



HAL
open science

Estimation du rendement d'une URV pour la vapeur d'hydrocarbure : cas de la SARA Guadeloupe

Dany Nabab, Karen Zig, Seyedeh Maedeh Marvi Khorasani, Arnaud Fournier

► **To cite this version:**

Dany Nabab, Karen Zig, Seyedeh Maedeh Marvi Khorasani, Arnaud Fournier. Estimation du rendement d'une URV pour la vapeur d'hydrocarbure : cas de la SARA Guadeloupe. 2023. hal-04126073

HAL Id: hal-04126073

<https://hal.science/hal-04126073>

Preprint submitted on 11 Jul 2023

HAL is a multi-disciplinary open access archive for the deposit and dissemination of scientific research documents, whether they are published or not. The documents may come from teaching and research institutions in France or abroad, or from public or private research centers.

L'archive ouverte pluridisciplinaire **HAL**, est destinée au dépôt et à la diffusion de documents scientifiques de niveau recherche, publiés ou non, émanant des établissements d'enseignement et de recherche français ou étrangers, des laboratoires publics ou privés.

Estimation du rendement d'une URV pour la vapeur d'hydrocarbure : cas de la SARA Guadeloupe

Dany Nabab, Arnaud Fournier, Karen Zig
and Seyedeh Maedeh Marvi Khorasani

Résumé

L'objectif de cet article est de déterminer d'une part le rendement réel de l'Unité de Récupération de Vapeur de la SARA (fuel produit/taux de vapeur traité) et d'autre part son rendement énergétique (coût de l'électricité consommé/prix du fuel produit).

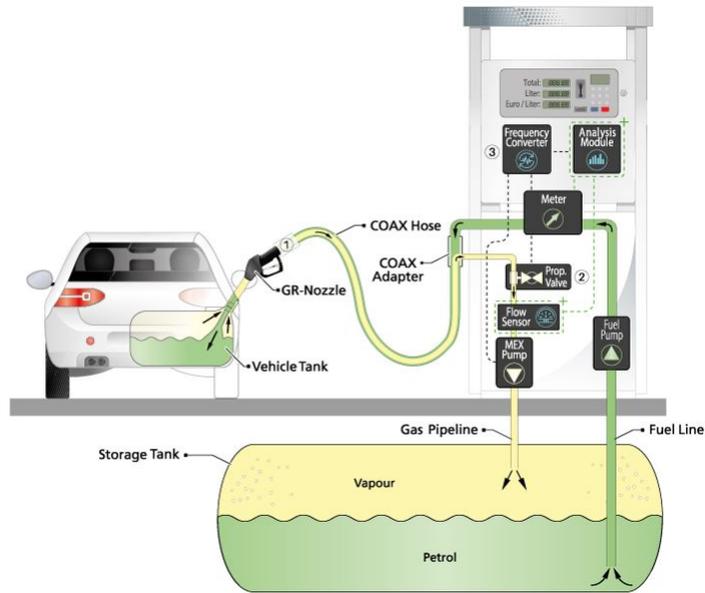
Abstract

The objective of this article is to determine on the one hand the real efficiency of SARA's Vapor Recuperation Unit (produced fuel/vapor treated rate) and on the other hand its energy efficiency (cost of electricity consumed/ price of produced fuel).

1 Introduction

La Société Anonyme de Raffinerie des Antilles (SARA) située en Martinique a pour objectif de raffiner le pétrole brut importé de sorte à le transformer en fioul gaz, GPL, essence, kérosène, gazole, fuel oil pour ensuite le conserver dans des dépôts situés en Martinique, en Guadeloupe et en Guyane. Ces dépôts servent à approvisionner des camions-citernes qui iront à leur tour alimenter les stations services dans lesquelles les consommateurs vont faire leur plein d'essence. Pour des questions de sécurité et de protection de l'environnement, les réservoirs de la SARA sont équipés d'un écran chargé de flotter à la surface du liquide de sorte à empêcher les particules d'hydrocarbure de s'échapper dans l'atmosphère. En effet, lorsque l'hydrocarbure est exposé à l'air libre, il libère naturellement dans l'atmosphère une grande quantité de particules responsables en grande partie du réchauffement climatique que nous connaissons aujourd'hui. De ce fait, dans un réservoir d'hydrocarbure standard, on distingue deux parties : une partie inférieure composé d'hydrocarbure liquide et une partie supérieure composée de vapeur d'hydrocarbure. C'est le cas notamment dans les réservoirs des camions-citernes de la SARA, dans les bacs à essence des véhicules automobiles ou dans les réservoirs des stations service. Depuis la mise en place de normes européennes sur la lutte contre l'émanation de vapeurs d'hydrocarbure dans l'atmosphère, la société a pris des dispositions afin de recycler la vapeur d'hydrocarbure contenue dans tous les réservoirs qu'elle approvisionne. Pour ce faire, elle procède en trois étapes :

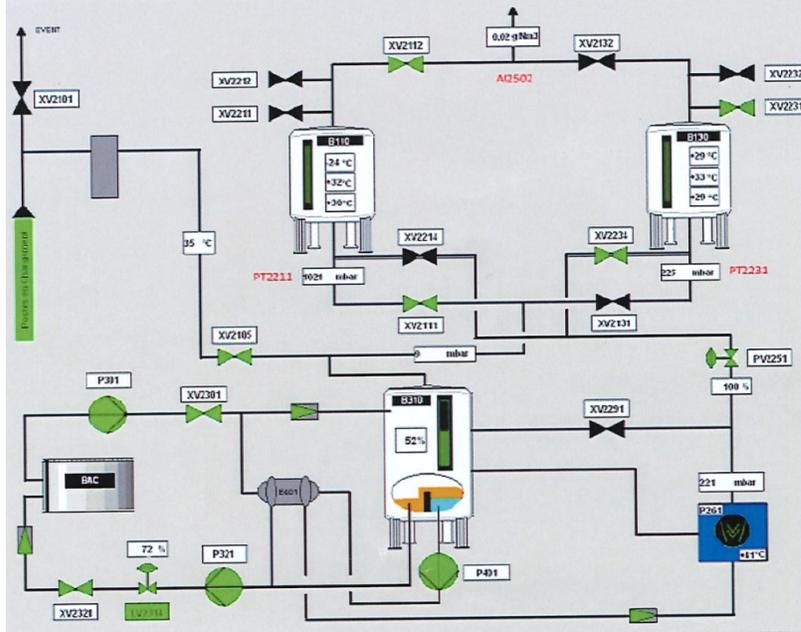
1. La première étape consiste à récupérer la vapeur contenue dans les réservoirs des véhicules automobiles. Pour y arriver, on utilise les becs d'approvisionnement en hydrocarbure des stations service qui sont équipés de deux tuyaux, dont l'un est connecté au bas du réservoir (tuyauterie de remplissage) tandis que l'autre est connecté au sommet du réservoir (tuyauterie de collection de vapeurs). Ainsi, lors de l'approvisionnement, le premier tuyau envoie de l'hydrocarbure liquide dans le réservoir des véhicules automobiles, qui va pousser mécaniquement la vapeur contenue dans la partie supérieure de ce dernier vers le tuyau d'évacuation de sorte à la déverser dans le réservoir de la station service. Ainsi, au fur et à mesure que le réservoir de la station service se vide en hydrocarbure liquide, celui-ci se remplit en vapeur d'hydrocarbure.



