

Analyse prévisionnelle des fautes des systèmes embarqués discrets par vérification model-based

Matthieu PERIN, Jean-Marc FAURE

Laboratoire Universitaire de Recherche en
Production Automatisée
ENS de CACHAN

Plan de l'exposé

- Objectif des travaux
- Principe de la méthode d'analyse
- Modélisation du processus
- Interprétation des résultats de preuve
- Conclusions et perspectives

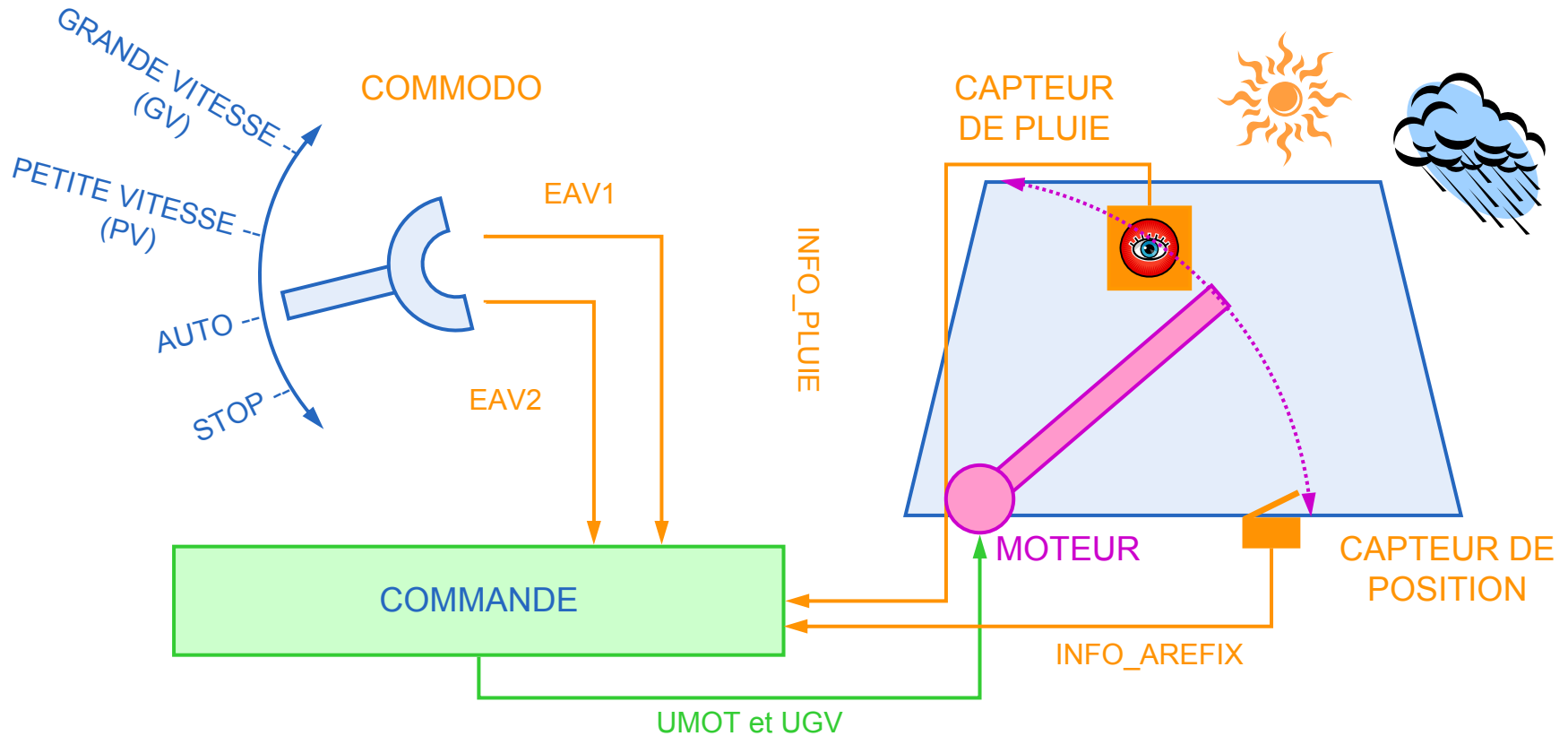
Apport escompté

- **Méthodes conventionnelles d'analyse de sûreté pour un système embarqué**
 - Analyse prévisionnelle des fautes, par exemple par arbre de défaillances, pour la partie matérielle (seules les fautes aléatoires sont considérées)
 - Analyse prévisionnelle par vérification formelle pour la partie logicielle (seules les fautes systématiques sont considérées)
 - Analyse du système complet, suite à l'implantation, par des tests

