal applications. *Water Science & Technology-WST*, 61(10), 2461-2468. doi: 10.2166/wst.2010.179
- Buer, T., & Cumin, J. (2010). MBR module design and operation. *Desalination*, 250, 1073-1077. doi: 10.1016/j.desal.2009.09.111
- Carta, F., Beun, J., Van Loosdrecht, M., & Heijnen, J. (2001). Simultaneous storage and degradation of PHB and glycogen in activated sludge cultures. *Water Research*, 35(11), 2693-2701. doi: 10.1016/S0043-1354(00)00563-7
- Carucci, A., Dionisi, D., Majone, M., Rolle, E., & Smurra, P. (2001). Aerobic storage by activated sludge on real wastewater. *Water Research*, 35(16), 3833-3844.
- Characklis, W. G., & Marshall, K. C. (1990). Biofilms.
- Cho, B. D., & Fane, A. G. (2002). Fouling transients in nominally sub-critical flux operation of a membrane bioreactor. *Journal of Membrane Science*, 209(2), 391-403. doi: 10.1016/S0376-7388(02)00321-6
- Cho, J., Song, K.-G., & Ahn, K.-H. (2005). The activated sludge and microbial substances influences on membrane fouling in submerged membrane bioreactor: unstirred batch cell test. *Desalination*, 183(1-3), 425-429. doi: 10.1016/j.desal.2005.05.009
- Cicek, N., Franco, J. P., Suidan, M. T., Urbain, V., & Manem, J. (1999). Characterization and comparison of a membrane bioreactor and a conventional activated-sludge system in the treatment of wastewater containing high molecular weight compounds. *Water Environment Research*, 71(1), 64-70. doi: 10.2175/106143099X121481

- Comte, S., Guibaud, G., & Baudu, M. (2006). Biosorption properties of extracellular polymeric substances (EPS) resulting from activated sludge according to their type: soluble or bound. *Process Biochemistry*, 41(4), 815-823. doi: 10.1016/j.procbio.2005.10.014
- Daigger, G. T., & Grady, C. L. (1982). The dynamics of microbial growth on soluble substrates: A unifying theory. *Water Research*, 16(4), 365-382.
- De Luca, G., Sacchetti, R., Leoni, E., & Zanetti, F. (2013). Removal of indicator bacteriophages from municipal wastewater by a full-scale membrane bioreactor and a conventional activated sludge process: implications to water reuse. *Bioresource Technology*, 129, 526-531. doi: 10.1016/j.biortech.2012.11.113
- Di Bella, G., Mannina, G., & Viviani, G. (2008). An integrated model for physical-biological wastewater organic removal in a submerged membrane bioreactor: Model development and parameter estimation. *Journal of Membrane Science*, 322(1), 1-12. doi: 10.1016/j.memsci.2008.05.036
- Diez, V., Ezquerro, D., Cabezas, J. L., García, A., & Ramos, C. (2014). A modified method for evaluation of critical flux, fouling rate and in situ determination of resistance and compressibility in MBR under different fouling conditions. *Journal of Membrane Science*, 453, 1-11. doi: 10.1016/j.memsci.2013.10.055
- Dircks, K., Henze, M., van Loosdrecht, M. C., Mosbæk, H., & Aspegren, H. (2001). Storage and degradation of poly- β -hydroxybutyrate in activated sludge under aerobic conditions. *Water Research*, 35(9), 2277-2285.
- Drews, A. (2010). Membrane fouling in membrane bioreactors-Characterisation, contradictions, cause and cures. *Journal of Membrane Science*, 363, 1-28. doi: 10.1016/j.memsci.2010.06.046
- Drews, A., Vocks, M., Bracklow, U., Iversen, V., & Kraume, M. (2008). Does fouling in MBRs depend on SMP? *Desalination*, 231(1-3), 141-149. doi: 10.1016/j.desal.2007.11.042
- Drews, A., Vocks, M., Iversen, V., Lesjean, B., & Kraume, M. (2006). Influence of unsteady membrane bioreactor operation on EPS formation and filtration resistance. *Desalination*, 192(1-3), 1-9. doi: 10.1016/j.desal.2005.04.130
- Du, X., Shi, Y., Jegatheesan, V., & Haq, I. U. (2020). A Review on the Mechanism, Impacts and Control Methods of Membrane Fouling in MBR System. *Membranes*, 10(2), 24. doi: 10.3390/membranes10020024

- Fan, J., Ding, Y., Qiu, Z., Li, W., & Lu, S. (2011). Development of mechanistically based model for simulating soluble microbial products generation in an aerated/non-aerated SBR. *Bioprocess and biosystems engineering*, *34*(9), 1151. doi: 10.1007/s00449-011-0566-3
- Fan, J., Vanrolleghem, P. A., Lu, S., & Qiu, Z. (2012). Modification of the kinetics for modeling substrate storage and biomass growth mechanism in activated sludge system under aerobic condition. *Chemical engineering science*, *78*, 75-81. doi: 10.1016/j.ces.2012.05.004
- Fane, A. G., Chang, S., & Chardon, E. (2002). Submerged hollow fibre membrane module - design options and operational considerations. *Desalination*, *146*, 231-236.