2. La deuxième étape consiste à récupérer la vapeur d'hydrocarbure contenue dans les réservoirs des stations services. Pour y arriver, les camions-citernes de la SARA sont équipés d'un système de tuyauterie similaire à celui des stations services, c'est-à-dire avec un conduit de sortie relié au bas du réservoir pour libérer du liquide et un conduit d'entrée relié au sommet pour aspirer de la vapeur. Ainsi, lors de l'approvisionnement des réservoirs de la station service, il suffit de relier les conduits du haut et du bas de chaque réservoir de sorte à récupérer mécaniquement la vapeur du réservoir de la station au fur et à mesure que ce dernier se remplit.



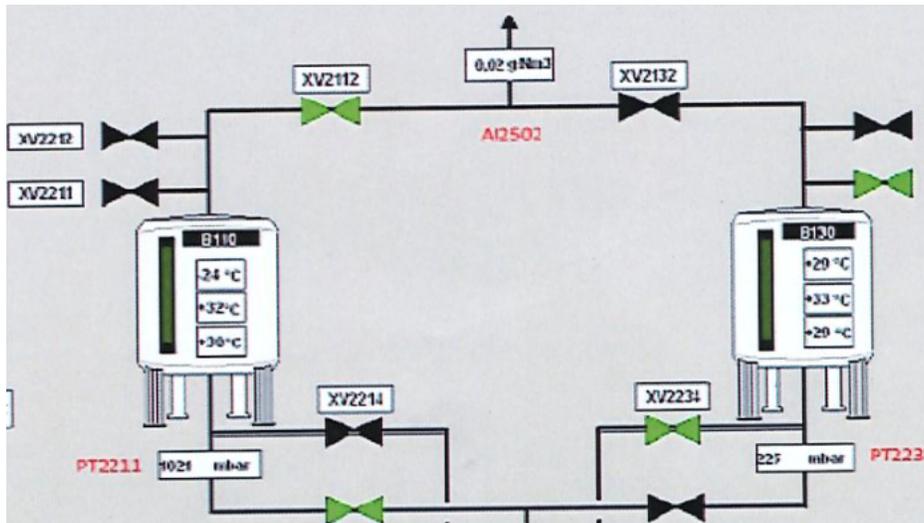
3. Une fois la vapeur récupérée, le camion-citerne retourne au dépôt pour déverser la vapeur dans une unité de récupération de vapeur (URV) tout en se ré-approvisionnant en liquide dans les réserves du dépôt, le tout selon le même procédé opératoire que décrit précédemment. Cette URV est chargée d'effectuer le passage de la vapeur d'hydrocarbure à l'état liquide.



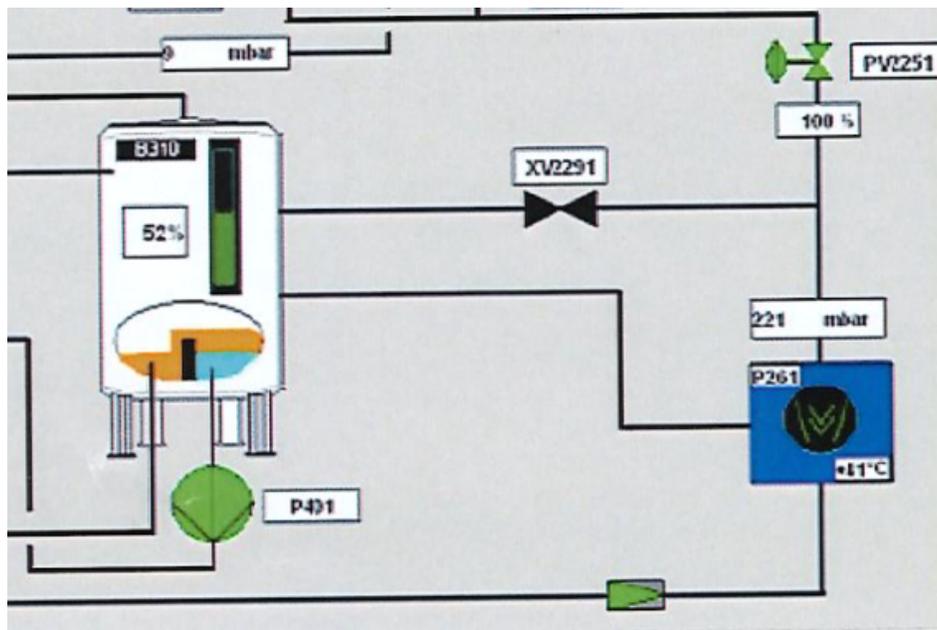
L'URV de la SARA est une installation complexe que l'on peut décomposer en trois compartiments essentiels, notés ici I, II et III pour décrire leur ordre de fonctionnement dans le processus à la chaîne qu'est la transformation de la vapeur en liquide.

Le compartiment I est composé de deux filtres de charbon actif (CA) munis chacun d'un pot de purge afin d'empêcher les condensats et autres gouttes de liquides contenus dans les vapeurs d'entrer en contact avec les lits de charbon actif, les protégeant ainsi d'un éventuel endommagement. A l'intérieur de ces filtres, le CA est présent sous forme de granulé. Son rôle est de retenir les molécules d'hydrocarbure présentes dans la vapeur tout en laissant s'échapper les autres particules d'air, selon le principe de l'adsorption, terme utilisé en chimie pour décrire la fixation des atomes, ions ou molécules sur une surface solide. Ainsi, chaque filtre CA présente à ses extrémités deux tuyaux : un tuyau de remplissage via lequel on fait entrer la vapeur

et un tuyau d'évacuation via lequel les particules d'air sont relâchées dans l'atmosphère.