- **Notre apport : analyse de la propagation par la commande des fautes aléatoires du processus**
 - Définition et mise en œuvre d'une méthode d'analyse prévisionnelle exhaustive qui vise à prouver que le logiciel de commande propage (ou ne propage pas) une faute aléatoire du processus commandé

- **Hypothèse**
 - Le logiciel de commande ne comporte pas de fautes de conception en l'absence de fautes aléatoires.

Exemple illustratif : système d'essuyage



Exemple de comportement souhaité (pas de propagation de faute d'un composant matériel)

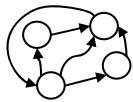
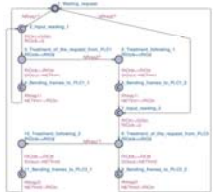
Même en présence d'une faute du capteur de position basse du balai (variable **INFO_AREFIX** toujours fausse)

- lorsque le commodo est mis en position auto et y reste, et qu'il pleut, le balayage s'effectue ;
- lorsque le commodo est mis en position stop et y reste, le balayage finit toujours par s'arrêter.

Analyse exhaustive par vérification formelle

■ Principe du model-checking

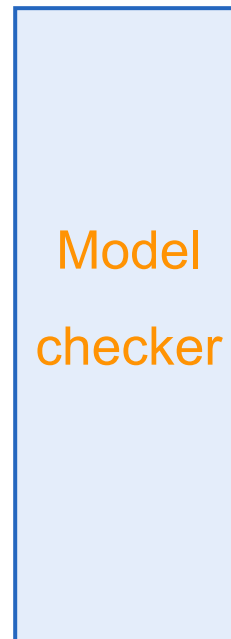
Modèle formel d'un système
(sous forme de structures de
Kripke, d'automates
temporisés, ...)



$AG(APB \rightarrow AF \sim horn)$

$AG(\sim d1 \rightarrow AF \sim lig)$

Propriétés à prouver
(expressions dans
une logique
temporelle, telle que
LTL, CTL)



Résultats :

Propriétés prouvées ou non

Contre-exemple en cas de
preuve négative

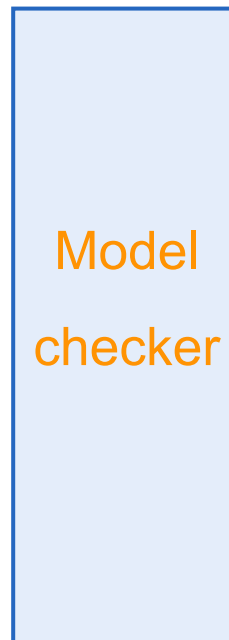
Vérification formelle model-based [FRE 00]

- La preuve porte sur un modèle formel du **SYSTEME BOUCLE** (commande couplée au processus).

**Modèle formel de la
commande**

+

**Modèle formel du
processus
commandé**



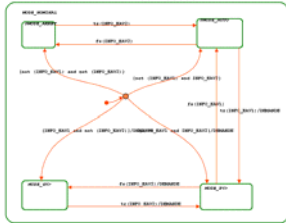
Propriétés à prouver



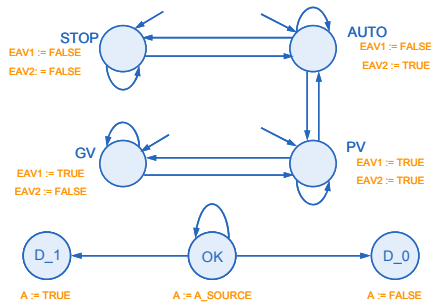
Résultats :

Propriétés vérifiées ou non
Contre-exemple en cas de
preuve négative

Méthode d'analyse proposée



Modèle de la commande
(en state-charts, car issu d'un processus de développement industriel)



Modèle formel du processus commandé
sujet à fautes
(sous forme de Machines de Moore Non-déterministes (MMN))

En présence d'une faute du capteur, ...