- Fenu, A., Guglielmi, G., Jimenez, J., Spèrandio, M., Saroj, D., Lesjean, B., . . . Nopens, I. (2010a). Activated sludge model (ASM) based modelling of membrane bioreactor (MBR) processes: A critical review with special regard to MBR specificities. *Water Research*, *44*, 4272-4294. doi: 10.1016/j.watres.2010.06.007
- Fenu, A., Roels, J., Wambecq, T., De Gussem, K., Thoeye, C., De Gueldre, G., & Van De Steene, B. (2010b). Energy audit of a full scale MBR system. *Desalination*, *262*, 121-128. doi: 10.1016/j.desal.2010.05.057
- Ferrero, G., Rodríguez-Roda, I., & Comas, J. (2012). Automatic control systems for submerged membrane bioreactors: A state-of-the-art review. *Water Research*, *46*, 3421-3433. doi: 10.1016/j.watres.2012.03.055
- Friha, I., Bradai, M., Johnson, D., Hilal, N., Loukil, S., Amor, F. B., . . . Sayadi, S. (2015). Treatment of textile wastewater by submerged membrane bioreactor: In vitro bioassays for the assessment of stress response elicited by raw and reclaimed wastewater. *Journal of Environmental Management*, *160*, 184-192. doi: dx.doi.org/10.1016/j.jenvman.2015.06.00
- Geng, Z., & Hall, E. R. (2007). A comparative study of fouling-related properties of sludge from conventional and membrane enhanced biological phosphorus removal processes. *Water Research*, *41*(19), 4329-4338. doi: 10.1016/j.watres.2007.07.007
- González-Hernández, Y., Jáuregui Haza, U. J., Albasi, C., & Alliet, M. (2016). Understanding the influence of operating parameters through in silico optimization of energy consumption of submerged membrane bioreactor for urban wastewater treatment. *Desalination and Water Treatment*, *57*(35), 16363-16375. doi: 10.1080/19443994.2015.1081631

- González-Hernández, Y., Schetrite, S., Albasi, C., Alliet, M., & Jáuregui Haza, U. J. (2019). Stoichiometry and kinetics of hospital wastewater treatment in a submerged membrane bioreactor. *Desalination and Water Treatment*, 164, 18-30. doi: 10.5004/dwt.2019.24392
- González-Zarragoitia, A., Schetrite, S., Alliet, M., Jauregui-Haza, U. J., & Albasi, C. (2008). Modelling of submerged membrane bioreactor: Conceptual study about link between activated sludge biokinetics, aeration and fouling process. *Journal of Membrane Science*, 325, 612-624. doi: 10.1016/j.memsci.2008.08.037
- González-Zarragoitia, A., Schetrite, S., Jauregui-Haza, U. J., & Albasi, C. (2009). Dynamical Modelling and Simulation of Wastewater Filtration Process by Submerged Membrane Bioreactors. *International Journal of Chemical Reactor Engineering*, 7(29), 1-20. doi: 10.2202/1542-6580.1856
- Goswami, L., Kumar, R. V., Borah, S. N., Manikandan, N. A., Pakshirajan, K., & Pugazhenthii, G. (2018). Membrane bioreactor and integrated membrane bioreactor systems for micropollutant removal from wastewater: A review. *Journal of Water Process Engineering*, 26, 314-328. doi: 10.1016/j.jwpe.2018.10.024
- Guisasola, A., Sin, G., Baeza, J., Carrera, J., & Vanrolleghem, P. (2005). Limitations of ASM1 and ASM3: a comparison based on batch oxygen uptake rate profiles from different full-scale wastewater treatment plants. *Water Science and Technology*, 52(10-11), 69-77. doi: 10.2166/wst.2005.0680
- Henze, M. (2000). *Activated sludge models ASM1, ASM2, ASM2d and ASM3*. London: IWA Publishing.