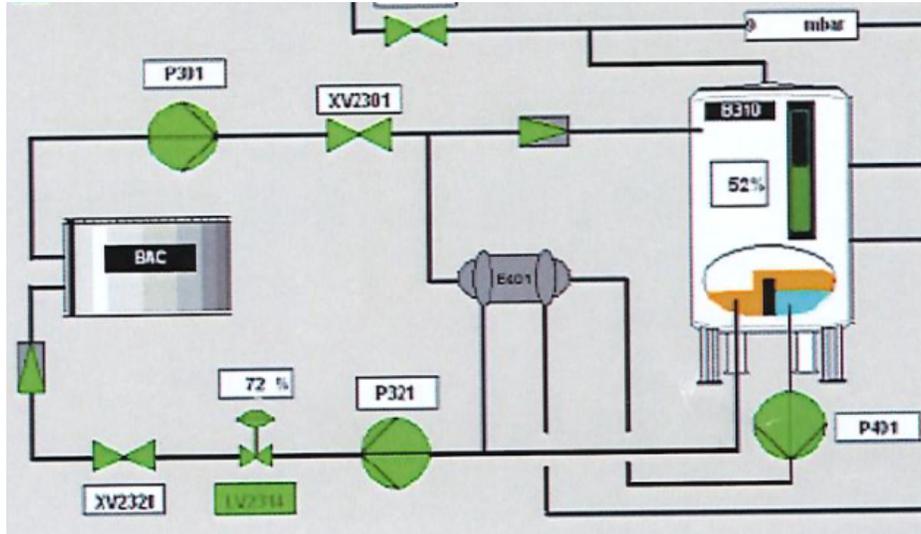


Le compartiment II est composé d'une pompe à vide, chargée de désorber le lit de charbon d'un filtre CA lorsqu'il est proche de la saturation, c'est-à-dire de détacher les molécules fixées sur le CA selon le processus de régénération par le vide. En effet, l'adsorption étant un phénomène réversible, il est possible de rompre l'équilibre d'adsorption par abaissement de la pression atmosphérique autour du CA, ce qui va provoquer la désorption. A la fin du processus, pour retrouver la pression atmosphérique initiale, il suffit d'introduire de l'air dans le filtre CA (via une vanne prévue à cet effet). Lorsqu'un filtre du compartiment I entre en mode désorption, l'autre entre en mode adsorption de façon alternative toutes les 15 minutes, de sorte à ne pas rompre la chaîne. Une fois la désorption achevée, un liquide d'étanchéité composé à 10 % d'eau et à 90 % d'éthylène-glycol circule en circuit fermé dans la pompe à vide pour récupérer les particules d'hydrocarbure collés sur la paroi. Ce mélange eau+éthylèneglycol+hydrocarbure se dirige ensuite vers le compartiment III.



Le compartiment III est composé d'une cuve de séparation gaz/liquide formée de deux compartiments séparés par un dévésiculateur. Ainsi, en passant à travers le dévésiculateur dans un certain sens, le glycol liquide

est retenu dans un premier compartiment, tandis que les vapeurs d'hydrocarbures, ne rencontrant aucun obstacle, se retrouvent dans l'autre compartiment. Cette séparation est améliorée par un anti-tourbillon à la base du récepteur. Une fois séparée du glycol, la vapeur obtenue (très dense en hydrocarbure) est acheminée verticalement dans une colonne d'évacuation, en entrant par le bas de la colonne pour ressortir par le haut. Dans cette colonne, la vapeur rencontre un contre-flux de gouttelettes d'essence liquide fraîche qui va condenser et absorber les molécules d'hydrocarbure présents dans la vapeur, les forçant ainsi redevenir liquide: c'est le processus d'absorption. A l'issue de cette étape, la vapeur d'essence devenue liquide se retrouvera mélangée avec de l'essence liquide rajouté, et, après un stationnement au fond de la cuve de séparation, le mélange sera pompé et acheminé par un tuyau dans un réservoir de la SARA.



L'objectif de cet article est de déterminer d'une part le rendement réel de cette URV (volume de carburant produit/taux de vapeur traité) et d'autre part le rendement énergétique de l'URV (coût de l'électricité consommé/ prix du carburant produit).

Dans la suite, l'article est organisé comme suit. Dans la section 2, on utilise une approche théorique basée sur le modèle de Langmuir afin de calculer le taux de rendement de l'URV, à partir des taux de rendements spécifiques liés à l'adsorption et la désorption. Ce calcul est réalisé via un codage python qui figure en annexe dans la section 6. Dans la section 3, on utilise les données techniques de l'URV de la SARA Guadeloupe afin de déduire sa consommation électrique exacte. Enfin, dans la section 4, nous ferons le bilan des résultats obtenus en identifiant les avantages et les inconvénients liés à l'URV sur le plan économique et environnemental.

2 Approche théorique

2.1 Taux d'évaporation des déversements d'hydrocarbures et de mélanges pétroliers

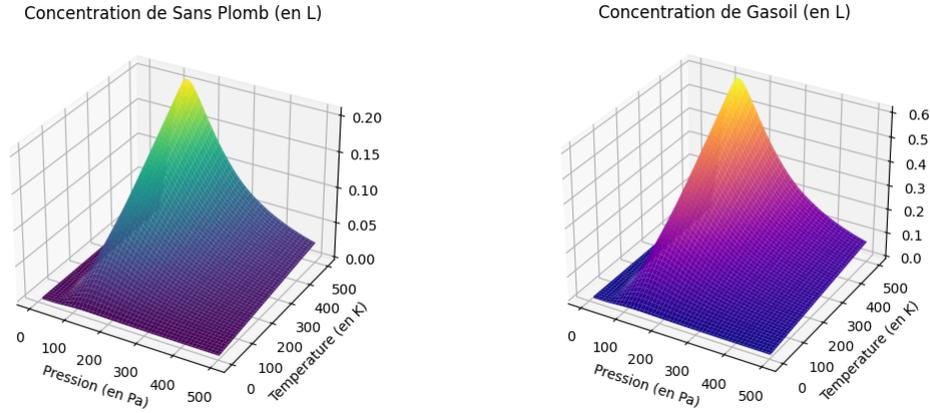
Si un liquide, de pression de vapeur P (Pa), est déversé sur une surface a (m^2), le taux d'évaporation est donné par

$$N = \frac{kaP}{RT} \quad (1)$$

où N représente le flux molaire (mol/s), k est le coefficient de transfert de masse, R la constante des gaz parfaits ($Pa \cdot m^3 / (mol \cdot K)$) et T la température en Kelvin (K). L'équation (1) peut se réécrire comme:

$$\frac{dF_v}{dt} = \frac{kaPv}{V_0RT} \quad (2)$$

où F_v est le volume évaporé, t est le temps (s), v est le volume molaire (m^3/mol) et V_0 est le volume initial du liquide (m^3), on peut consulter [3] pour plus de précisions. Voici le graphique que nous avons obtenu pour l'émanation de vapeur de 18 000 Litres d'essence pendant 2s :



Sur ces deux graphiques, nous observons que si la pression ambiante est trop élevée, alors quelque soit la température ambiante et quelque soit le type d'essence, il n'y aura pas d'émanation de vapeur, phénomène déjà bien connu d'un point de vue expérimental. Par ailleurs, on constate que la concentration maximale de vapeur émise par le gasoil est nettement inférieure à celle du Sans Plomb, ce qui explique le fait que les bacs d'approvisionnement en Gasoil dans les stations services ne sont pas équipés d'un tuyau de récupération de vapeur contrairement aux bacs d'approvisionnement en Sans Plomb.