Définition des comportements souhaités



Modèle formel de la commande
(dans la syntaxe NuSMV)

```
MODULE main
VAR
.....
DEFINE
.....
ASSIGN
.....
```

Modèle formel du processus
du processus
(dans la syntaxe NuSMV)

```
MODULE main
-- sources physiques
VAR
pos_commodo : {stop,auto,pv,gv};
meteo : {pluie,soleil};
pos_balai : {bas,montee,haut,descente};
-- Defaillances
etat_capt_pluie : {OK,D_1,D_0};
etat_capt_arefix : {OK,D_1,D_0};
etat_capt_eav1 : {OK,D_1,D_0};
etat_capt_eav2 : {OK,D_1,D_0};
-- Sources internes
DEFINE
capt_eav1 := (pos_commodo = pv | pos_commodo = gv);
capt_eav2 := (pos_commodo = auto | pos_commodo = pv);
capt_arefix := pos_balai = bas;
VAR
capt_pluie : boolean;
ASSIGN
init(capt_pluie) := (meteo = pluie);
next(capt_pluie) := next(meteo = pluie);
```

Propriétés formelles
AG (p1 -> EF p2)



NuSMV
(model-checker non temporisé)

Résultats de preuve

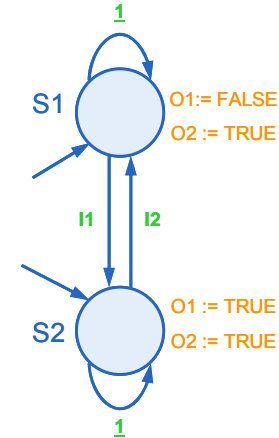
```
-- specification AG (p1 -> EF p2)
is false
-- as demonstrated by the
following execution sequence
Trace Description: CTL
Counterexample
Trace Type: Counterexample
-> State: 1, 1 <-
pos_balai = bas
ETAT_eav2 = OK
eav2 = 1
commodo = auto
init_info_pluie = OK
info_pluie = 0
...
```



Règles générales

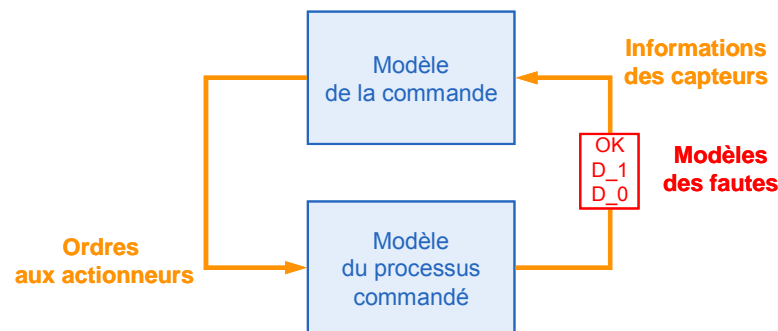
Formalisme retenu : Machines de Moore Non-déterministes (MMN)

- Σ_{in} : alphabet d'entrée, non vide
- Σ_{out} : alphabet de sortie, non vide
- S : ensemble, non vide, des états de la machine
- S_0 : ensemble, non vide, des états initiaux
- T : fonction de transition
- Λ : fonction d'assignation