- Henze, M., Grady Jr, C. P. L., Gujer, W., Van Loosdrecht, M. C. M., & Matsuo, T. (1987). *Activated sludge model no. 1*. London: IAWPRC.
- Hoinkis, J., Deowan, S. A., Panten, V., Figolic, A., Huang, R. R., & Drioli, E. (2012). Membrane Bioreactor (MBR) Technology – a Promising Approach for Industrial Water Reuse. *Procedia Engineering*, 33, 234-241. doi: 10.1016/j.proeng.2012.01.1199
- Hsieh, K. M., Murgel, G. A., Lion, L. W., & Shuler, M. L. (1994). Interactions of microbial biofilms with toxic trace metals: 1. Observation and modeling of cell growth, attachment, and production of extracellular polymer. *Biotechnology and Bioengineering*, 44(2), 219-231.
- Jang, N., Ren, X., Cho, J., & Kim, I. S. (2006). Steady-state modeling of bio-fouling potentials with respect to the biological kinetics in the submerged membrane bioreactor (SMBR). *Journal of Membrane Science*, 284(1), 352-360. doi: 10.1016/j.memsci.2006.08.001

- Janus, T. (2014). Integrated mathematical model of a MBR reactor including biopolymer kinetics and membrane fouling. *Procedia Engineering*, 70, 882-891. doi: 10.1016/j.proeng.2014.02.098
- Janus, T., & Ulanicki, B. (2010). Modelling SMP and EPS formation and degradation kinetics with an extended ASM3 model. *Desalination*, 261(1), 117-125. doi: 10.1016/j.desal.2010.05.021
- Janus, T., & Ulanicki, B. (2016). Integrated benchmark simulation model of an immersed membrane bioreactor. *Process Safety and Environmental Protection*, 104, 24-37. doi: dx.doi.org/10.1016/j.psep.2016.08.005
- Jarusutthirak, C., Amy, G., & Croué, J.-P. (2002). Fouling characteristics of wastewater effluent organic matter (EfOM) isolates on NF and UF membranes. *Desalination*, 145(1), 247-255.
- Jeong, T.-Y., Cha, G.-C., Yoo, I.-K., & Kim, D.-J. (2007). Characteristics of bio-fouling in a submerged MBR. *Desalination*, 207(1-3), 107-113. doi: 10.1016/j.desal.2006.07.006
- Ji, L., & Zhou, J. (2006). Influence of aeration on microbial polymers and membrane fouling in submerged membrane bioreactors. *Journal of Membrane Science*, 276(1), 168-177. doi: 10.1016/j.memsci.2005.09.045
- Jiang, T., Kennedy, M. D., Schepper, V. D., Nam, S.-N., Nopens, I., Vanrolleghem, P. A., & Amy, G. (2010). Characterization of soluble microbial products and their fouling impacts in membrane bioreactors. *Environmental Science & Technology*, 44(17), 6642-6648. doi: 10.1021/es100442g
- Jiang, T., Myngheer, S., De Pauw, D. J., Spanjers, H., Nopens, I., Kennedy, M. D., ... Vanrolleghem, P. A. (2008). Modelling the production and degradation of soluble microbial products (SMP) in membrane bioreactors (MBR). *Water Research*, 42(20), 4955-4964. doi: 10.1016/j.watres.2008.09.037
- Jimenez, J., Grelier, P., Meinhold, J., & Tazi-Pain, A. (2010). Biological modelling of MBR and impact of primary sedimentation. *Desalination*, 250, 562-567. doi: 10.1016/j.desal.2009.09.024
- Judd, S. (2004). A review of fouling of membrane bioreactors in sewage treatment. *Water Science and Technology*, 49(2), 229-235.
- Judd, S. (2010). *The MBR book: principles and applications of membrane bioreactors for water and wastewater treatment*. Elsevier.
- Judd, S. (2016). The status of industrial and municipal effluent treatment with membrane bioreactor technology. *Chemical Engineering Journal*, 305, 37-45. doi: 10.1016/j.cej.2015.08.141
- Karahan-Gül, Ö., Van Loosdrecht, M., & Orhon, D. (2003). Modification of activated sludge model no. 3 considering direct growth on primary substrate. *Water Science and Technology*, 47(11), 219-225.