2.2 Rendement d'adsorption

Dans la littérature, il existe différents modèles mathématiques permettant de décrire l'adsorption de substances gazeuses par un substrat de charbon actif, dont le premier fut établi en 1914 par Irving Langmuir et correspond à l'équation suivante :

$$\frac{m}{m_{tot}} = \frac{K_{eq}P_a}{1 + K_{eq}P_a}, \quad (3)$$

appelée isotherme de Langmuir, voir [1]. Ici, m_{tot} désigne la masse (en g) initiale de substance gazeuse, m la masse (en g) obtenue après adsorption, P_a la pression atmosphérique (en Bar(a)) et K_{eq} la constante d'équilibre avec

$$K_{eq} = \exp\left(-\frac{\Delta_a G_T^0}{RT}\right). \quad (4)$$

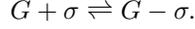
La quantité $\Delta_a G_T^0$ représente la variation d'enthalpie libre standard (en kJ) d'une réaction chimique à pression atmosphérique constante, T la température (en K) et R est la constante des gaz parfaits ($R = 8,31446261815324 \text{ J mol}^{-1}K^{-1}$). Pour calculer $\Delta_a G_T^0$, on peut utiliser la relation suivante :

$$\Delta_a G_T^0 = \Delta_a H_T^0 - T\Delta_a S_T^0 \quad (5)$$

avec

- $\Delta_a H_T^0 = \sum_i \nu_i \Delta_a H_{i,298}^0 + \int_{298}^T \sum_i \nu_i C_p^i dt$
- $\Delta_a S_T^0 = \sum_i \nu_i S_{i,298}^0 + \int_{298}^T \frac{\sum_i \nu_i C_p^i}{t} dt$

où $\Delta_a H_{i,298}^0$ et $\Delta_a S_{i,298}^0$ désignent respectivement l'enthalpie standard et l'entropie standard du composé i de la réaction chimique à $298K$, ν_i est le coefficient stoechiométrique du composé i (positif pour les produits et négatif pour les réactifs) et C_p^i est la capacité calorifique de chaque composé i à pression atmosphérique constante. Selon le modèle de Langmuir (cf. [1]), l'adsorption d'une molécule G sur un site de la surface d'un solide σ correspond à l'équilibre thermodynamique de la relation chimique suivante :

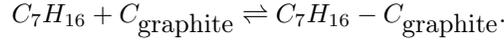


Dans ce nouveau contexte, l'équation (5) peut être simplifiée comme suit :

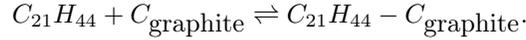
$$\Delta_a G_T^0 = 2\Delta_a H_{298}^0(\sigma) + 2 \int_{298}^T C_p(\sigma) dt - 2S_{298}^0(\sigma) + 2 \int_{298}^T \frac{C_p(\sigma)}{t} dt, \quad (6)$$

où $\Delta_a H_{298}^0(C)$ désigne l'enthalpie standard à 298 K du composant σ , $C_p^i(\sigma)$ la capacité calorifique de σ sous pression constante, et $S_{298}^0(\sigma)$ l'entropie standard à 298 K de σ .

Pour notre situation, l'adsorbat correspond au CA sous forme de granulé ($\sigma = C_{\text{graphite}}$) et l'adsorbant correspond à la vapeur d'hydrocarbure, essence Super Sans Plomb ($G = C_7H_{16}$) ou Gasoil ($G = C_{21}H_{44}$). Les réactions chimiques du Super Sans Plomb et du Gasoil dans la phase d'adsorption sont donc les suivantes:



et



Les caractéristiques thermodynamiques du carbone graphite peuvent être retrouvées sur le site de la JANAF (cf. [2]) dont voici un extrait sous forme de tableau :