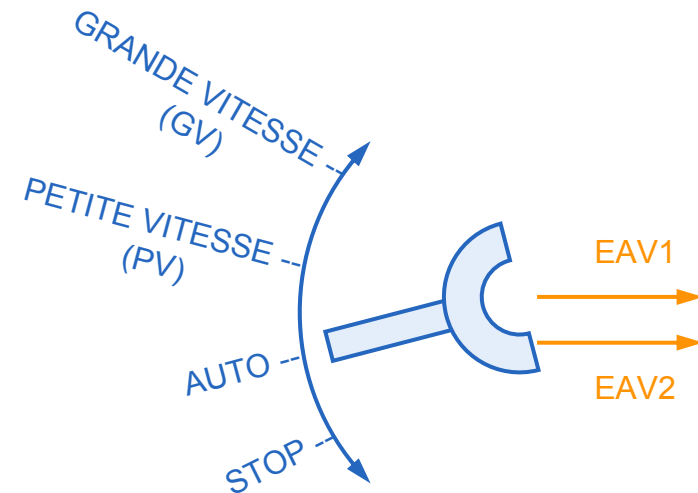
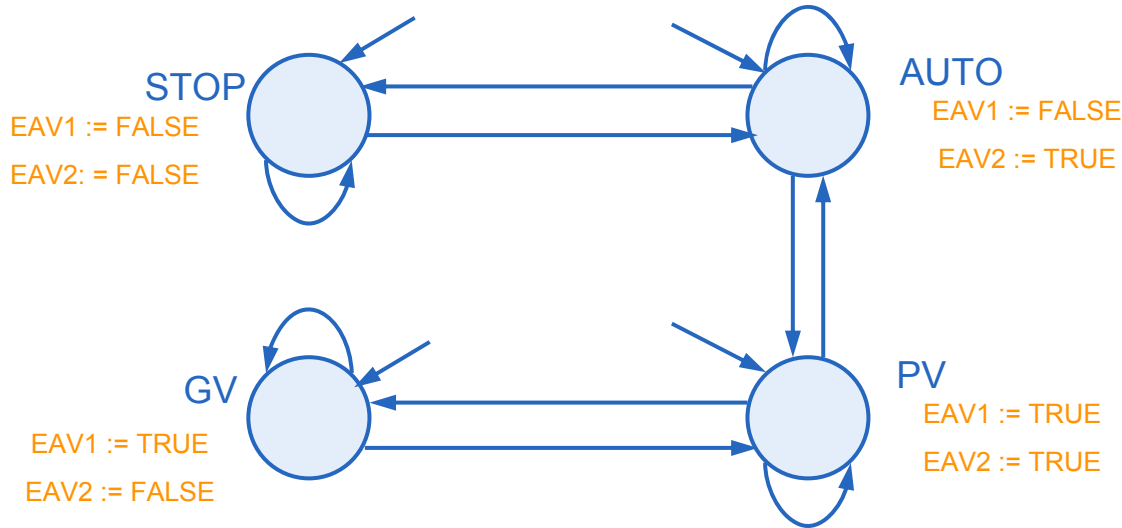


Remarque : $\xrightarrow{1}$ représente une transition franchissable sans condition particulière sur la valeur des éléments de l'alphabet d'entrée (1 peut être omis)

Modèles de fautes implantés entre le processus et la commande

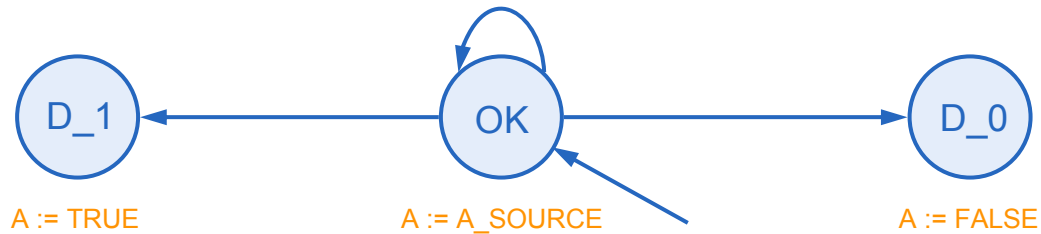


Exemple de modèle de composant : modèle du commodo

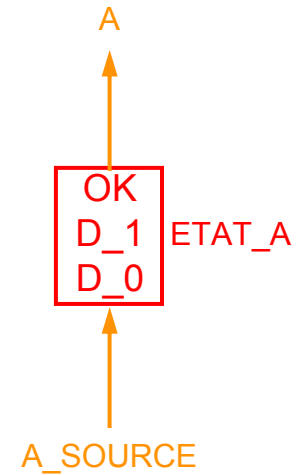


- $S = S_0 = \{\text{STOP}, \text{AUTO}, \text{PV}, \text{GV}\}$
- $\Sigma_{in} = \emptyset$
(le conducteur peut modifier la position à tout instant)
- $\Sigma_{out} = \{\text{EAV1}, \text{EAV2}\}$

