



Décarbonation de quelques procédés industriels impliquant les transferts radiatifs

Benoit Rousseau – DR2 CNRS

Laboratoire de Thermique et Energie de Nantes UMR CNRS 6607

S10 du CoNRS : Milieux fluides et réactifs : transports, transferts, procédés de transformation







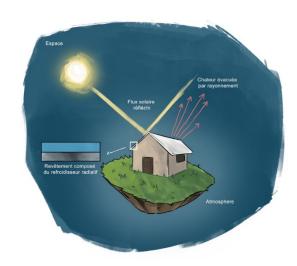
Quelques applications radiantes : approche multi-échelle & multi-physique











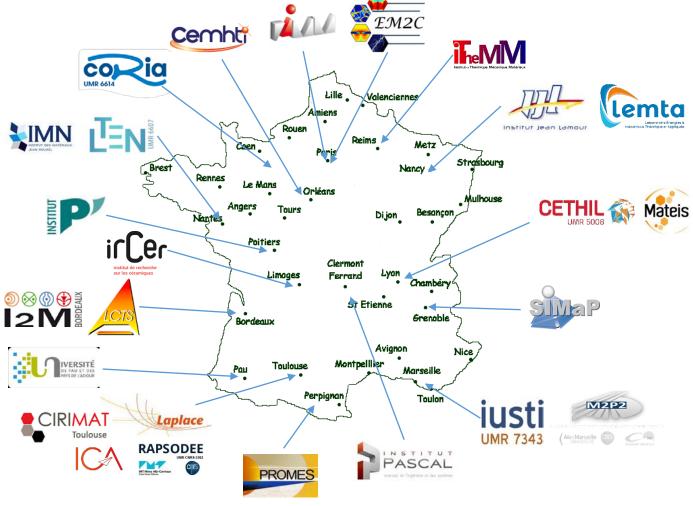
- Interaction onde-matière
- Compréhension multi-échelle (atome→grain→matériau architecturé) de l'absorption du rayonnement thermique
- Quantification des échanges thermiques (résolution de l'Equation du Transfert Radiatif)
- Quelles optimisations?



GDR TAMARYS : « Transferts rAdiatifs, MAtériaux, pRocédés et sYstèmes aSsociés » CDTS

50 % S10 (INSIS)- 50 % S15 (INC)





179 C-EC, Ing., Resp R&D 26 lab. académiques (4 UPR, 21 UMR, 1 EA), 6 entreprises, 3 EPIC au 16/06/22

















Gestion – partenariat

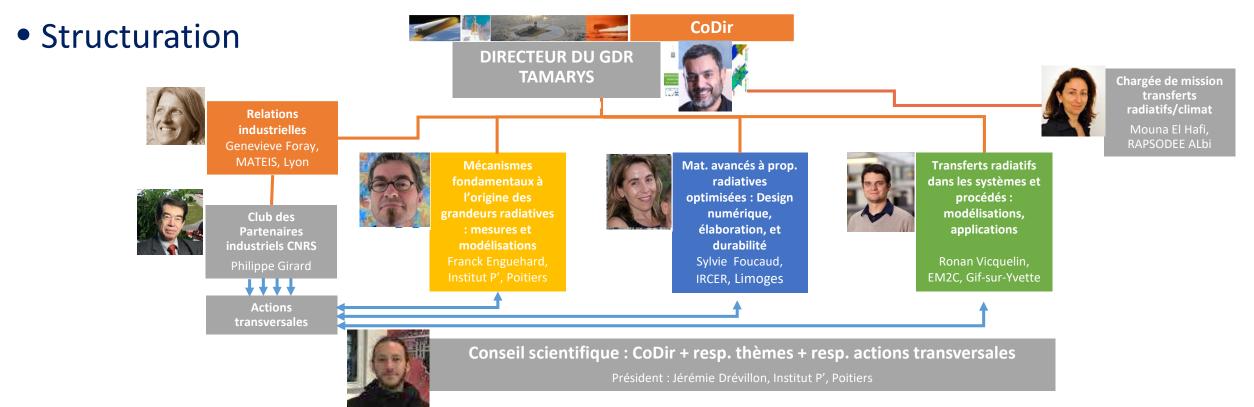




Objectif du GDR TAMARYS - structuration



• Objectif: fédérer des spécialistes en science des matériaux et en science des transferts radiatifs → lever les verrous multi-échelles et multi-physiques rencontrés dans le développement des procédés et systèmes industriels où la contribution énergétique du rayonnement thermique (infrarouge, solaire) est majeure.