Enthalpy Reference Temperature = $T_r = 298.15$ K				Standard State Pressure = $p^\circ = 0.1$ MPa			
T/K	$\text{J}\cdot\text{K}^{-1}\cdot\text{mol}^{-1}$			$\text{kJ}\cdot\text{mol}^{-1}$			$\log K_f$
	C_p°	S°	$-[G^\circ - H^\circ(T_r)]/T_r$	$H^\circ - H^\circ(T_r)$	$\Delta_f H^\circ$	$\Delta_f G^\circ$	
0	0.	0.	INFINITE	-1.051	0.	0.	0.
100	1.674	0.952	10.867	-0.991	0.	0.	0.
200	5.006	3.082	6.407	-0.665	0.	0.	0.
250	6.816	4.394	5.871	-0.369	0.	0.	0.
298.15	8.517	5.740	5.740	0.	0.	0.	0.
300	8.581	5.793	5.741	0.016	0.	0.	0.
350	10.241	7.242	5.851	0.487	0.	0.	0.
400	11.817	8.713	6.117	1.039	0.	0.	0.
450	13.289	10.191	6.487	1.667	0.	0.	0.
500	14.623	11.662	6.932	2.365	0.	0.	0.
600	16.844	14.533	7.961	3.943	0.	0.	0.
700	18.537	17.263	9.097	5.716	0.	0.	0.
800	19.827	19.826	10.279	7.637	0.	0.	0.
900	20.824	22.221	11.475	9.672	0.	0.	0.
1000	21.610	24.457	12.662	11.795	0.	0.	0.
1100	22.244	26.548	13.831	13.989	0.	0.	0.
1200	22.766	28.506	14.973	16.240	0.	0.	0.
1300	23.204	30.346	16.085	18.539	0.	0.	0.
1400	23.578	32.080	17.167	20.879	0.	0.	0.
1500	23.904	33.718	18.216	23.253	0.	0.	0.
1600	24.191	35.270	19.234	25.658	0.	0.	0.
1700	24.448	36.744	20.221	28.090	0.	0.	0.
1800	24.681	38.149	21.178	30.547	0.	0.	0.
1900	24.895	39.489	22.107	33.026	0.	0.	0.
2000	25.094	40.771	23.008	35.525	0.	0.	0.
2100	25.278	42.000	23.883	38.044	0.	0.	0.
2200	25.453	43.180	24.734	40.581	0.	0.	0.
2300	25.618	44.315	25.561	43.134	0.	0.	0.
2400	25.775	45.408	26.365	45.704	0.	0.	0.
2500	25.926	46.464	27.148	48.289	0.	0.	0.
2600	26.071	47.483	27.911	50.889	0.	0.	0.
2700	26.212	48.470	28.654	53.503	0.	0.	0.
2800	26.348	49.426	29.379	56.131	0.	0.	0.
2900	26.481	50.353	30.086	58.773	0.	0.	0.
3000	26.611	51.253	30.777	61.427	0.	0.	0.
3100	26.738	52.127	31.451	64.095	0.	0.	0.
3200	26.863	52.978	32.111	66.775	0.	0.	0.
3300	26.986	53.807	32.756	69.467	0.	0.	0.
3400	27.106	54.614	33.387	72.172	0.	0.	0.
3500	27.225	55.401	34.005	74.889	0.	0.	0.
3600	27.342	56.170	34.610	77.617	0.	0.	0.
3700	27.459	56.921	35.203	80.357	0.	0.	0.
3800	27.574	57.655	35.784	83.109	0.	0.	0.
3900	27.688	58.372	36.354	85.872	0.	0.	0.
4000	27.801	59.075	36.913	88.646	0.	0.	0.
4100	27.913	59.763	37.462	91.432	0.	0.	0.
4200	28.024	60.437	38.001	94.229	0.	0.	0.
4300	28.134	61.097	38.531	97.037	0.	0.	0.
4400	28.245	61.745	39.051	99.856	0.	0.	0.
4500	28.354	62.381	39.562	102.685	0.	0.	0.
4600	28.462	63.006	40.065	105.526	0.	0.	0.
4700	28.570	63.619	40.560	108.378	0.	0.	0.
4800	28.678	64.222	41.047	111.240	0.	0.	0.
4900	28.785	64.814	41.526	114.114	0.	0.	0.
5000	28.893	65.397	41.997	116.997	0.	0.	0.
5100	28.999	65.970	42.462	119.892	0.	0.	0.
5200	29.106	66.534	42.919	122.797	0.	0.	0.
5300	29.211	67.089	43.370	125.713	0.	0.	0.
5400	29.317	67.636	43.814	128.640	0.	0.	0.
5500	29.422	68.175	44.252	131.577	0.	0.	0.
5600	29.528	68.706	44.684	134.524	0.	0.	0.
5700	29.632	69.230	45.110	137.482	0.	0.	0.
5800	29.737	69.746	45.531	140.451	0.	0.	0.
5900	29.842	70.255	45.945	143.429	0.	0.	0.
6000	29.946	70.758	46.355	146.419	0.	0.	0.

PREVIOUS: March 1978 (1 atm)

CURRENT: March 1983 (1 bar)

D'après le tableau précédent, $\Delta_a H_{298}^0(C_{\text{graphite}}) = 0$ et $S_{298}^0(C_{\text{graphite}}) = 5.740 \text{ J K}^{-1} \text{ mol}^{-1}$. Ainsi, l'équation (6) peut être simplifiée de la façon suivante :

$$\begin{aligned}\Delta_a G_T^0 &= 2 \int_{298}^T C_p(C_{\text{graphite}}) dt - 2 \times 5.740 + 2 \int_{298}^T \frac{C_p(C_{\text{graphite}})}{t} dt \\ &= 2 \int_{298}^T C_p(C_{\text{graphite}}) (1 + t^{-1}) dt + 11,48.\end{aligned}\quad (7)$$

En combinant (3), (4) et (7), on aboutit à la relation suivante :

$$m = m_{\text{tot}} \times \frac{\exp\left(-\frac{2 \int_{298}^T C_p(C_{\text{graphite}}) (1 + t^{-1}) dt + 11,48}{RT}\right) P_a}{1 + \exp\left(-\frac{2 \int_{298}^T C_p(C_{\text{graphite}}) (1 + t^{-1}) dt + 11,48}{RT}\right) P_a}\quad (8)$$

En vue d'application de ce résultat, nous avons cherché à déterminer la concentration d'essence récupérée par l'URV pour une certaine masse volumique présentée à son entrée. Pour ce faire, nous avons calculé les pertes occasionnées par les phénomènes d'adsorption et de désorption. Dans un premier temps, pour une masse initiale (en g) d'essence présentée à l'entrée de l'URV, nous avons interprété la masse finale (m_f) obtenue à la sortie de la cuve de séparation (avant l'absorption par gouttelettes) comme la différence entre la masse d'essence retenue par le CA après adsorption (m_{ads}) et la masse d'essence retenue par le CA après désorption (m_{des}) sous pompage à vide, c'est-à-dire :

$$m_f = m_{\text{ads}} - m_{\text{des}}.\quad (9)$$

L'idée est de représenter la désorption sous pompage à vide comme le passage d'une adsorption de forte pression à une adsorption de faible pression. Ainsi, selon le modèle de Langmuir, cette changement de pression va modifier l'équilibre thermodynamique de l'adsorption à l'intérieur du CA, générant ainsi la séparation d'une certaine masse m_f de molécules d'essence décrite par la formule (9).

Maintenant, en supposant les pertes obtenues par la séparation hydrocarbure-éthylèneglycol comme négligeables du fait de la non-miscibilité de ces deux éléments, il ne reste plus qu'à convertir la masse m_f (en g) obtenue dans (9) en concentration de liquide (en L), notée C_f . Cette conversion nécessite dans un premier temps de convertir m_f en nombre de moles, noté n_f , via la formule suivante :

$$n_f = \frac{m_f}{M},\quad (10)$$

où M représente la masse molaire de l'essence considéré. Puis, dans un deuxième temps, nous supposons que la vapeur d'hydrocarbure considéré se comporte comme un gaz parfait, de sorte à approcher son volume V_f par l'équation des gaz parfaits comme suit:

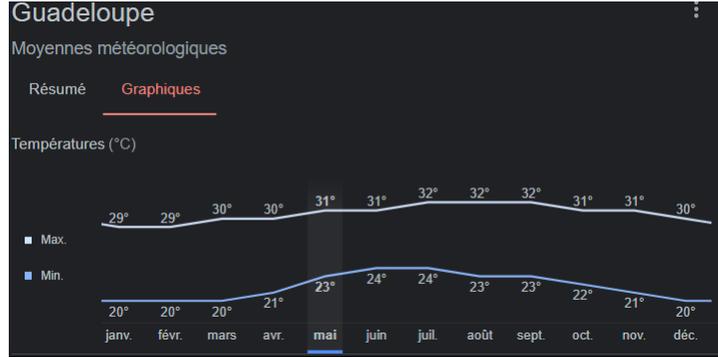
$$V_f = \frac{m_f \times R \times T}{M \times P},\quad (11)$$

où R est la constante des gaz parfaits ($R = 8.31446261815324$), T est la température (en K) et P est la pression en (en Pa). A partir de V_f , on déduit que

$$C_f = V_f \times 10^3.\quad (12)$$

Par la suite, nous avons implémenté les formules (9)-(12) dans un code Python, ainsi que la formule (8) sous sa version discrétisée, en tenant compte des différentes valeurs de capacité calorifique du charbon actif (C_p (C_{graphite})) fournies par la table thermodynamique.

Maintenant, pour déterminer la concentration d'essence récupérée par l'URV, il est important de considérer les variations de température en Guadeloupe pendant une année, qui en moyenne pour chaque mois sont représentées comme suit :



Après calculs, en supposant que la pression ambiante oscille entre 1010 et 1015 hPa, nous avons obtenus qu'en 2016, l'URV a récupéré en moyenne pour le Sans Plomb

	Journée	Mois	Année
Récupération (en L)	81.59655342086785	2626.0202049418026	50210172.53625767
Rendement (sans unité)	0.3803781935894407	0.38037819358944064	0.4088665357910596

tandis que pour le Gasoil, elle a récupéré en moyenne

	Journée	Mois	Année
Récupération (en L)	11.559672466575465	1160.74105599659	21339620.4555492
Rendement (sans unité)	0.38037819358944064	0.3803781935894406	0.4088665357910594

Remarque : nous avons calculé le rendement (R) de la façon suivante

$$R = \frac{C_f}{C_i},$$

où C_f et C_i désignent respectivement la concentration finale et initiale de l'essence (en L).

3 Rendement énergétique

La SARA Guadeloupe est alimentée par EDF avec l'offre tarif vert décrite dans le tableau suivant:

Version	Prime fixe	Prix de l'énergie* (en c€/kWh)			Coefficients de puissance réduite			Dépassement de Puissance souscrit et Pmax atteinte	Énergie réactive
		(en €/kW/an)	Pointe	Heures Pleines	Heures Creuses	Pointe	Heures Pleines		
Longues Utilisations	130.68	20.5330	11.5010	6.0670	1.00	0.32	0.09	91.48	2.070
Moyennes Utilisations	69.84	27.7030	12.2710	6.5430	1.00	0.28	0.06	48.89	
Courtes Utilisations	37.44	34.8090	13.0370	7.0150	1.00	0.21	0.06	26.21	

avec les tranches d'horaires suivantes:

- Heures de Pointe: 9h30 à 12h30 et 18h à 20h sauf le Dimanche,
- Heures Creuses: 22h à 6h,
- Heures Pleines: 6h à 9h30, 12h30 à 18h et 20h à 22h, sauf le Dimanche: 6h à 22h.

Sachant que le dépôt est ouvert toute la journée de 7h à 16h, on découpe sa période d'activité de la façon suivante:

- Heures de Pointe: 9h30 à 12h30 (ce qui donne 3h).
- Heures Creuses: rien.
- Heures Pleines: 7h à 9h30 et 12h30 à 16h (ce qui donne 6h).

Par ailleurs, on a relevé une consommation électrique de 92kW/h pour les quatre moteurs opérant sur l'Unité de Récupération des Vapeurs. Avec cette donnée, en tenant compte également de la faible consommation électrique de vannes et autres dispositifs électriques de l'URV, on a déduit une consommation totale de l'U.R.V. de 100 kW/h.

Nous pouvons donc estimer le coût de cette consommation électrique:

- Pour les heures pleines: $6 \times 100 \times \frac{12,271}{100} = 73,626 \text{ €}$;
- Pour les heures de pointes: $3 \times 100 \times \frac{27,703}{100} = 83,109 \text{ €}$.

Ainsi, le coût électrique de l'U.R.V. pour la SARA Guadeloupe est:

- En une journée: $73,626 + 83,109 = 156,735 \text{ €}$;
- En un mois: $156,735 \times 30 = 2566,896 \text{ €}$;
- En un an: $2566,896 \times 12 = 30802,752 \text{ €}$.

4 Bilan et conclusion

Sachant que les prix actuels du litre de Sans plomb et de Gasoil sont approximativement de 1.928 et 1.454 euros, d'après ce qui a été fait précédemment on peut déduire qu'en 2016 l'URV a rapporté le montant suivant à la SARA:

- $\text{montant}_{\text{Sans plomb}} = 1.928 \times 50210172.53625767$
- $\text{montant}_{\text{Gasoil}} = 1.454 \times 21339620.4555492.$

En supposant qu'elle a dépensé le même montant en consommation électrique que celui calculé précédemment, c'est-à-dire 30802,752 euros, on peut donc dire que l'URV représente un bénéfice pour elle sur le plan financier.

En revanche, sur le plan environmental, des efforts restent à faire puisque d'après les précédents calculs le taux de récupération en 2016 de l'URV tourne autour de 0.4 pour le Sans Plomb et le Gasoil, soit environ 60% de vapeur d'hydrocarbure relachée dans l'atmosphère.

5 Remerciements

Nous adressons nos remerciements à Mr Laurent Maillols, contremaître sécurité de la SARA Guadeloupe, ainsi qu'au directeur d'exploitation de la SARA Guadeloupe, Mr Pedro Selgi, pour leur soutien dans la collecte de données techniques relatives à l'URV de la société.

References

- [1] I. Langmuir, *The adsorption of gases on plane surfaces of glass, mica and platinum*, Journal of the American Chemical Society, **40**(1918), No.9, p. 1361-1403 (1918).
- [2] Site de la JANAF : <https://janaf.nist.gov/pdf/JANAF-FourthEd-1998-Carbon.pdf>
- [3] D. Mackey, W. Stiver, *Evaporation rate of spills of hydrocarbons and petroleum mixtures*, Environmental science & technology, **18**(11)(1984), 834-840.