- Katsuki, K., Hara, H., & Watanabe, Y. (2005). Removal of pharmaceutical compounds by submerged membrane bioreactors (MBRs). *Desalination*, 178(1-3), 135-140. doi: 10.1016/j.desal.2004.11.033
- Kayaalp, N., Kinaci, C., Dizge, N., & Hamidi, N. (2014). Correlation of Filtration Resistance with Microbial Polymeric Substances Extracted from Membranes in a Submerged Membrane Bioreactor. *Clean –Soil, Air, Water*, 42(12), 1712-1720. doi: 10.1002/clen.201300424
- Keskes, S., Hmaied, F., Gannoun, H., Bouallagui, H., Godon, J. J., & Hamdi, M. (2012). Performance of a submerged membrane bioreactor for the aerobic treatment of abattoir wastewater. *Bioresource Technology*, 103(1), 28-34. doi: 10.1016/j.biortech.2011.09.063
- Kim, M., & Nakhla, G. (2009). Comparative studies on membrane fouling between two membrane-based biological nutrient removal systems. *Journal of Membrane Science*, 331(1), 91-99. doi: 10.1016/j.memsci.2009.01.018
- Kimura, K., Kakuda, T., & Iwasaki, H. (2019). Membrane fouling caused by lipopolysaccharides: A suggestion for alternative model polysaccharides for MBR fouling research. *Separation and Purification Technology*, 223, 224-233. doi: 10.1016/j.seppur.2019.04.059
- Krishna, C., & Van Loosdrecht, M. C. (1999). Substrate flux into storage and growth in relation to activated sludge modeling. *Water Research*, 33(14), 3149-3161. doi: 10.1016/S0043-1354(99)00031-7
- Krzeminski, P., Leverette, L., Malamisc, S., & Katsou, E. (2017). Membrane bioreactors – A review on recent developments in energy reduction, fouling control, novel configurations, LCA and market prospects. *Journal of Membrane Science*, 527, 207-227. doi: dx.doi.org/10.1016/j.memsci.2016.12.010
- Kumar, S., Groth, A., & Vlacic, L. (2014). An analytical index for evaluating manufacturing cost and performance of low-pressure hollow fibre membrane systems. *Desalination*, 332, 44-51. doi: 10.1016/j.desal.2013.10.013
- Lapidou, C. S., & Rittmann, B. E. (2002). A unified theory for extracellular polymeric substances, soluble microbial products, and active and inert biomass. *Water Research*, 36(11), 2711-2720.
- Le-Clech, P., Chen, V., & Fane, T. A. G. (2006). Fouling in membrane bioreactors used in wastewater treatment. *Journal of Membrane Science*, 284, 17-53. doi: 10.1016/j.memsci.2006.08.019
- Lee, Y., Cho, J., Seo, Y., Lee, J. W., & Ahn, K.-H. (2002). Modeling of submerged membrane bioreactor process for wastewater treatment. *Desalination*, 146(1-3), 451-457.

- Li, X.-y., & Wang, X.-m. (2006). Modelling of membrane fouling in a submerged membrane bioreactor. *Journal of Membrane Science*, 278, 151-161. doi: 10.1016/j.memsci.2005.10.051
- Liang, S., Song, L., Tao, G., Kekre, K. A., & Seah, H. (2006). A modeling study of fouling development in membrane bioreactors for wastewater treatment. *Water Environment Research*, 78(8), 857-864. doi: 10.2175/106143005X73029
- Lin, H., Wang, F., Ding, L., Hong, H., Chen, J., & Lu, X. (2011). Enhanced performance of a submerged membrane bioreactor with powdered activated carbon addition for municipal secondary effluent treatment. *Journal of Hazardous Materials*, 192(3), 1509-1514. doi: 10.1016/j.jhazmat.2011.06.071
- Lin, H., Zhang, M., Wang, F., Meng, F., Liao, B.-Q., Hong, H., ... Gao, W. (2014). A critical review of extracellular polymeric substances (EPSs) in membrane bioreactors: characteristics, roles in membrane fouling and control strategies. *Journal of Membrane Science*, 460, 110-125. doi: 10.1016/j.memsci.2014.02.034
- Liu, H., & Fang, H. H. (2002). Extraction of extracellular polymeric substances (EPS) of sludges. *Journal of biotechnology*, 95(3), 249-256.
