



HAL
open science

Mines : les géosynthétiques dans l'attente d'une réglementation pour la protection de l'environnement

Nathalie Touze

► **To cite this version:**

Nathalie Touze. Mines : les géosynthétiques dans l'attente d'une réglementation pour la protection de l'environnement. Terrassements et Carrières, 2011, p. 36 - p. 37. hal-00631486

HAL Id: hal-00631486

<https://hal.science/hal-00631486>

Submitted on 12 Oct 2011

HAL is a multi-disciplinary open access archive for the deposit and dissemination of scientific research documents, whether they are published or not. The documents may come from teaching and research institutions in France or abroad, or from public or private research centers.

L'archive ouverte pluridisciplinaire **HAL**, est destinée au dépôt et à la diffusion de documents scientifiques de niveau recherche, publiés ou non, émanant des établissements d'enseignement et de recherche français ou étrangers, des laboratoires publics ou privés.



Mines : les géosynthétiques dans l'attente d'une réglementation pour la protection de l'environnement

Une des raisons du faible taux de recours aux matériaux géosynthétiques dans le domaine minier à l'heure actuelle, contrairement au domaine du stockage des déchets, est qu'il n'existe pas de législation internationale imposant le recours à l'imperméabilisation des sites miniers dans un objectif de protection de l'environnement. Pourtant, il n'est plus à démontrer que le niveau d'étanchéité apporté par une géomembrane est bien supérieur à celui d'une couche d'étanchéité minérale, lorsque le système d'étanchéité par géomembrane est conçu, mis en oeuvre et utilisé selon les règles de l'art.

Les géosynthétiques permettent donc de renforcer la protection des sols et des nappes environnant les sites miniers. C'est également le cas des géotextiles et produits apparentés qui apportent une solution alternative aux matériaux granulaires pour assurer un drainage. Qui plus est, les géotextiles et produits apparentés peuvent être utilisés pour assurer la fonction de renforcement, essentielle dans des ouvrages comme ceux de l'industrie minière où les contraintes mécaniques sont très fortes. Ces matériaux peuvent se rencontrer sur les sites miniers dans les différents ouvrages que sont les aires de lixiviation, les zones de stoc-

kage de résidus de lixiviation et les stockages de stériles (Touze-Foltz et al., 2008). Les aires de lixiviation sont utilisées dans le cadre des process miniers pour extraire le métal du minerai, en particulier pour la récupération de l'or, du cuivre, de l'argent, de l'uranium, du nickel. Les aires de lixiviation sont des surfaces imperméabilisées sur lesquelles on place le minerai. Une solution est alors déposée sur le minerai de manière à le traverser et à dissoudre les métaux. La solution utilisée est variable, en fonction du métal et peut être constituée d'un acide fort (par exemple de l'acide sulfurique), ou dans le cas de l'or et de l'argent d'une solution diluée de cyanure. La solution est ensuite récupérée et dirigée vers

des bassins de récupération où l'on effectue la récupération du métal. Cette récupération nécessite en plus d'une étanchéité efficace, la mise en place d'un système drainant. Ce système drainant ne doit pas seulement être dimensionné pour collecter la solution qui aura percolé à travers le minerai mais également pour contrôler la hauteur de liquide sur l'étanchéité. Ce contrôle de la hauteur de liquide va permettre de réduire l'instabilité du minerai et de la structure elle-même. Le contrôle de la hauteur de liquide peut également réduire les transferts à travers les éventuels défauts dans la géomembrane. Les systèmes de drainage les plus courants sont constitués de géodrains, tuyaux de drainage

en polymères insérés dans une couche de matériaux granulaires. Le système drainant peut également incorporer un géotextile ou des géocomposites drainants.

ÉTANCHÉITÉ, RENFORCEMENT

Les zones de stockage de résidus de lixiviation sont des structures ouvragées construites pour stocker des pâtes épaissies ou des matériaux pilés et desséchés provenant des activités de transformation des minéraux. Le minerai est concassé à une certaine granulométrie puis envoyé à un moulin où la roche est réduite en une fine poudre. Cette poudre est transformée en une suspension en utilisant différentes méthodes pour extraire le métal. Les suspensions sont généralement constituées de fines particules mélangées à la solution. La teneur en solides varie entre 5 et 65% en masse en fonction du process utilisé. Après que la suspension ait été déposée dans la zone de stockage, les particules fines sédimentent et une consolidation se produit, relarguant ainsi les eaux de process qui peuvent être récupérées et réutilisées dans le process. La plus grosse part de ces eaux de process forme une solution surnageante à la surface de la boue en cours de consolidation. Là encore une étanchéité performante de l'ouvrage est requise.