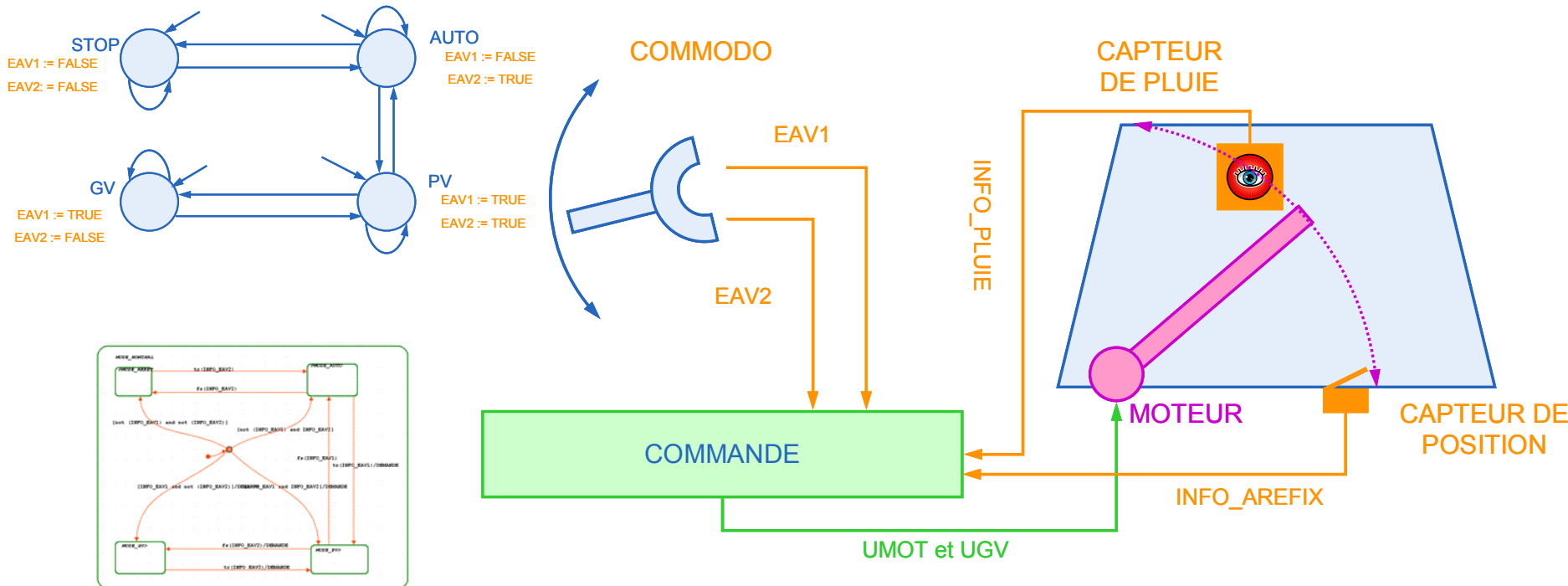
Exemple de modèle de fautes à trois états



- $S = \{OK, D_1, D_0\}$
- $S_0 = \{OK\}$
- $\Sigma_{in} = \{A_SOURCE\}$
- $\Sigma_{out} = \{A\}$