- Liu, J., Wang, Z., Tang, C. Y., & Leckie, J. O. (2018). Modeling Dynamics of Colloidal Fouling of RO/NF Membranes with A Novel Collision-Attachment Approach. *Environmental Science & Technology*. doi: 10.1021/acs.est.7b05598
- Liu, R., Huang, X., Chen, L., Wen, X., & Qian, Y. (2005). Operational performance of a bioreactor for reclamation of bath wastewater. *Process Biochemistry*, 40(1), 125-130. doi: 10.1016/j.procbio.2003.11.038
- Lu, S. G., Imai, T., Ukita, M., Sekine, M., Higuchi, T., & Fukagawa, M. (2001). A model for membrane bioreactor process based on the concept of formation and degradation of soluble microbial products. *Water Research*, 35(8), 2038-2048.
- Lubello, C., Caffaz, S., Gori, R., & Munz, G. (2009). A modified Activated Sludge Model to estimate solids production at low and high solids retention time. *Water Research*, 43, 4539-4548. doi: 10.1016/j.watres.2009.08.001
- Majone, M., Dircks, K., & Beim, J. (1999). Aerobic storage under dynamic conditions in activated sludge processes. The state of the art. *Water Science and Technology*, 39(1), 61-73.

- Mannina, G., & Cosenza, A. (2013). The fouling phenomenon in membrane bioreactors: Assessment of different strategies for energy saving. *Journal of Membrane Science*, *444*, 332-344. doi: 10.1016/j.memsci.2013.05.047
- Mannina, G., & Di Bella, G. (2012). Comparing two start-up strategies for MBRs: Experimental study and mathematical modelling. *Biochemical Engineering Journal*, *68*, 91-103. doi: 10.1016/j.bej.2012.07.011
- Mannina, G., Di Bella, G., & Viviani, G. (2010). Uncertainty assessment of a membrane bioreactor model using the GLUE methodology. *Biochemical Engineering Journal*, *52*, 263-275. doi: 10.1016/j.bej.2010.09.001
- Mannina, G., Di Bella, G., & Viviani, G. (2011). An integrated model for biological and physical process simulation in membrane bioreactors (MBRs). *Journal of Membrane Science*, *376*, 56-69. doi: 10.1016/j.memsci.2011.04.003
- Marín, E., Pérez, J. I., & Gómez, M. A. (2017). Behaviour of biopolymeric substances in the activated sludge of an MBR system working with high hydraulic retention time. *Journal of Environmental Science and Health, Part A*, *52*(12), 1184-1193. doi: 10.1080/10934529.2017.1356209
- McArdell, C., Kovalova, L., Siegrist, H., Kienle, C., Moser, R., & Schwartz, T. (2011). *Input and elimination of pharmaceuticals and disinfectants from hospital wastewater. Final project report*. Duebendorf: Eawag: Das Wasserforschungs-Institut des ETH-Bereichs.
- Meng, F., Chae, S.-R., Drews, A., Kraume, M., Shind, H.-S., & Yanga, F. (2009). Recent advances in membrane bioreactors (MBRs): Membrane fouling and membrane material. *Water Research*, *43*, 1489-1512. doi: 10.1016/j.watres.2008.12.044
- Meng, F., Zhang, S., Oh, Y., Zhou, Z., Shin, H.-S., & Chae, S.-R. (2017). Fouling in membrane bioreactors: An updated review. *Water Research*, *114*, 151-180. doi: dx.doi.org/10.1016/j.watres.2017.02.006
- Menniti, A., & Morgenroth, E. (2010). The influence of aeration intensity on predation and EPS production in membrane bioreactors. *Water Research*, *44*, 2541-2553. doi: 10.1016/j.watres.2009.12.024
- Metcalf, & Eddy. (2003). *Wastewater engineering: treatment and reuse* (4^a ed.). New York: McGraw-Hill.

- Mutamim, N. S. A., Noor, Z. Z., Hassan, M. A. A., Yuniarto, A., & Olsson, G. (2013). Membrane bioreactor: Applications and limitations in treating high strength industrial wastewater. *Chemical Engineering Journal*, 225, 109-119. doi: 10.1016/j.cej.2013.02.131
- Nagaoka, H., & Akoh, H. (2008). Decomposition of EPS on the membrane surface and its influence on the fouling mechanism in MBRs. *Desalination*, 231(1-3), 150-155. doi: 10.1016/j.desal.2007.12.007
- Namkung, E., & Rittmann, B. E. (1986). Soluble microbial products (SMP) formation kinetics by biofilms. *Water Research*, 20(6), 795-806.