6 Code Python

```
1  from re import I
2  from math import *
3  import sympy as sp
4  import numpy as np
5  import matplotlib.pyplot as plt
6  from mpl_toolkits.mplot3d import Axes3D # module 3D de Matplotlib
7
8  #-----Paramètres globaux
9  R=8.31446261815324
10
11  k=0.00001
12
13  molar_mass_GAS=296.231
14  molar_mass_SSP=100.077
15  volumic_mass_fuel=0.755
16  P_ads=900*pow(10,2)
17  P_des=100*pow(10,2)
18  #-----Calcul de la masse après évaporation
    pendant un certain temps
```

```

19 def ev_mass(molar_mass, P, Temperature, area, initvolum, time):
20     global R
21     global k
22     global volumic_mass_fuel
23     molar_volum=molar_mass/volumic_mass_fuel
24     volum=P*k*area*molar_volum*time/(Temperature*initvolum*R)
25     ev_moles=volum/(R*Temperature/P)
26     mass=ev_moles*molar_mass
27     return mass
28 #----- Formule de Langmuir
29 def discrete_integral(Temperature):
30     tab1=[0,100,200,250,298.15,300,350,400,450,500,600,700,800]
31     tab2
32         =[0,1.674,5.006,6.816,8.517,8.581,10.241,11.817,13.289,14.623,16.844,18.537,19.827]
33
34     somme=0
35     i=4
36     if Temperature>298 :
37         while (tab1[i]<Temperature) & (i<len(tab1)-1) :
38             if Temperature-tab1[i]>=tab1[i+1]-tab1[i]:
39                 somme+=tab2[i]*(1+1/tab1[i])*(tab1[i+1]-tab1[i])
40             else :
41                 somme+=tab2[i]*(1+1/tab1[i])*(Temperature-tab1[i])
42             i+=1
43     else :
44         if Temperature==298 :
45             somme=0
46         else:
47             while (tab1[i]>Temperature) & (i>=1) :
48                 if tab1[i]-Temperature>=tab1[i]-tab1[i-1]:
49                     somme+=tab2[i]*(1+1/tab1[i])*(tab1[i]-tab1[i-1])
50                 else :
51                     somme+=tab2[i]*(1+1/tab1[i])*(tab1[i]-Temperature)
52                 i-=1
53             somme=-somme
54     return somme
55
56 def langmuir(integral, ev_mass, P, Temperature):
57     global R
58     temp=exp(-((2*integral+11.48))/(R*Temperature))
59     P/=101325
60     mass=ev_mass*(temp*P)/(1+temp*P)
61     return mass
62 #----- Calcul de la masse après adsorption
63 def ads_mass(ev_mass, Temperature):
64     global P_ads
65     mass=langmuir(discrete_integral(Temperature), ev_mass, P, Temperature)
66     return mass
67 #----- Calcul de la masse après désorption
68 def des_mass(ev_mass, P, Temperature):
69     global P_des
70     global P_ads
71     mass=langmuir(discrete_integral(Temperature), ev_mass, P_ads, Temperature)-langmuir(
72         discrete_integral(Temperature), ev_mass, P_des, Temperature)
73     return mass
74 #----- Conversion de la masse en moles puis de moles en
75     liquide
76 def conversion(des_mass,P,Temperature, molar_mass):
77     global R
78     moles=des_mass/molar_mass
79     volume=moles*((R*Temperature)/P)
80     liquid=volume*1000
81     return liquid
82 #----- Simulation en fonction des paramètres pression et

```

```

température
80 initvolum=int(input("Entrez un volume initial (en m3) :"))
81 time=int(input("Entrez un temps initial (en s) :"))
82 area=pow(initvolum,2/3)
83 #-----Initialization des paramètres journaliers ,
    mensuels et annuels
84 initmass_SSP=int(input("Entrez une masse annuelle initiale (en tonnes) pour le Sans
    Plomb:"))
85 initmass_GAS=int(input("Entrez une masse annuelle initiale (en tonnes) pour le Gasoil:"))
86
87 initmass_SSP_year=initmass_SSP*pow(10,6)
88 initmass_GAS_year=initmass_GAS*pow(10,6)
89 initmass_SSP_month=initmass_SSP_year/12
90 initmass_GAS_month=initmass_GAS_year/12
91 initmass_SSP_day=initmass_SSP_month/30
92 initmass_GAS_day=initmass_GAS_month/30
93 initmonth=int(input("Entrez un mois de l'année numéroté entre 0 et 11 :"))
94 T_min=[20,20,20,21,23,24,24,23,23,22,21,20]
95 T_max=[29,29,30,30,31,31,32,32,32,31,31,30]
96 P_moy=(1010*100+1015*100)/2
97 T_moy_month=(T_min[initmonth]+T_max[initmonth])/2+273.15
98 T_moy_day=T_moy_month
99 T_moy_year=0
100 for i in range(11):
101     T_moy_year+=(T_min[i]+T_max[i])/2
102     i=i+1
103 T_moy_year/=12
104 T_moy_year+=273.15
105 initvolum_day_SSP=conversion(initmass_SSP_day,P_moy,T_moy_day, molar_mass_SSP)*pow
    (10,-3)
106 initvolum_day_GAS=conversion(initmass_GAS_day,P_moy,T_moy_day, molar_mass_GAS)*pow
    (10,-3)
107
108 initvolum_month_SSP=conversion(initmass_SSP_month,P_moy,T_moy_month, molar_mass_SSP)*pow
    (10,-3)
109 initvolum_month_GAS=conversion(initmass_GAS_month,P_moy,T_moy_month, molar_mass_GAS)*pow
    (10,-3)
110
111 initvolum_year_SSP=conversion(initmass_SSP_year,P_moy,T_moy_year, molar_mass_SSP)*pow
    (10,-3)
112 initvolum_year_GAS=conversion(initmass_GAS_year,P_moy,T_moy_year, molar_mass_GAS)*pow
    (10,-3)
113
114 area_day_SSP=pow(initvolum_day_SSP,2/3)
115 area_month_SSP=pow(initvolum_month_SSP,2/3)
116 area_year_SSP=pow(initvolum_year_SSP,2/3)
117
118 area_day_GAS=pow(initvolum_day_GAS,2/3)
119 area_month_GAS=pow(initvolum_month_GAS,2/3)
120 area_year_GAS=pow(initvolum_year_GAS,2/3)
121
122 time_day=3600*24
123 time_month=30*time_day
124 time_year=12*time_month
125 #-----Fonction principale de l'algorithme qui calcule la
    concentration récupérée
126 def f(x, y, molar_mass, area, initvolum, time):
127     return conversion(des_mass(ev_mass(molar_mass, x,y, area, initvolum, time), x,y),x,y,
    molar_mass)
128 #-----Création d'un domaine d'étude X, Y
129 x = np.linspace(0, 500, 100)
130 y = np.linspace(0, 500, 100)
131 X, Y = np.meshgrid(x, y)