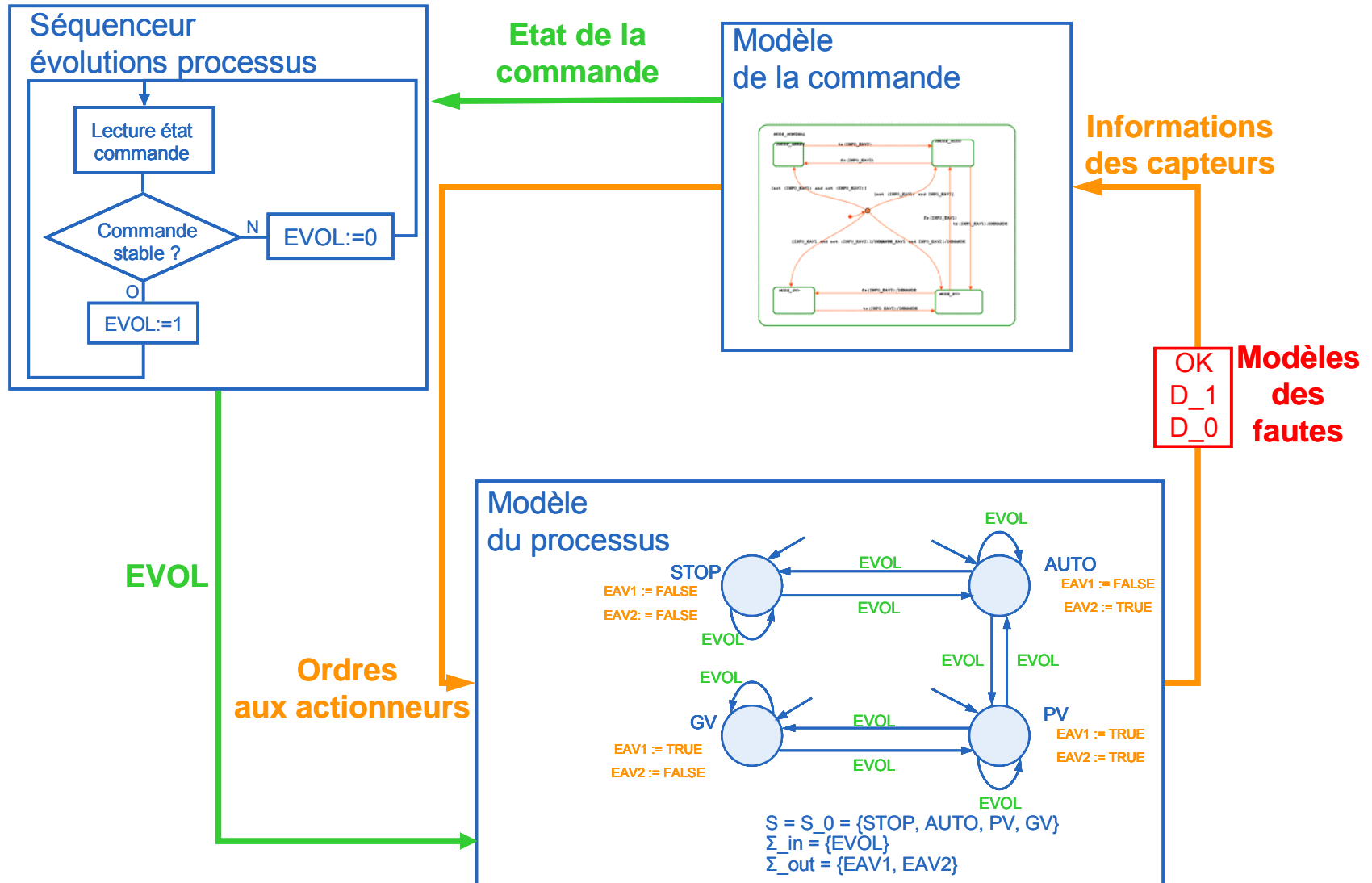


Synchronisation avec le modèle de commande - 1



- En réalité, la commande est beaucoup plus réactive que le processus.
- La modélisation de ces deux éléments dans un formalisme unique peut conduire à des états ou à des séquences d'états du système non significatifs.
- Il est nécessaire d'introduire un séquenceur des évolutions du processus.

Synchronisation avec le modèle de la commande - 2



Principe général



Modèle informel de la commande



```
MODULE main
VAR
.....
DEFINE
.....
ASSIGN
.....
```

Modèle formel de la commande

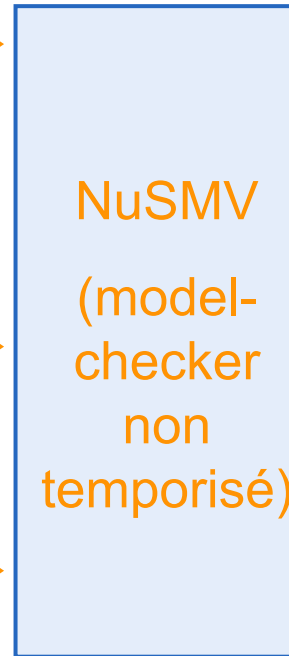


Modèle formel du processus sujet à fautes

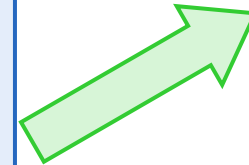


AG (p1 -> EF p2)

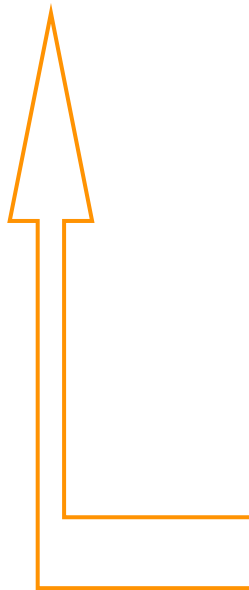
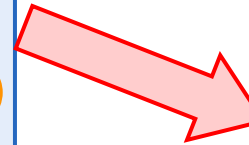
Propriétés formelles



La commande ne propage pas la faute.



La commande propage la faute.