- Navaratna, D., Shu, L., Baskaran, K., & Jegatheesan, V. (2012). Model development and parameter estimation for a hybrid submerged membrane bioreactor treating Ametryn. *Bioresource Technology*, 113, 191-200. doi: 10.1016/j.biortech.2011.12.017
- Nguyen, T.-T., Bui, X.-T., Luu, V.-P., Nguyen, P.-D., Guo, W., & Ngo, H.-H. (2017). Removal of antibiotics in sponge membrane bioreactors treating hospital wastewater: Comparison between hollow fiber and flat sheet membrane systems. *Bioresource Technology*, 240, 42-49. doi: 10.1016/j.biortech.2017.02.118
- Ognier, S., Wisniewski, C., & Grasmick, A. (2004). Membrane bioreactor fouling in sub-critical filtration conditions: a local critical flux concept. *Journal of Membrane Science*, 229, 171-177. doi: 10.1016/j.memsci.2003.10.026
- Ouarda, Y., Tiwari, B., Azais, A., Vaudreuil, M.-A., Ndiaye, S. D., Drogui, P., ... Dubé, R. (2018). Synthetic hospital wastewater treatment by coupling submerged membrane bioreactor and electrochemical advanced oxidation process: Kinetic study and toxicity assessment. *Chemosphere*, 193, 160-169. doi: 10.1016/j.chemosphere.2017.11.010
- Palani, K. N., Ramasamy, N., Palaniappan, K. V., Huh, Y. S., & Natesan, B. (2019). Development of integrated membrane bioreactor and numerical modeling to mitigate fouling and reduced energy consumption in pharmaceutical wastewater treatment. *Journal of Industrial and Engineering Chemistry*, 76, 150-159. doi: 10.1016/j.jiec.2019.03.028
- Pan, J. R., Su, Y.-C., Huang, C., & Lee, H.-C. (2010). Effect of sludge characteristics on membrane fouling in membrane bioreactors. *Journal of Membrane Science*, 349(1), 287-294. doi: 10.1016/j.memsci.2009.11.055

- Patsios, S., & Karabelas, A. (2011). An investigation of the long-term filtration performance of a membrane bioreactor (MBR): the role of specific organic fractions. *Journal of Membrane Science*, 372(1), 102-115. doi: 10.1016/j.memsci.2011.01.055
- Paul, P., & Hartung, C. (2008). Modelling of biological fouling propensity by inference in a side stream membrane bioreactor. *Desalination*, 224(1-3), 154-159. doi: 10.1016/j.desal.2007.02.087
- Quesada, I., Gonzalez, Y., Schetrite, S., Budzinski, H., Le Menach, K., Lorain, O., ... Abdelaziz, D. (2015). PANACÉE: évaluation du fonctionnement d'un bioréacteur à membranes immergées traitant des effluents hospitaliers d'oncologie. *Revue des sciences de l'eau/Journal of Water Science*, 28(1), 1-6. doi: 10.7202/1030001ar
- Rittmann, B. E., & McCarty, P. L. (2000). *Environmental biotechnology: principles and applications*. Tata McGraw-Hill Education.
- Rosenberger, S., Evenblij, H., Te Poele, S., Wintgens, T., & Laabs, C. (2005). The importance of liquid phase analyses to understand fouling in membrane assisted activated sludge processes—six case studies of different European research groups. *Journal of Membrane Science*, 263(1), 113-126. doi: 10.1016/j.memsci.2005.04.010
- Rosenberger, S., & Kraume, M. (2003). Filterability of activated sludge in membrane bioreactors. *Desalination*, 151(2), 195-200.