```

```

132 # ----- Résultat : tableau numpy 2D
133 Z = np.array([[0.0 for i in range(len(x))] for j in range(len(y))])
134 Z2 = np.array([[0.0 for i in range(len(x))] for j in range(len(y))])
135 Z3 = np.array([[0.0 for i in range(len(x))] for j in range(len(y))])
136 Z4 = np.array([[0.0 for i in range(len(x))] for j in range(len(y))])
137 m=0
138 for i in x:
139     n=0
140     for j in y:
141         Z[m][n]=f(i,j,molar_mass_SSP,area,initvolum,time)
142         Z2[m][n]=f(i,j,molar_mass_SSP,area,initvolum,time)/conversion(ev_mass(molar_mass_SSP
143         ,i,j,area,initvolum,time),i,j,molar_mass_SSP)
144         Z3[m][n]=f(i,j,molar_mass_GAS,area,initvolum,time)
145         Z4[m][n]=f(i,j,molar_mass_GAS,area,initvolum,time)/conversion(ev_mass(molar_mass_GAS
146         ,i,j,area,initvolum,time),i,j,molar_mass_GAS)
147     n+=1
148     m+=1
149 # ----- Affichage des
150 concentrations récupérées et des rendements
151 print("-----")
152 print("La concentration annuelle (en L) de Sans Plomb récupéré par l'URV est : ", f(
153     P_moy,T_moy_year,molar_mass_SSP,area_year_SSP,initvolum_year_SSP,time_year))
154 print("La concentration mensuelle (en L) de Sans Plomb récupéré par l'URV est : ", f(
155     P_moy,T_moy_month,molar_mass_SSP,area_month_SSP,initvolum_month_SSP,time_month))
156 print("La concentration journalière (en L) de Sans Plomb récupéré par l'URV est : ", f(
157     P_moy,T_moy_day,molar_mass_SSP,area_day_SSP,initvolum_day_SSP,time_day))
158 print("-----")
159 print("La concentration annuelle (en L) de Gasoil récupéré par l'URV est : ", f(P_moy,
160     T_moy_year,molar_mass_GAS,area_year_GAS,initvolum_year_GAS,time_year))
161 print("La concentration mensuelle (en L) de Gasoil récupéré par l'URV est : ", f(P_moy,
162     T_moy_month,molar_mass_GAS,area_month_GAS,initvolum_month_GAS,time_month))
163 print("La concentration journalière (en L) de Gasoil récupéré par l'URV est : ", f(P_moy
164     ,T_moy_day,molar_mass_GAS,area_day_GAS,initvolum_day_GAS,time_day))
165 print("-----")
166 print("Le rendement annuel de l'URV pour le Sans Plomb est : ", f(P_moy,T_moy_year,
167     molar_mass_SSP,area_year_SSP,initvolum_year_SSP,time_year)/conversion(ev_mass(
168     molar_mass_SSP,P_moy,T_moy_year,area_year_SSP,initvolum_year_SSP,time_year),P_moy,
169     T_moy_year,molar_mass_SSP))
170 print("Le rendement mensuel de l'URV pour le Sans Plomb est : ", f(P_moy,T_moy_month,
171     molar_mass_SSP,area_month_SSP,initvolum_month_SSP,time_month)/conversion(ev_mass(
172     molar_mass_SSP,P_moy,T_moy_month,area_month_SSP,initvolum_month_SSP,time_month),
173     P_moy,T_moy_month,molar_mass_SSP))
174 print("Le rendement journalier de l'URV pour le Sans Plomb est : ", f(P_moy,T_moy_day,
175     molar_mass_SSP,area_day_SSP,initvolum_day_SSP,time_day)/conversion(ev_mass(
176     molar_mass_SSP,P_moy,T_moy_day,area_day_SSP,initvolum_day_SSP,time_day),P_moy,
177     T_moy_day,molar_mass_SSP))
178 print("-----")
179 print("Le rendement annuel de l'URV pour le Gasoil est : ", f(P_moy,T_moy_year,
180     molar_mass_GAS,area_year_GAS,initvolum_year_GAS,time_year)/conversion(ev_mass(
181     molar_mass_GAS,P_moy,T_moy_year,area_year_GAS,initvolum_year_GAS,time_year),P_moy,
182     T_moy_year,molar_mass_GAS))
183 print("Le rendement mensuel de l'URV pour le Gasoil est : ", f(P_moy,T_moy_month,
184     molar_mass_GAS,area_month_GAS,initvolum_month_GAS,time_month)/conversion(ev_mass(
185     molar_mass_GAS,P_moy,T_moy_month,area_month_GAS,initvolum_month_GAS,time_month),
186     P_moy,T_moy_month,molar_mass_GAS))
187 print("Le rendement journalier de l'URV pour le Gasoil est : ", f(P_moy,T_moy_day,
188     molar_mass_GAS,area_day_GAS,initvolum_day_GAS,time_day)/conversion(ev_mass(
189     molar_mass_GAS,P_moy,T_moy_day,area_day_GAS,initvolum_day_GAS,time_day),P_moy,
190     T_moy_day,molar_mass_GAS))
191 # ----- Affichage de la
192 surface
193 ax = plt.axes(projection='3d')
194 ax.set_xlabel("Pression (en Pa)")
195 ax.set_ylabel("Temperature (en K)")

```

```

168 ax.set_title("Concentration de Sans Plomb (en L)")
169 ax.plot_surface(X, Y, Z, cmap='viridis')
170
171 plt.figure()
172 ax2 = plt.axes(projection='3d')
173 ax2.set_xlabel("Pression (en Pa)")
174 ax2.set_ylabel("Temperature (en K)")
175 ax2.set_title("Rendement de l'URV pour le Sans Plomb")
176 ax2.plot_surface(X, Y, Z2, cmap='viridis')
177
178 plt.figure()
179 ax3 = plt.axes(projection='3d')
180 ax3.set_xlabel("Pression (en Pa)")
181 ax3.set_ylabel("Temperature (en K)")
182 ax3.set_title("Concentration de Gasoil (en L)")
183 ax3.plot_surface(X, Y, Z3, cmap='plasma')
184
185 plt.figure()
186 ax4 = plt.axes(projection='3d')
187 ax2.set_xlabel("Pression (en Pa)")
188 ax2.set_ylabel("Temperature (en K)")
189 ax2.set_title("Rendement de l'URV pour le Gasoil")
190 ax4.plot_surface(X, Y, Z4, cmap='plasma')

```