Actions transversales



steam turbine

condensator

with generator

Action Transversale 1 : Solaire thermodynamique (chaleur HT, carburants solaires)

Acteurs: CEA Le Ripault, IRCER, LAPLACE, LTeN, Mersen,

PROMES, RAPSODEE, SIMAP, TotalEnergies, 3D CERAM

Animateurs : G. Flamant PROMES, P.M. Geoffroy IRCER



Acteurs: AGS, CEA CESTA, CNES, EM2C, LCTS

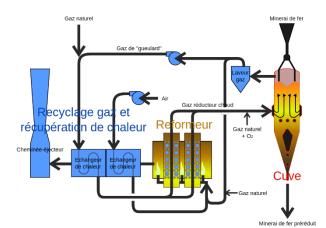
Animateur : J. Annaloro CNES, J. Lachaud I2M



Receiver

Hot air

HRSG



Action Transversale 3 : Récupération de la chaleur haute température en industrie intensive

Acteurs: CIRIMAT, IRCER, iTHeMM, LEMTA, LTeN, LCTS, Mersen,

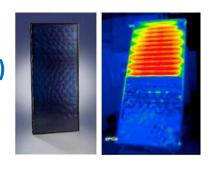
3D CERAM

Animateur: G. Vignoles LCTS, B. Remy LEMTA

Action Transversale 4 : Contrôle radiatif des systèmes & procédés (bâtiment, centrale solaire)

Acteurs: ENGIE, IJL, IMN, INL, Institut P', LMAP, MATEIS, PROMES, Solvay

Animateurs : C. Caliot LMAP, F. Capon IJL

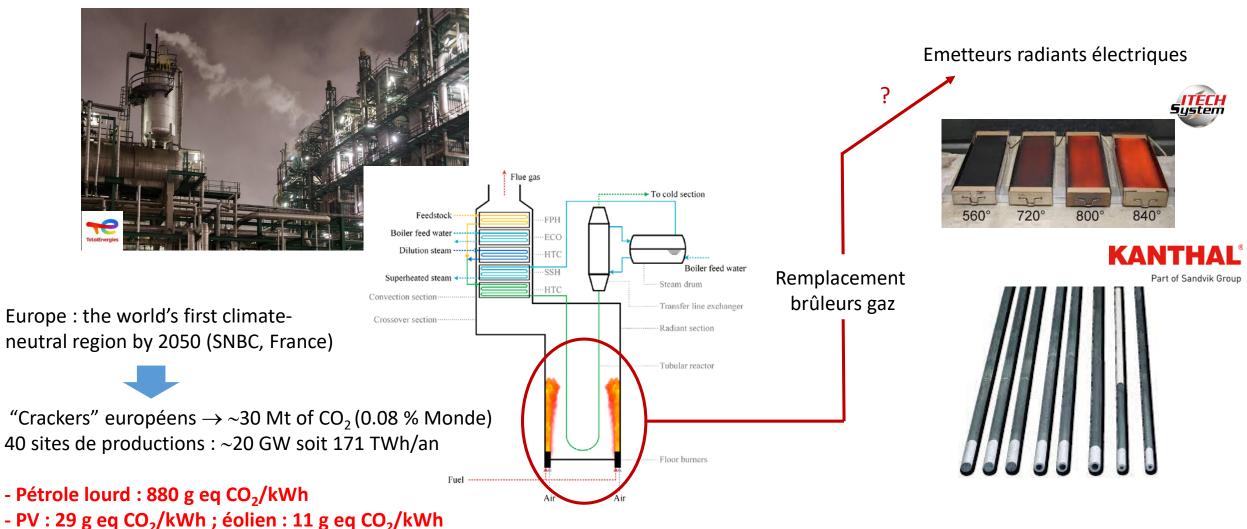




Electrification du vapocraquage (production éthylène)



BASF, Borealis, BP, LyondellBasell, SABIC, TotalEnergies





Production de chaleur industrielle : solaire thermodynamique



| Procédé de conversion | GWP (gCO₂eq/KWh) | CED (MJ/kWh) |
|--------------------------|---------------------|-----------------|
| Centrale à charbon | 1000 | 12,6 |
| Centrale à gaz | 760 | 7,79 |
| Centrale à pétrole | 880 | 11,9 |
| Centrale nucléaire | 12 | 78,8 |
| Solaire PV | 29,2 | 0,61 |
| Solaire concentré | 30,9 | 0,44 |
| Eoliennes | 9,4 | 0,13 |
| Hydraulique | 11,6 | 0,16 |
| Géothermie | 33,6 | 0,52 |