Lors du process d'extraction du minerai, de la roche est également extraite pour pouvoir accéder au minerai. Les matériaux correspondants, les stériles, sont souvent placés dans une installation dédiée. Dans certains cas, des géosynthétiques sont incorporés aux structures de confinement de ces stériles. On a recours à une étanchéité lorsque l'on craint que les eaux de drainage à travers ces stériles ne puissent avoir un effet néfaste sur l'environnement. Dans le cas où une barrière d'étanchéité n'a pas été mise en place préalablement au dépôt des stériles, une couverture de ces déchets doit être assurée. Là encore on peut avoir recours à une géomembrane.

IMPORTANTES CONTRAINTES

La présentation des ouvrages rencontrés dans les sites miniers met en évidence de multiples

contraintes qui vont être rencontrées par les géosynthétiques : résistance chimique (solutions très acides ou basiques) ; résistance aux radiations ultraviolettes ; résistance à des températures extrêmes. Les géomembranes pour pouvoir rester étanches doivent être protégées des éventuelles agressions. C'est pourquoi on a recours à des géotextiles et produits apparentés pour les protéger des diverses agressions mécaniques qui dans le cas des sites miniers sont liées au poids élevé de minerai ou de stériles (jusqu'à 150 voir 180 m de minerai ou de stériles et des hauteurs de liquide pouvant atteindre 60 m) ; voire au risque de tassement du sol. On parle alors de dispositif d'étanchéité par géomembrane.

Dans le cas des géodrains s'ajoutent à la nécessité d'une bonne résistance chimique à des acides ou des bases forts pour des durées potentiellement supérieures à 20 ans, d'une part le besoin d'une bonne résistance mécanique, en lien avec les mêmes contraintes que celles rencontrées par le dispositif d'étanchéité par géomembrane, et d'autre part la nécessité d'une prévention du risque de colmatage des opercules du géodrain lié à la présence de matériaux fins. Le choix de la granulométrie du matériau granulaire drainant entourant le géodrain est donc essentiel. De nombreuses recherches ainsi que les retours d'expériences dont on commence à disposer permettent à l'heure actuelle d'optimiser le choix des géosynthétiques pour une application donnée.

20 ANS DE DURÉE DE VIE

Des retours d'expériences acquis ces dernières années montrent que la durée de vie des géosynthétiques dans ces environnements n'est pas altérée au bout de vingt ans lorsque la conception, l'installation et l'utilisation de ces matériaux sont effectuées selon les règles de l'art. La performance de la géomembrane sera fonction de sa nature, de son épaisseur, des matériaux directement en contact dessus et dessous et du tassement du sol. Des essais spécifiques doivent être réalisés pour chaque site afin d'éviter la perforation de la géomembrane. En effet les géomembranes

sont des matériaux d'épaisseur allant du millimètre à quelques millimètres et sont sensibles au risque de poinçonnement par les matériaux granulaires qui peuvent entrer en contact avec elles. Ce risque est renforcé dans le cas des stockages de stériles ou des engins sont amenés à rouler sur le matériau granulaire lors de sa mise en place dans le stockage. Compte-tenu de la forte sensibilité des géomembranes au risque de poinçonnement, un contrôle de celles-ci à l'issue de leur pose, voir après mise en œuvre du matériau drainant est essentiel. En effet, celui-ci permet de vérifier l'absence de défauts dans la géomembrane qui risqueraient de conduire à des fuites d'acides ou de bases et de métaux vers le sol environnant. Cette étape de contrôle ne peut pas être dissociée d'une conception, d'une pose et d'une utilisation adaptée des géosynthétiques qui garantira la meilleure protection possible de l'environnement. Parmi d'autres, des méthodes électriques de détection de fuites sont éprouvées depuis de nombreuses années dans de nombreuses applications pour la protection de l'environnement. ■

Nathalie Touze-Foltz

Responsable de projets scientifiques pour le Cemagref – Membre du Conseil d'Administration du CFG (Comité Français des Géosynthétiques).

DÉFINITIONS

Un géosynthétique est un produit, dont au moins l'un des constituants est à base de polymère synthétique. Il existe deux grandes familles de géosynthétiques :

- les géotextiles et produits apparentés aux géotextiles sont des produits perméables et peuvent assurer entre autres les fonctions de drainage et de renforcement ;
- les géomembranes et produits apparentés (géosynthétiques bentonitiques) sont essentiellement imperméables, leur unique fonction est d'assurer une étanchéité.