Analyse de la trace et correction du modèle de commande



```
-- specification AG (p1 -> EF p2)
is false
-- as demonstrated by the
following execution sequence
Trace Description: CTL
Counterexample
Trace Type: Counterexample
-> State: 1,1 <-
pos_balai = bas
ETAT_eav2 = OK
eav2 = 1
commodo = auto
ETAT_info_pluie = OK
info_pluie = 0
...
```

Exemple de propriété vérifiée avec le modèle de commande initial

- Il y a balayage lorsque le commodo est en position auto et y reste, et que le pluie commence à tomber, même en présence d'une faute du capteur de position basse du balai.
- **AG !EG (!UMOT & !EAV1 & EAV2 & INFO_PLUIE)**
 - « Il n'existe aucun état duquel parte un chemin tel que, pour tous les états, la proposition logique !UMOT & !EAV1 & EAV2 & INFO_PLUIE (le moteur n'est pas alimenté bien que le commodo soit en position AUTO et qu'il pleuve) est vérifiée. »
- La preuve positive montre que la faute du capteur n'affecte pas cette fonction (commande insensible à la faute).

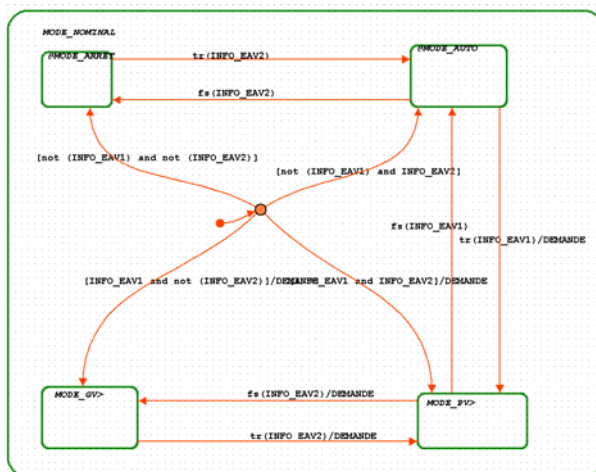
Exemple de propriété non vérifiée avec le modèle de commande initial

- Lorsque le commodo est mis en position stop et y reste, le balayage finit toujours par s'arrêter, même en présence d'une faute du capteur de position basse du balai.
- **AG !EG (UMOT & !EAV1 & !EAV2)**
 - « Il n'existe aucun état duquel parte un chemin tel que, pour tous les états, la proposition logique UMOT & !EAV1 & !EAV2 (le moteur est alimenté bien que le commodo soit en position STOP) est vérifiée. »
- L'analyse d'un contre exemple montre que, si le capteur est défaillant bloqué à faux (non détection de la position basse du balai), la commande n'arrête jamais le balayage.

Exemple de correction du modèle de commande

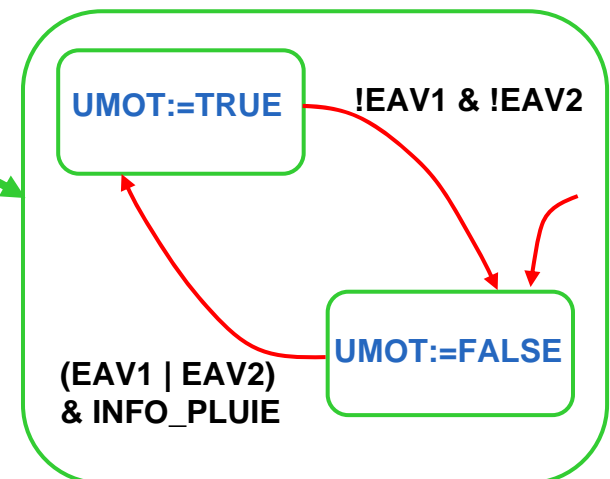
- La commande a été modifiée, en ajoutant une détection de la faute du capteur de position basse (via une temporisation) qui provoque un passage en mode dégradé arrêtant le balayage.
- Cette commande modifiée ne propage plus la faute.

NORMAL



UMOT & Tempo_STOP

DEGRADE



Tempo_STOP : variable booléenne vraie s'il s'est écoulé plus de n unités de temps depuis l'activation de l'état STOP du modèle de commodo

Conclusions et perspectives

- Intérêt des méthodes de vérification formelle pour l'analyse prévisionnelle de sûreté des systèmes embarqués discrets (approche model-based safety analysis)
- Modélisation du processus prenant en compte la différence de dynamique entre commande et processus
- Etude des possibilités de passage à l'échelle
- Prise en compte du temps physique (model-checking temporisé)

MERCI DE VOTRE ATTENTION