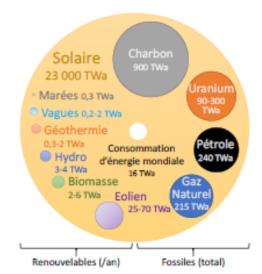


Figure 1-1 : Comparaison des réserves d'énergies IX primaires p/r au besoin annuel en énergie (2009) [7] 1 Twa = 8760 TWh

Tableau 1-1 : Indicateurs d'impact environnementaux de différents procédés de conversion [4] [5]

CED: Cumulative Energy Demand (consommation d'énergie primaire ou « énergie grise »)

Thèse Yasmine Lalau - UPVD - 2017 yasmine.lalau@mines-albi.fr

| Туре | Linéaire | | Ponctuelle | |
|--------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--|--|
| Principe | Cylindro-parabolique | Fresnel | Parabolique | Tour |
| Ex. de centrale | Noor I, 160 MW | Dhursar, 250 MW | Maricopa, 1.5 MW | Crescent Dunes, 110 MW |
| С | 80 | 50 | 1500 | 1000 |
| Tmax | 550°C | 300°C | 1000°C | 800°C |
| η conv. | 23-27% | 18-22% | 30% | 20-27% |
| η annuel | 15-16% | 8-10% | 26% | 15-17% |
| Eau** | 4.7 L.kWh ⁻¹ [19] | 3-4 L.kWh ⁻¹ [15] | >0.1 L.kWh ⁻¹ [15] | 1.4 L.kWh ⁻¹ [20] |
| Sol | 6-8 m ² .MWh ⁻¹ | 4-6 m ² .MWh ⁻¹ | 8-12 m ² .MWh ⁻¹ | 8-12 m ² .MWh ⁻¹ |
| GWP | 26 gCO₂eq.kWh ⁻¹ [19] | 31 gCO₂eq.kWh ⁻¹ [21] | NC | 37 gCO₂eq.kWh ⁻¹ [20] |
| CED | 0.4 MJeq.kWh ⁻¹ [19] | 0.55 MJeq.kWh ⁻¹ [21] | NC | 0.49 MJeq.kWh ⁻¹ [20] |
| Coût* | 0.16 €/kWh | 0.2 €/kWh | NC | 0.2 €/kWh |
| Stockage | ++ | + | - | +++ |

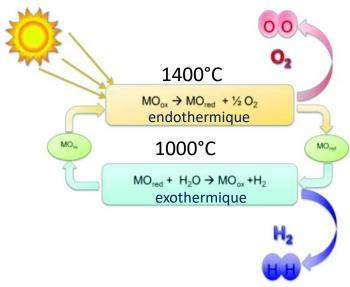
Tableau 1-2: Comparaison des technologies de centrales thermodynamiques. [22] [23] *pour générer 100 MW avec 2.5 MWh.m⁻².an⁻¹ d'ensoleillement, avec stockage si applicable **sans « dry cooling »



Comportement thermo-chemo-mécanique des matériaux à T > 1000°C?



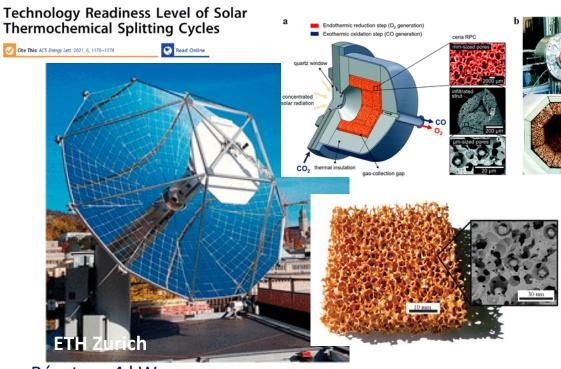
Dissociation thermochimique de la vapeur d'eau



Fort intérêt pour l'oxyde de cérium $CeO_{2-\delta}$:

- Stabilité thermique (T>1400°C)
- Bonne cinétique d'oxydation (~1000°C),
- Bon taux de diffusion de l'oxygène
- Bonne disponibilité d'approvisionnement





- Réacteur 4 kW
- Concentration: 3000 suns
- Efficacité de conversion solaire-H₂ ~ 5.25 %





Merci pour votre attention: questions?























4èmes Journées Annuelles du **GDR CNRS TAMARYS**

27-29 juin 2022 Amphithéâtre Chaude Chappe – INSA Lyon

Keynote speakers







Jean-Michel Hartmann LMD - Palaiseau



Vadim Allheily ISL - Saint Louis



Aurélie Quet **CEA Le Ripault - Monts**



Vincent Moureau CORIA - Rouen



Katia Cargnelli-Barral **INSIS - Paris**