- Rosenberger, S., Laabs, C., Lesjean, B., Gnirss, R., Amy, G., Jekel, M., & Schrotter, J.-C. (2006). Impact of colloidal and soluble organic material on membrane performance in membrane bioreactors for municipal wastewater treatment. *Water Research*, 40(4), 710-720. doi: 10.1016/j.watres.2005.11.028
- Santos, A., Ma, W., & Judd, S. J. (2011). Membrane bioreactors: Two decades of research and implementation. *Desalination*, 273, 148-154. doi: 10.1016/j.desal.2010.07.063
- Saroj, D. P., Guglielmi, G., Chiarani, D., & Andreottola, G. (2008). Modeling and simulation of membrane bioreactors by incorporating simultaneous storage and growth concept: an especial attention to fouling while modeling the biological process. *Desalination*, 221, 475-482. doi: 10.1016/j.desal.2007.01.108
- Sin, G., Van Hulle, S. W., De Pauw, D. J., Van Griensven, A., & Vanrolleghem, P. A. (2005). A critical comparison of systematic calibration protocols for activated sludge models: A SWOT analysis. *Water Research*, 39(12), 2459-2474. doi: 10.1016/j.watres.2005.05.006

- Singh, R. P., Fu, D., Yang, J., & Xiong, J. (2019). Operational performance and biofoulants in a dynamic membrane bioreactor. *Bioresource Technology*, 282, 156-162. doi: 10.1016/j.biortech.2019.02.034
- Song, L., Liang, S., & Yuan, L. (2007). Retarded transport and accumulation of soluble microbial products in a membrane bioreactor. *Journal of Environmental Engineering, ASCE*, 133(1), 36-43. doi: 10.1061/(ASCE)0733-9372(2007)133:1(36)
- Stephenson, T., Judd, S., Jefferson, B., & Brindle, K. (2000). *Membrane bioreactors for wastewater treatment*. London: IWA Publishing.
- Suh, C., Lee, S., & Cho, J. (2013). Investigation of the effects of membrane fouling control strategies with the integrated membrane bioreactor model. *Journal of Membrane Science*, 429, 268-281. doi: 10.1016/j.memsci.2012.11.042
- Tian, Y., Chen, L., & Jiang, T. (2011). Characterization and modeling of the soluble microbial products in membrane bioreactor. *Separation and Purification Technology*, 76, 316-324. doi: 10.1016/j.seppur.2010.10.022
- Urase, T., Kagawa, C., & Kikuta, T. (2005). Factors affecting removal of pharmaceutical substances and estrogens in membrane separation bioreactors. *Desalination*, 178, 107-113. doi: 10.1016/j.desal.2004.11.031
- Van Aalst-van Leeuwen, M., Pot, M., Van Loosdrecht, M., & Heijnen, J. (1997). Kinetic Modeling of Poly (-hydroxybutyrate) Production and Consumption by *Paracoccus pantotrophus* under Dynamic Substrate Supply. *Biotechnology and Bioengineering*, 55, 773-782. doi: 0006-3592/97/050773-10
- Van Loosdrecht, M., & Heijnen, J. (2002). Modelling of activated sludge processes with structured biomass. *Water Science and Technology*, 45(6), 13-23.
- Van Loosdrecht, M., Pot, M., & Heijnen, J. (1997). Importance of bacterial storage polymers in bioprocesses. *Water Science and Technology*, 35(1), 41-47.
- Verrecht, B., Maere, T., Benedetti, L., Nopens, I., & Judd, S. (2010). Model-based energy optimisation of a small-scale decentralised membrane bioreactor for urban reuse. *Water Research*, 44, 4047-4056. doi: 10.1016/j.watres.2010.05.015
- Wang, X.-m., & Li, X.-y. (2014). Modeling of the initial deposition of individual particles during the cross-flow membrane filtration. *Colloids and Surfaces A: Physicochemical and Engineering Aspects*, 440, 91-100. doi: 10.1016/j.colsurfa.2012.10.033

- Wang, Y., Brannock, M., Cox, S., & Leslie, G. (2010). CFD simulations of membrane filtration zone in a submerged hollow fibre membrane bioreactor using a porous media approach. *Journal of Membrane Science*, 363, 57-66. doi: 10.1016/j.memsci.2010.07.008
- Wang, Z., Wu, Z., & Tang, S. (2009). Extracellular polymeric substances (EPS) properties and their effects on membrane fouling in a submerged membrane bioreactor. *Water Research*, 43(9), 2504-2512. doi: 10.1016/j.watres.2009.02.026
- Wibisono, Y., Cornelissen, E. R., Kemperman, A. J. B., van der Meer, W. G. J., & Nijmeijer, K. (2014). Two-phase flow in membrane processes: A technology with a future. *Journal of Membrane Science*, 453, 566-602. doi: 10.1016/j.memsci.2013.10.072
- Wintgens, T., Rosen, J., Melin, T., Brepols, C., Drensla, K., & Engelhardt, N. (2003). Modelling of a membrane bioreactor system for municipal wastewater treatment. *Journal of Membrane Science*, 216(1-2), 55-65. doi: 10.1016/S0376-7388(03)00046-2
- Witzig, R., Manz, W., Rosenberger, S., Krüger, U., Kraume, M., & Szewzyk, U. (2002). Microbiological aspects of a bioreactor with submerged membranes for aerobic treatment of municipal wastewater. *Water Research*, 36(2), 394-402. doi: 10.1016/S0043-1354(01)00221-4
- Wu, J., He, C., Bi, D., Yu, J., & Zhang, Y. (2013). A bio-cake model for the soluble COD removal by the back-transport, adsorption and biodegradation processes in the submerged membrane bioreactor. *Desalination*, 322, 1-12. doi: 10.1016/j.desal.2013.04.026
- Wu, J., He, C., Jiang, X., & Zhang, M. (2011). Modeling of the submerged membrane bioreactor fouling by the combined pore constriction, pore blockage and cake formation mechanisms. *Desalination*, 279, 127-134. doi: 10.1016/j.desal.2011.05.069
- Wu, J., He, C., & Zhang, Y. (2012). Modeling membrane fouling in a submerged membrane bioreactor by considering the role of solid, colloidal and soluble components. *Journal of Membrane Science*, 397-398, 102-111. doi: 10.1016/j.memsci.2012.01.026
- Wu, J., & Huang, X. (2009). Effect of mixed liquor properties on fouling propensity in membrane bioreactors. *Journal of Membrane Science*, 342(1), 88-96. doi: 10.1016/j.memsci.2009.06.024
- Wu, J., Le-Clech, P., Stuetz, R. M., Fane, A. G., & Chen, V. (2008). Effects of relaxation and backwashing conditions on fouling in membrane bioreactor. *Journal of Membrane Science*, 324(1), 26-32. doi: 10.1016/j.memsci.2008.06.057

- Yamato, N., Kimura, K., Miyoshi, T., & Watanabe, Y. (2006). Difference in membrane fouling in membrane bioreactors (MBRs) caused by membrane polymer materials. *Journal of Membrane Science*, 280(1), 911-919. doi: 10.1016/j.memsci.2006.03.009
- Yao, M., Ladewig, B., & Zhang, K. (2011). Identification of the change of soluble microbial products on membrane fouling in membrane bioreactor (MBR). *Desalination*, 278, 126-131. doi: 10.1016/j.desal.2011.05.012
- Yigit, N. O., Harman, I., Civelekoglu, G., Koseoglu, H., Cicek, N., & Kitis, M. (2008). Membrane fouling in a pilot-scale submerged membrane bioreactor operated under various conditions. *Desalination*, 231, 124-132. doi: 10.1016/j.desal.2007.11.041
- Zanetti, F., De Luca, G., & Sacchetti, R. (2010). Performance of a full-scale membrane bioreactor system in treating municipal wastewater for reuse purposes. *Bioresource Technology*, 101, 3768-3771. doi: 10.1016/j.biortech.2009.12.091
- Zarragoitia-González, A. (2009). *Desarrollo de modelos dinámicos para la simulación y optimización de biorreactores con membrana sumergida para el tratamiento de aguas residuales* (Ph.D.). University of Toulouse, Toulouse, France.
- Zuthi, M. F. R., Guo, W., Ngo, H. H., Nghiem, D. L., Hai, F. I., Xia, S., ... Liu, Y. (2017). New and practical mathematical model of membrane fouling in an aerobic submerged membrane bioreactor. *Bioresource Technology*, 238, 86-94. doi: 10.1016/j.biortech.2017.04.006
- Zuthi, M. F. R., Ngo, H. H., & Guo, W. S. (2012). Modelling bioprocesses and membrane fouling in membrane bioreactor (MBR): A review towards finding an integrated model framework. *Bioresource Technology*, 122, 119-129. doi: 10.1016/j.biortech.2012.04.090
- Zuthi, M. F. R., Ngo, H. H., & Guo, W. S. (2013). A review towards finding a simplified approach for modelling the kinetics of the soluble microbial products (SMP) in an integrated mathematical model of membrane bioreactor (MBR). *International Biodeterioration & Biodegradation*, 30, 1-8. doi: 10.1016/j.ibiod.2013.03.032